

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Наименование: Таль ручная цепная, тип HSZ-C

Серийный номер: _____

Грузоподъемность: _____ Т

Высота подъема: _____ М

Результаты: _____

1. Таль ручная цепная сохраняет свою функциональность при 25% перегрузке.
2. Все компоненты тали ручной цепной проинспектированы и признаны соответствующими техническим требованиям к изделию.

Дата инспекции: _____

Инспектор: _____

ТАЛЬ РУЧНАЯ ЦЕПНАЯ HSZ-C



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. ПРИМЕНЕНИЕ

Ручная таль серии HSZ является переносным подъемным оборудованием, управляемым вручную. Ручную таль можно применять на заводах, шахтах, фермах, стройках, верфях, доках и складах для установки к.л. оборудования, равно как для загрузки и выгрузки материалов. Использование ручной тали особенно удобно при работе на открытом воздухе и в местах, не имеющих доступа к электричеству. Ручная таль может быть присоединена к тележке для работы на двутавровой балке, мостовом кране, поворотном кране и т.д.

2. ОСОБЕННОСТИ

Существует 5 конструктивных и функциональных особенностей ручной тали серии HSZ:

- 1) Безопасность в работе при минимальном уходе.
- 2) Высокая эффективность и минимум усилий.
- 3) Малый вес, лёгкость в обращении.
- 4) Небольшой размер, хороший внешний вид.
- 5) Долговечность работы.

3. УСТРОЙСТВО

Ручная таль серии HSZ разработана с применением передаточного механизма с двумя симметрично расположенными стопорными шестернями. Основной принцип работы следующий: для натяжения ручной цепи рукоятка двигается по часовой стрелке, прижимая фрикционные диски и диск с зубьями для храповика к тормозу и заставляет эти детали вращаться вместе. Вал ведущей шестерни вращает дисковую передачу, ведущий вал и шлицевое соединение. Т.о. цепное колесо грузоподъемной цепи, насаженное на шлицевое соединение приводит в движение грузоподъемную цепь, которая плавно поднимает груз. Тормозом является диск, с зубьями для храповика с набором односторонних колодок. Он удерживает на себе груз и лапка сцепляется с диском с зубьями силой пружины, т.о. обеспечивая безопасную работу тормоза.

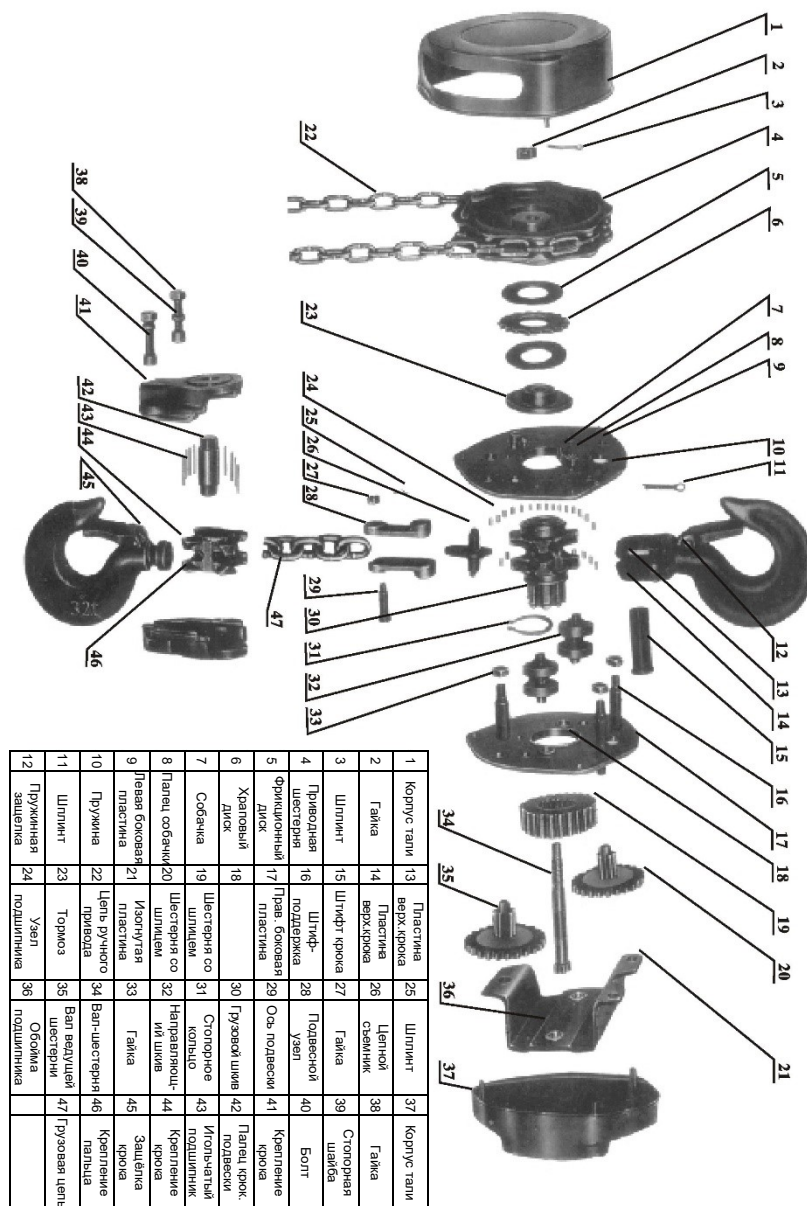
4. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Тщательно проверьте крюки, цепь, тормоз и смазку контактных частей. Внимательно ознакомьтесь со следующими мерами предосторожности. В процессе работы оператор должен стоять со стороны рукоятки. Для подъема груза потяните ручную цепь для вращения рукоятки по часовой стрелке. При движении ручной цепи в обратном направлении, груз будет плавно опускаться. В целях безопасности нахождение людей под поднятым грузом строго запрещено. При подъеме или опускании груза, ручная цепь должна тянуться равномерно, без рывков и сплетений.

