

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед использованием тщательно проверьте крюки, цепь, тормоз и смазку ручной тали. Для безопасной работы необходимо соблюдать шесть следующих условий:

ПРИМЕНЕНИЕ

Ручная таль серии HS является переносным подъёмным оборудованием, управляемым вручную. Ручную таль можно применять на заводах, шахтах, фермах, стройках, верфях, доках и складах для установки к.л. оборудования, равно как для загрузки и выгрузки материалов. Использование ручной тали особенно удобно при работе на открытом воздухе и в местах, не имеющих доступа к электричеству. Ручная таль может быть присоединена к тележке для работы на двутавровой балке, мостовом кране, поворотном кране и т.д.

УХОД

1. Очищайте ручную таль от грязи. Смазывайте части тали после использования и храните их в сухом месте.
2. Уход и поддержание тали должен производиться опытным человеком. Не позволяйте разбирать таль не специалисту.
3. Выровняйте отметки «О» двух шестерёнок при сборке, как показано в секции справа.
4. При сборке тормозного механизма уделите внимание сцеплению наклонных зубьев диска храповика и лапки. Убедитесь, что пружина и лапа работают надёжно. Затем поверните рукоятку по часовой стрелке. Это должно вызвать давление на диск колодками тормоза. При повороте рукоятки против часовой стрелки между диском и колодками должно образоваться пространство.
5. После очистки и починки ручная таль должна подвергнуться проверке без загрузки. Убедившись, что таль исправна и тормоз находится в рабочем состоянии, можно приступать к полноценной работе.
6. Поддерживайте чистоту поверхности тормозных колодок. Тормозной механизм следует проверять регулярно с целью предотвращения поломки и срыва груза.

ОСОБЕННОСТИ

Существует 5 конструктивных и функциональных особенностей ручной тали серии HS.

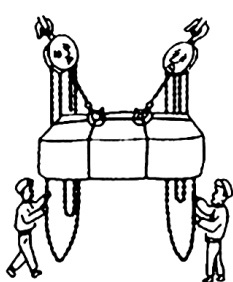
1. Безопасность в работе при минимальном уходе.
2. Высокая эффективность и минимум усилий.
3. Малый вес, лёгкость в обращении.
4. Небольшой размер, хороший внешний вид.
5. Долговечность работы.

УСТРОЙСТВО

Ручная таль серии HS разработана с применением передаточного механизма с двумя симметрично расположенными стопорными шестернями (см. раздел «Устройство тали»). Основной принцип работы следующий: для натяжения ручной цепи (15) рукоять (9) двигается по часовой стрелке, прижимая фрикционные диски (11) и диск с зубьями для храповика (14) к тормозу (10) и заставляет эти детали вращаться вместе. Вал ведущей шестерни (5) вращает дисковую передачу (8), ведущий вал (7) и шлицевое соединение (6). Т.о. цепное колесо (4) грузоподъёмной цепи, насаженное на шлицевое соединение (6) приводит в движение грузоподъёмную цепь (1), которая плавно поднимает груз. Тормозом является диск, с зубьями для храповика с набором односторонних колодок. Он удерживает на себе груз и лапка (17) сцепляется с диском с зубьями силой пружины (16), т.о. обеспечивая безопасную работу тормоза.

Инструкции по работе

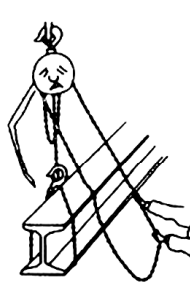
Тщательно проверьте крюки, цепь, тормоз и смазку контактных частей. Внимательно ознакомьтесь со следующими мерами предосторожности.



1. Не используйте две и более талей для подъёма одного груза.



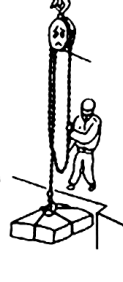
2. Не перегружайте таль.



3. Не зацепляйте крюк за край поднимаемого груза. Не допускается обхватывание груза грузоподъёмной цепью.



4. Не поднимайте груз слишком высоко или слишком



5. Не перемещайте груз волоком.



6. Не перекручивайте цепи сдвоенной тали моделей 2т, 3т и 5т.



7. Не работайте с перекрученной или запутавшейся цепью.

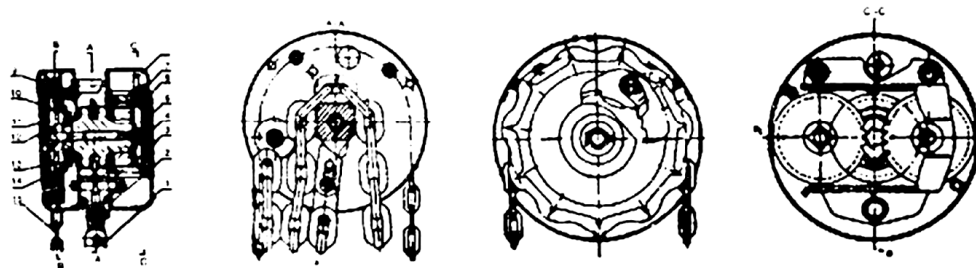


8. Не допускайте нахождение людей под грузом.



9. В случае если для подъёма груза приходится прикладывать силу большую, чем обычно, прекратите работу и осмотрите таль.

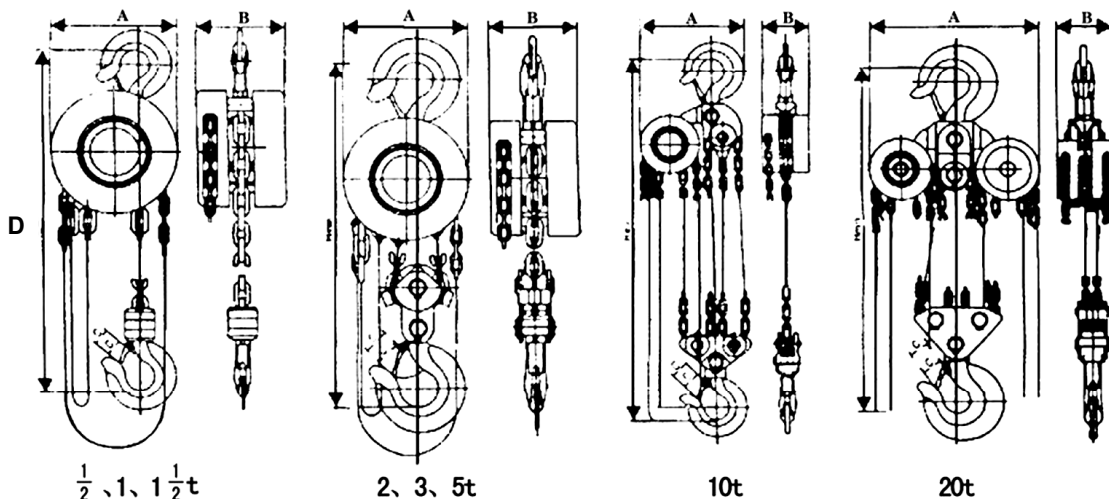
Устройство тали



В процессе работы оператор должен стоять со стороны рукоятки (9). Для подъема груза потяните ручную цепь (15) для вращения рукоятки по часовой стрелке. При движении ручной цепи в обратном направлении, груз будет плавно опускаться. В целях безопасности нахождение людей под поднятым грузом строго запрещено.

При подъеме или опускании груза, ручная цепь должна тянуться равномерно, без рывков и сплетений. При превышении стандартной силы натяжения цепи требуется незамедлительно прекратить работу и провести следующую проверку.

- (1) Зацепилось ли что-нибудь вместе с грузом.
- (2) Есть ли проблемы с частями ручной тали.
- (3) Соответствует ли вес груза грузоподъемности ручной тали.



ПАРАМЕТРЫ

Модель	HSZ 0.5	HSZ 1	HSZ 1.5	HSZ 2	HSZ 3	HSZ 5	HSZ 10	
Номинальная нагрузка, т	0.5	1	1.5	2	3	5	10	
Тестовая нагрузка, т	0.75	1.5	2.25	3	4.5	7.5	15	
Тяговая сила при подъеме номинальной нагрузки, Н	157	314	363	324	373	412	441	
Кратность полиспаста	1	1	1	2	2	2	4	
Габариты, мм	A	142	142	178	142	178	210	358
	B	126	126	142	126	142	165	165
Ширина зева крюка, мм	C	18	22	28	27	34	44	64
Мин. расстояние между крюками, мм	D	280	300	360	380	470	600	730
Вес нетто, кг	9.5	10	15	14	24	36	68	
Вес брутто, кг	13.5	14	18	17	30	46	81	
Дополнительный вес на метр доп.подъема, кг	1.5	1.7	2.3	2.5	3.7	5.3	9.7	