

ПАСПОРТ
И
РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Каретки передвижения CD1



Назначение изделия

Каретка для тали электрической CD1 предназначена для горизонтального перемещения талей и других грузов по монорельсовому пути.

Данные каретки часто используют как элемент конструкции раздвижных ворот или иных более сложных механизмов.

Основные характеристики

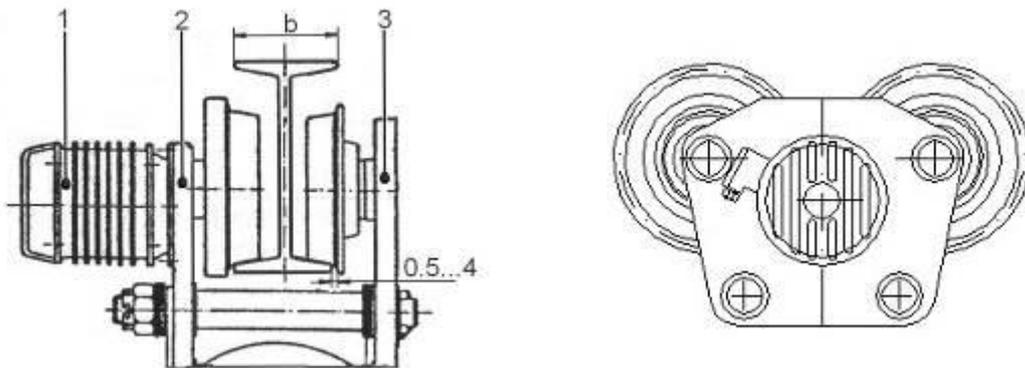


Рис. 1. Приводная ходовая каретка.

1 – электродвигатель; 2 – ведущая боковина; 3 – ведомая боковина.

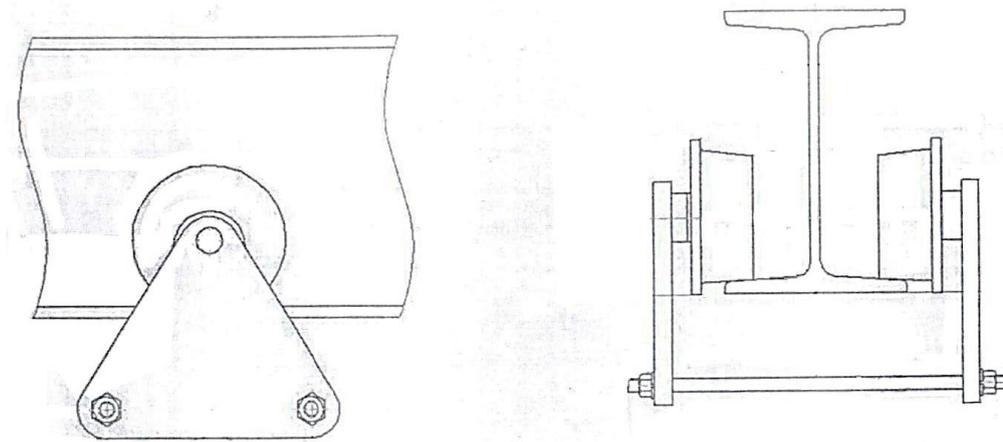


Рис. 2. Холостая тележка

Характеристики приводной каретки

| | | | | |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Грузоподъемность, т | 1,0 | 2,0 | 3,2 | 5,0 |
| Скорость передвижения, м/мин | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Мах. высота подъема (без полиспаста), м | 9 | 9 | 9 | 9 |
| Тип двутавровой балки | 18М-30М | 24М-36М | 24М-40М | 36М-45М |
| Двигатель, кВт | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,8 |
| Габаритные размеры(Д*Ш*В), мм | 420*500*280 | 500*400*270 | 500*400*270 | 420*580*300 |
| Масса, кг | 16 | 24 | 24 | 32 |

Рабочее напряжение – 380 В;

Частота – 50 Гц;

Количество фаз – 3.