При превышении стандартной силы натяжения цепи требуется незамедлительно прекратить работу и провести следующую проверку.

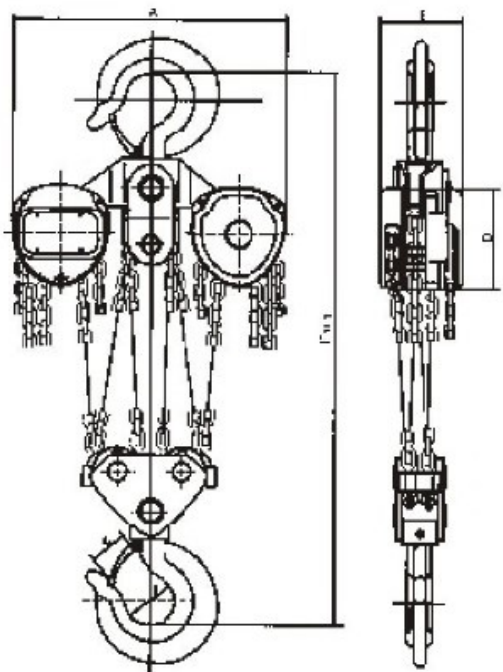
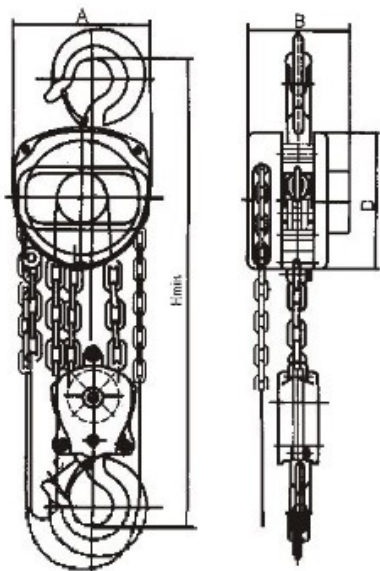
- 1) Зацепилось ли что-нибудь вместе с грузом.
- 2) Есть ли проблемы с частями ручной тали.
- 3) Соответствует ли вес груза грузоподъемности ручной тали.

5. СХЕМА ИЗДЕЛИЯ



1	Корпус тали	13	Пластина верх. крюка	25	Шплинт	37	Корпус тали
2	Гайка	14	Пластина верх. крюка	26	Цепной охватик	38	Гайка
3	Шплинт	15	Штифт крюка	27	Гайка	39	Сторовая шайба
4	Приводная шестерня	16	Штифт-поддержка	28	Узел	40	Болт
5	Фрикционный диск	17	Прав. боковая планка	29	Ос. подвески	41	Крепление крюка
6	Храповый диск	18	Шестерня со шлицем	30	Грузовый шпиль	42	Палец крюк.
7	Собачка	19	Шестерня со шлицем	31	Сторонное колесо	43	Исполнительный подшипник
8	Палец собачки	20	Направляющая шайба	32	Гайка	44	Крепление крюка
9	Левая боковая планка	21	Изогнутая планка	33	Гайка	45	Защелка крюка
10	Пружина	22	Цепь ручного привода	34	Вал ведущей шестерни	46	Крепление пальца
11	Шплинт	23	Тормоз	35	Вал ведущей шестерни	47	Грузовая цепь
12	Пружинная заделка	24	Узел подшипника	36	Обойма подшипника		

6. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ



Модель	HSZ 0,5	HSZ 1	HSZ 1,5	HSZ 2	HSZ 3	HSZ 5	HSZ 10	
Грузоподъемность, т	0.5	1	1.5	2	3	5	10	
Высота подъема, м	2.5	2.5	2.5	2.5	3	3	3	
Тестовая нагрузка, т	0.75	1.5	2.25	3	4.5	6.25	12.5	
Габаритная высота Н, мм	258	274	347	396	486	616	700	
Необходимое усилие подъема, н	221	304	343	314	343	382	392	
Кол-во грузовых цепей	1	1	1	2	2	2	4	
Диаметр грузовых цепей, мм	6	6	8	6	8	10	10	
Размеры	А	125	147	183	147	183	215	360.5
	В	111	126	141	126	141	163	163
	С	24	28	34	34	38	48	64
	Д	134	154	192	154	192	224	224
Вес нетто, кг	8	10	16	14	24	36	68	
Вес брутто, кг	10	13	20	17	28	45	83	
Дополнительный вес на метр доп. подъема, кг	1.7	1.7	2.3	2.5	3.7	5.3	9.7	

7. УХОД

- Очищайте ручную таль от грязи. Смазывайте части тали после использования и храните их в сухом месте.
- Уход и поддержание тали должен производиться опытным человеком. Не позволяйте разбирать таль не специалисту.
- Выровняйте отметки «О» двух шестерёнок при сборке, как показано в секции справа.
- При сборке тормозного механизма уделите внимание сцеплению наклонных зубьев диска храповика и лапки. Убедитесь, что пружина и лапа работают надёжно. Затем поверните рукоятку по часовой стрелке. Это должно вызвать давление на диск колодками тормоза. При повороте рукоятки против часовой стрелки между диском и колодками должно образоваться пространство.
- После очистки и починки ручная таль должна подвергнуться проверке без загрузки. Убедившись, что таль исправна и тормоз находится в рабочем состоянии, можно приступать к полноценной работе.
- Поддерживайте чистоту поверхности тормозных колодок. Тормозной механизм следует проверять регулярно с целью предотвращения поломки и срыва груза.