**150319**

**ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ**

**модель ТЭШ (DHP)**

****

**Содержание**

**1. Описание и работа**

1.1 Назначение изделия **3**

1.2 Основные характеристики **3**

**2. Использование по назначению**

2.1 Работа с талью **3**

2.2 Техническое обслуживание **4**

2.3 Меры предосторожности **5**

**3. Гарантийные обязательства** **5**

**Отметки о периодических проверках и ремонте**  **7**

**ВНИМАНИЕ!** Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

**1. Описание и работа**

**1.1 Назначение изделия**

Таль электрическая цепная модель ТЭШ (DHP) предназначена для работы в различных условиях и для различных целей, работает с грузами с весом до 5 тонн. Для подвеса грузов используется цепь. Электродвигатель потребляет мощность 500 Вт от сети с напряжением 380 Вольт. Грузоподъемность (до 5000 кг) позволяет перемещать тяжелые грузы в производственных условиях и т.д. Высота подъема до 12 метров позволяет применять устройство на объектах с высокими крышами.

**1.2 Основные характеристики**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Артикул** | **Грузо-**  **подъемность, т** | **Высота подъема, м** | **Напряжение, В** | **Скорость подъема м/мин** | **Мощность двигателя подъема, кВт** | **Масса, кг** |
| 1281062 | 1 | 6 | 380 | 2,5 | 0,5 | 42 |
| 12810122 | 1 | 12 | 380 | 2,5 | 0,5 | 42 |
| 1282062 | 2 | 6 | 380 | 2,5 | 0,8 | 50 |
| 12820122 | 2 | 12 | 380 | 2,5 | 0,8 | 50 |
| 1283062 | 3 | 6 | 380 | 2 | 1,1 | 55 |
| 12830122 | 3 | 12 | 380 | 2 | 1,1 | 55 |
| 1285062 | 5 | 6 | 380 | 2 | 1,5 | 62 |
| 12850122 | 5 | 12 | 380 | 2 | 1,5 | 62 |

Дата продажи: МП: Кол-во: шт.

* Группа классификации (режима) механизмов по ИСО 4301/1: подъема, передвижения.
* Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться таль:

относительная влажность воздуха, %: 85;

температура: +40; -20°С;

взрывоопасность нет;

пожароопасность нет;

сейсмостойкость нет.

* Ограничения по одновременной работе механизмов: не допускается одновременная работа.
* Род электрического тока, напряжение и число фаз:

цепь силовая: переменный, 50 Гц, 380 В, трехфазное.

* Массы испытательных грузов, К:

при статических испытаниях 1,25;

при динамических испытаниях 1,25.

* Продолжительность включений, %: 25.
* Число включений за 1 ч: 120.
* Исполнение: IP44.
* Характеристика тормозов:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Параметры** | **Механизм** | |
| **подъема** | **передвижения** |
| **Тип тормоза, система** | Нормально закрытый колодочный, автоматически размыкающийся при включении привода.  Автоматически грузоупорный, замыкаемый массой поднимаемого груза, дисковый | нет |
| **Количество тормозов** | 1 |  |
| **Коэффициент запаса торможения** | 1,25; 1,1 |  |

**2. Использование по назначению**

**2.1 Работа с талью**

**ВНИМАНИЕ!** При использовании тали при температуре ниже 00С, первые 3-5 минут техника должна поработать без нагрузки, лишь затем можно использовать оборудование в обычным режиме, согласно заявленной грузоподъемности.

* Нажмите и удерживайте кнопку «вниз». Когда крюк тали достигнет своей нижней точки, спуск должен автоматически прекратиться.
* Нажмите и удерживайте кнопку «верх», пока цепь не вернется к своему крайнему верхнему положению и подъемник не остановится.
* Цепь всегда должна быть смазана.
* Всегда следите за тем, чтобы цепь висела ровно, без скручиваний.
* Операторы электрической тали перед началом работы должны соблюдать следующие условия:
* Необходим полный обзор по всей рабочей зоне.
* Операторы должны обеспечить безопасность во всей рабочей зоне.
* Оператор обязан следить за тем, чтобы таль не смещалась и не раскачивалась на монорельсовом пути при смене направления движения.

**2.2 Техническое обслуживание**

Общие положения:

Проверяйте редуктор через каждые 500 часов использования. Кроме того, уровень масла должен проверяться каждые 3 месяца. При необходимости масло нужно долить до надлежащего уровня, который указан на корпусе редуктора. Пробка для слива масла находится на дне редуктора.

Перед началом работы обеспечьте защиту тали от воды, если работа ведется на открытом воздухе.

Таль должна храниться в сухом помещении при комнатной температуре.

Если таль не работает в течение длительного времени, необходимо принять антикоррозионные меры.

Обслуживание цепи:

Для ухода за цепью подходит только моторное масло.