Характеристики холостой каретки

| | | | | |
|---|-------------|---------------------|-------------------|---------|
| Грузоподъемность, т | 1,0 | 3,2 (прямоугольная) | 3,2 (треугольная) | 5,0 |
| Мах. высота подъема (без полиспаста), м | 9 | 9 | 9 | 9 |
| Тип двутавровой балки | 18М-30М | 24М-36М | 24М-40М | 36М-45М |
| Габаритные размеры, мм | 230*240*220 | --- | 320*300*320 | --- |
| Масса, кг | 10 | 18 | 15 | 22 |

Использование по назначению

Порядок установки, подготовка и работа

Каретка для тали состоит из двух металлических щек, соединенных болтами, двух пар роликов, закрепленных на концах щек и предназначенных для фиксации на монорельсе и передвижения по нему, а также электродвигателя и пульта управления. Механизм перемещения приводится в движение с помощью электродвигателя. Контроль работы осуществляется посредством дистанционного пульта управления.

Механическая каретка приводится в движение ручной тягой цепи для приведения в действие вала и передвижных колес по двутавровой балке.

Механизм передвижения подъемного механизма (монорельсовая ходовая каретка)

При использовании ходовых кареток нужно соблюдать предписания завода-изготовителя при выборе номера профиля, отмеченного в паспорте электротельфера. Недопустимо использование кареток на дорогах с меньшим профилем, чем указано в предписании, или с меньшим радиусом закругления пути. При изгибе рельсового пути необходимо следить, чтобы получились чистые кривые (с постоянными радиусами); наклон рельсового пути не должен быть больше 3%; монорельсовый путь должен быть свободен, движению тельфера ничего не должно препятствовать. Закрепляющие приспособления балок, головки болтов, крепежные планки и др. не должны препятствовать движению монорельсовой тележки.

Поверхности, по которым движутся ходовые колеса, не следует красить, так как краска мешает хорошему сцеплению ходовых колес с рельсовой дорогой. На скольжение (буксование) ходовых колес по рельсам влияет и загрязнение маслом, смазкой, обледенение и др. Для нормальной работы ходового механизма необходимо регулярно чистить рельсовый путь.

| Г/п тали, т | Высота подъема, м | Номер двутавровой балки | Min радиус закругления пути, м |
|-------------|-------------------|-------------------------|--------------------------------|
| 0,5 | 6 | 18М-30М | 1 |
| | 9 | 18М-30М | 1 |
| | 12 | 18М-30М | 1 |
| 1 | 6 | 18М-30М | 1 |
| | 9 | 18М-30М | 1 |
| | 12 | 18М-30М | 1,2 |
| | 18 | 18М-30М | 1,8 |
| | 24 | 18М-30М | 2,5 |
| | 30 | 18М-30М | 3,2 |
| 2 | 6 | 18М-30М | 3,9 |
| | 6 | 24М-40М | 1,2 |
| | 9 | 24М-40М | 1,5 |
| | 12 | 24М-40М | 1,5 |
| | 18 | 24М-40М | 2,0 |
| | 24 | 24М-40М | 2,8 |
| 3,2 | 30 | 24М-40М | 3,5 |
| | 36 | 24М-40М | 4,2 |
| | 6 | 24М-40М | 1,2 |
| | 9 | 24М-40М | 1,5 |
| | 12 | 24М-40М | 1,5 |
| | 18 | 24М-40М | 2,0 |
| 5,0 | 24 | 24М-40М | 2,8 |
| | 30 | 24М-40М | 3,5 |
| | 36 | 24М-40М | 4,2 |
| | 6 | 36М-45М | 1,5 |
| | 9 | 36М-45М | 2,0 |
| | 12 | 36М-45М | 2,0 |
| 10,0 | 18 | 36М-45М | 2,5 |
| | 24 | 36М-45М | 3,0 |
| | 30 | 36М-45М | 4,0 |
| | 36 | 36М-45М | 5,0 |
| | 9 | 36М-45М | 3,0 |
| 16,0 | 12 | 36М-45М | 3,5 |
| | 18 | 36М-45М | 4,5 |
| | 24 | 36М-45М | 7,5 |
| | 30 | 36М-45М | 9,0 |
| 20,0 | 12 | 45М | 6,0 |
| | 18 | 45М | 7,5 |
| | 24 | 45М | 10,5 |
| | 30 | 45М | 12,5 |
| 20,0 | 12 | 45М | 6,0 |
| | 18 | 45М | 8,0 |
| | 24 | 45М | 11,0 |
| | 30 | 45М | 14,0 |

Количество тележек

| Грузоподъемность тали, т | Высота подъема, м | Тележки |
|--------------------------|-------------------|---------------------------|
| 0,5-5 | 6-12 | одна приводная |
| 0,5-5 | 18-30 | одна приводная и холостая |
| 10-20 | 12-30 | две приводных |

Монтаж монорельсовой ходовой тележки к рельсовому пути и пуск ее в движение

Удобная и простая для монтажа, демонтажа и эксплуатации жесткая каретка предназначена для монорельсовых путей с различным размерам профиля. Обе боковины, с двумя ходовыми колесами на каждой из них, с помощью двух стальных шпилек, несущих подъемный механизм, и набора шайб, позволяют приспособлять каретку к определенному ряду различных профилей монорельсового пути.

