

Сертификат проверки

1. Тип изделия	Алюминиевая втулка
2. Количество в партии (штук)	
3. Год и месяц выпуска	
4. Изделие испытано согласно требованиям	

Изделие изготовлено в соответствии с требованиями стандарта DIN 3093. и признано годным к эксплуатации при соблюдении потребителем правил и норм безопасности, а также условий хранения и эксплуатации.

Контролер: Начальник ОТК _____ Емелев Е.А.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 6 месяцев со дня продажи конечному потребителю, при условии соблюдения правил хранения и эксплуатации.

Компания-продавец _____

«___» _____ 20__ г.

(Дата продажи)

(Подпись продавца)

Штамп компании-продавца

Алюминиевая втулка

Паспорт изделия и руководство по эксплуатации

Размер

3,5 мм	6,5 мм	7 мм	8 мм	9 мм	10 мм	11 мм
12 мм	13 мм	14 мм	16 мм	18 мм	20 мм	
22 мм	24 мм	26 мм	28 мм	30 мм	32 мм	
34 мм	36 мм	38 мм	40 мм	42 мм	44 мм	
46 мм	48 мм	52 мм				



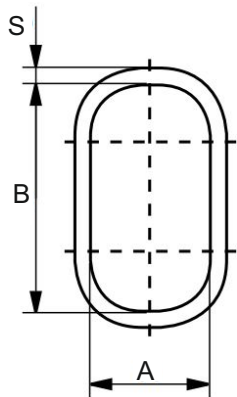
magnus
PROFI

1. Назначение изделия

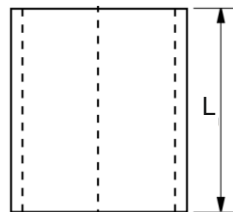
Алюминиевые втулки – это изделия металлопроката, изготавливаемые из бесшовных трубных профилей. Втулки используются для производства изделий из металлического каната, как правило строп и других грузозахватных приспособлений, методом опрессовки. Втулки изготавливаются из алюминиевых сплавов и соответствуют стандарту DIN 3093.

Комплектующие марки MAGNUS-PROFI характеризуются повышенной прочностью и надежностью при небольших размерах и массе.

2. Типоразмеры



Размер, мм	A, мм	B, мм	S, мм	L, мм	Вес, кг
3,5	3,8	7,6	1,5	13	1,18
6,5	7,2	14,4	2,7	23	7,18
7	7,8	15,6	2,9	25	9,83
8	8,8	17,6	3,3	28	12,96
9	9,9	19,8	3,7	32	18,93
10	10,9	21,8	4,1	35	24,09
11	12,1	24,2	4,5	39	35,35
12	13,2	26,4	4,9	42	44,18
13	14,2	28,4	5,4	46	59,86
14	15,3	30,6	5,8	49	73,5
16	17,5	35	5,7	56	111
18	19,6	39,2	7,6	63	156
20	21,7	43,4	8,4	70	217
22	24,3	48,6	9,2	77	292
24	26,4	52,8	10	84	376
26	28,5	57	10,9	91	481
28	31	62	11,7	98	603



30	33,1	66,2	12,5	105	739
32	35,2	70,4	13,4	112	897
34	37,8	75,6	14,2	119	1077
36	39,8	79,6	15	126	1275
38	41,9	83,8	15,8	133	1503
40	44	88	16,6	140	1734
42	46,2	92,4	17,5	147	2024
44	48,4	96,8	18,3	154	2314
46	50,6	101,2	19,2	161	2662
48	52,8	105,6	20	168	3010
52	57,2	114,4	21,6	182	3813

3. Меры безопасности и правила браковки

Перед эксплуатацией необходимо тщательно осмотреть внешнее состояние изделий и участков опрессовки втулками. В случае выявления дефектов или неисправностей, изделие к работе не допускается.

Запрещается использовать устройства и комплектующие не по назначению или превышать допустимую рабочую нагрузку.

Браковка втулок производится:

- при наличии трещин;
- при визуальном выявлении деформаций.

Запрещается находиться под поднятым грузом или допускать нахождение под ним людей; находиться между поднимаемым/опускаемым грузом и стеной или конструкцией; оставлять поднятый груз без присмотра.

4. Хранение и эксплуатация

Втулки рекомендуется хранить в сухом месте, чтобы не допустить коррозию металла.

Температурный режим эксплуатации: от -40° до +200°С.