Если таль используется в пыльных условиях, ее цепь должна подвергаться более частой смазке.

Ежедневный осмотр:

* Проверить источник питания.
* Проверить подъем и спуск груза вхолостую.
* Проверить двигатель на отсутствие посторонних шумов и любых других необычных явлений в его работе.
* Проверить целостность грузового крюка.
* Убедиться, что грузовой крюк можно повернуть на 360 °.
* Проверить тормоза и концевые выключатели на работоспособность.
* Проверить смазку цепи.
* Проверить корректность установки сумки цепи.
* Проверить, находятся ли грузовая тележка и кабели питания в исправном рабочем состоянии.

Ежемесячный осмотр:

Проверка геометрии цепи. Если цепь растянута или изношена, то она не будет соответствовать геометрии ведущих звездочек. В этом случае ее нужно немедленно заменить.

Ежегодный осмотр (выполняется с помощью квалифицированного персонала):

* Проверка редуктора и двигателя на исправность.
* Замена масло в редукторе.
* Проверка тормозов.
* Работает ли фиксатор крюка надлежащим образом.
* Перед возобновлением работы тали, ее необходимо испытать на подъем и спуск с контрольным грузом.

Условия замены цепи:

* Если размер шага цепи изменен более чем на 5 %.
* Если несколько основных размеров цепи деформировано.

Осмотр грузового крюка:

Конструкция крюка при перегрузке тали должна обеспечивать выход защелки из фиксирующего положения.

Осмотр концевых выключателей:

Инспекцию концевых выключателей должен выполнять квалифицированный персонал.

Смазка цепи:

* Продолжительность работоспособности цепи зависит в первую очередь от ее смазки. Поэтому необходимо смазывать цепь на регулярной основе.
* Перед смазкой нужно освободить таль от груза.
* Очистить цепь от грязи и влаги.
* Затем надлежит полностью смазать все звенья цепи.

Подробнее об эксплуатации и техническом осмотре:

* Каждый раз перед началом работы необходимо проверить таль на тестовой нагрузке, приподняв и опустив груз на 10-15 см. Также следует проводить визуальный осмотр тали.
* Если хотя бы один из узлов тали неисправен, изделие не может быть допущено к работе. В этом случае необходима замена или ремонт тали.
* Регулярно производите смазку механических частей тали.
* Запрещается вносить любые изменения в конструкцию тали.
* Запрещается подъем груза двумя талями одновременно.

*ВАЖНО:* Перед началом эксплуатации залить масло (редукторное) в редуктор и смазать цепь. Монтаж должен производиться квалифицированным персоналом или специализированной организацией. Подключение тали должно производиться через автомат защиты.

**2.3 Меры предосторожности**

* Запрещено находиться под грузом во время работы.
* К работе с талью допускается только обученный персонал.
* Запрещено превышение номинальной грузоподъемности.
* Запрещено использовать таль для перевозки людей.
* Используйте только сертифицированную цепь, следите за целостностью цепи.
* Перед началом работы убедитесь в том, что таль заземлена.
* Обратите внимание на вид электропитания тали (380В или 220В).
* Перед изменением направления движения необходимо отключить таль.
* Не вносите изменения в конструкцию тали.
* Крепление груза допускается только при выключенной тали.
* ACHTUNG2Ремонт и смазка включенной тали недопустимы.
* Не оставляйте включенную таль без присмотра.
* Сумка цепи, при замене, должна точно соответствовать заводским размерам.
* Следите за свободным пространством между грузом и сумкой цепи.
* Запрещено находиться под грузом или стоять на пути его траектории движения.
* Если таль не работает, груз необходимо опустить.
* Не допускайте перекручивания цепи.
* Работа грузового редуктора тали ведется только в вертикальном направлении.
* Не используйте цепь для обвязки или крепления груза.
* При интенсивном ведении работ, цепь раз в год должна подвергаться замене.
* Не заводская сварка цепи недопустима.
* При наличии повреждений, цепь должна быть немедленно заменена.
* Перед эксплуатацией необходимо смазать цепь.
* Все узлы тали требуют регулярной смазки.
* При использовании тали при температуре ниже 00С, первые 3-5 минут техника должна поработать без нагрузки, лишь затем можно использовать оборудование в обычным режиме, согласно заявленной грузоподъемности.

**3. Гарантийные обязательства**

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

**ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:**

* Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
* ACHTUNG2Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
* При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
* На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
* На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
* Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производиться техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

**Порядок подачи рекламаций:**

* Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
* В случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.
* Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
* Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
* После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.

**Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Комплектующие** | **Срок гарантии** |
| Цепь грузоподъемная | 1 год |
| Крюки | 1 год |
| Электродвигатель | 1 год |

ACHTUNG2Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис»).

**Отметки о периодических проверках и ремонте.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Дата** | **Сведения о проверке или ремонте оборудования** | **Подпись ответственного лица** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |