

Сертификат проверки

1. Наименование	
2. Рабочая нагрузка	
3. Прочность на разрыв	
4. Длина	
5. Масса	
6. Заводской номер	
7. Результат испытания	

Изделие изготовлено в соответствии с требованиями норматива US standard (CROSBY) и признано годным к эксплуатации при соблюдении потребителем правил и норм безопасности, а также условий хранения и эксплуатации.

Контролер: Начальник ОТК _____ Емелев Е.А.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, при условии соблюдения правил хранения и эксплуатации.

Компания-продавец _____

« ____ » _____ 20__ г.

(Дата продажи)

(Подпись продавца)

Штамп компании-продавца

Стяжки цепные

Паспорт изделия и
руководство по эксплуатации



magnus
PROFI

1. Назначение изделия

Стяжки цепные предназначены для крепления и транспортировки различных грузов во всех отраслях промышленности.

Данные стяжки представляют собой отрезки грузоподъемных цепей с крюками на концах.

Цепные стяжки активно используются с талрепами для создания усилия натяжения в конструкциях любого назначения (например, такелажных схемах или фиксирующих груз устройствах).

Возможно изготовление стяжек любой длины и нагрузки, согласно требованиям заказчика.

Комплектующие марки MAGNUS-PROFI класса T8 характеризуются повышенной прочностью и надежностью при небольших размерах и массе.

Цепная стяжка
с талрепом LBH



2. Меры безопасности при работе

При вводе в эксплуатацию цепные стяжки должны подвергаться полному техническому освидетельствованию.

Использование стяжек должно осуществляться в соответствии с требованиями «Правил устройства и безопасной эксплуатации

грузоподъемных кранов» (Приказ Ростехнадзора № 533 от 12.11.2013) и данного паспорта.

При эксплуатации изделия следует регулярно очищать от загрязнения и коррозии.

Запрещается использовать стяжки для страховки людей и поднятия грузов! Нельзя находиться под плохо закрепленным грузом, если есть вероятность его падения!

3. Правила браковки

В процессе эксплуатации цепные стяжки должны подвергаться визуальному осмотру всякий раз перед закреплением груза.

Цепные стяжки, прошедшие после изготовления приемосдаточные испытания на предприятии-изготовителе, не подлежат первичному техническому освидетельствованию.

Браковка стяжек производится:

- при наличии трещин;
- при износе поверхности элементов или местных вмятинах, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10%;
- при наличии остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более, чем на 5%.

4. Хранение и эксплуатация

Стяжки следует хранить в хорошо вентилируемых помещениях при температуре от -30°C до +30°C, с относительной влажностью воздуха не более 80%, располагая их на подставках.

Транспортирование упакованных стяжек может производиться любыми видами транспорта в условиях, обеспечивающих их сохранность в соответствии с нормами и требованиями, изложенными в данном документе.

Температурный режим эксплуатации: от -40°до +200°C.