Примечание: для правильной работы каретки зазор между ребордой колеса и рельсом с двух сторон должен быть с 0,5 до 4мм. Возможно изменение количества шайб S_1 и S_2 с целью достижения этого размера при условии, что количество одинаково.

Несущие шпильки, которые освобождаются при регулировке при монтаже ходовой части, должны быть потом прочно надёжно затянуты, и обеспечены против самоотвинчивания с помощью шплинтов.

Необходимо залить масло в редуктор каретки.

Примечание: Раз в месяц смазывать твердыми видами смазки: литол, солидол или графитовая смазка.

Монорельсовые ходовые тележки ни в коем случае не должны использоваться для волочения груза по земле.

Надо внимательно манипулировать ими вблизи буферных устройств по монорельсовым путям, так как сильные удары могут привести к повреждениям.

Рекомендуем для электротельферов, используемые на открытом месте, сделать навес.

Техническое обслуживание

1. Техническое обслуживание заключается во внешнем осмотре тележки и смазке.
2. Раз в месяц редуктор смазывать твердыми сортами смазки: литол, солидол или графитовая смазка.
3. При внешнем осмотре обратить внимание на состояние беговой цепи, грузовых колес, редуктора, отсутствие повреждений зубьев
4. При износе цепи и колес произведите их браковку.
5. Удаляйте загрязнения с тележки после завершения работы.
6. Протирайте все части тележки керосином и регулярно смазывайте передаточные механизмы и подшипники густой смазкой, следите чтобы эти части всегда были смазаны.
7. Тележка до эксплуатации должна храниться в упакованном виде в тарном ящике в закрытом помещении или под навесом.
8. Тележка до расконсервации должна храниться в закрытом помещении или под навесом. • Консервация тележки изготовителем обеспечивает ее защиту от коррозии 1 год.
9. Расконсервированная тележка вовремя, когда она не используется, должна храниться в закрытом помещении или под навесом на деревянном поддоне или стеллаже.
10. Для транспортировки оборудование должно быть законсервировано и упаковано в жесткую тару.

Меры предосторожности

1. Не оставляйте работающую каретку без присмотра.
2. Не допускайте натяга питающего кабеля. Это может привести к разъединению с розеткой.
3. Если каретка не может передвигать груз, прекратите работу.
4. Не разбирайте каретку, если она работает или подключена к электросети.
5. Не используйте каретку во время дождя или грозы.
6. Не стойте под нагруженной кареткой, не выравнивайте груз и не поправляйте грузозахватные приспособления на весу, не используйте тележку для транспортировки людей.
7. Перед началом работы убедитесь, что каретка сориентирована симметрично относительно центра балки, запрещается
8. работа с оттянутым грузом.
9. Не перегружайте каретку, запрещается подтаскивание груза по земле или полу.
10. Если каретка была остановлена во время перемещения груза, то груз может передвигаться по инерции еще на несколько см.
11. Внимание: электромотор тележки не оснащен термopредохранителем от перегрузки, поэтому, если каретка эксплуатировалась до 30 минут непрерывно, то дайте электродвигателю остыть (не менее 10 минут).
12. Периодически проверяйте состояние подшипников колес каретки.
13. Проверяйте фиксирующие болты на щеках каретки.
14. Проверяйте состояние и затяжку гаек, которые фиксируют груз.
15. Периодически проверяйте кнопки «вкл.» и «выкл.» двигателя.
16. Для обеспечения безопасности работы тележки в ее линии электропередачи должен быть установлен дополнительный автоматический выключатель, соответствующий мощности двигателя.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

1. Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
2. Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
3. При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
4. На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
5. На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
6. Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком

10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

Порядок подачи рекламаций:

1. Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
2. Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
3. Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.

Каретки передвижения CD1 произведены заводом.

Завод сертифицирован по ISO9001-2000. Изделие соответствует стандартам CE и GS.

Марка Euro-Lift.ru

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и с условиями гарантии ознакомлен и согласен. Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Покупатель _____

Дата продажи « ____ » _____ 202 г.

М.П.

