

## Сертификат проверки

1. Тип изделия	Скоба омегаобразная G2130 (со шплинтом)
2. Грузоподъемность (тонн)	
3. Класс прочности	T8
4. Количество в партии (штук)	
5. Год и месяц выпуска	
6. Изделие испытано согласно требованиям	
7. Коэффициент запаса прочности	4

Изделие изготовлено в соответствии с требованиями стандарта G2130 (CROSBY) и признано годным к эксплуатации при соблюдении потребителем правил и норм безопасности, а также условий хранения и эксплуатации.

Контролер: Начальник ОТК \_\_\_\_\_ Емелев Е.А.

## Гарантийные обязательства

**Гарантийный срок эксплуатации изделия** – 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, при условии соблюдения правил хранения и эксплуатации.

Компания-продавец \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.  
(Дата продажи)

\_\_\_\_\_  
(Подпись продавца)

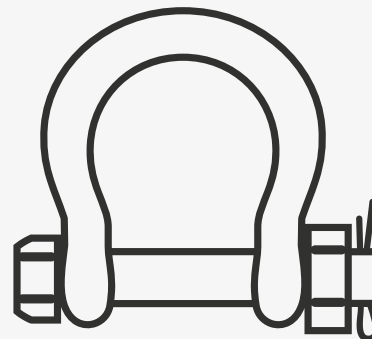
Штамп компании-продавца

# Скоба омегаобразная G2130 (со шплинтом)

## Паспорт изделия и руководство по эксплуатации

Грузоподъемность

| 0,75 Т | 1 Т | 1,5 Т | 2 Т | 3,25 Т | 4,75 Т | 6,5 Т | 8.5 Т |  
| 9,5 Т | 12 Т | 13,5 Т | 17 Т | 25 Т | 35 Т | 55 Т |



**magnus**  
PROFI

# 1. Назначение изделия

Скоба такелажная омегаобразная G2130 применяется для соединения элементов такелажа между собой или присоединения к другим частям грузовой оснастки, когда необходимо надежное и быстросъемное крепление.

К такелажным элементам грузоподъемного оборудования традиционно относят: стропы, тросы, цепи, зажимы, крюки. Такелажные конструкции со скобами отлично подходят для подъемных работ и перемещения грузов. Также скобы можно использовать для крепления буксиров и создания страховочных конструкций.

В комплект скобы входят болт, гайка и шплинт. Шплинт предназначен для предотвращения самоотвинчивания гаек. После затягивания гайки, его вставляют в отверстие винта, а затем выступающие концы отгибают в стороны.

**При использовании скобы при грузоподъемных работах крепление к поднимаемому грузу должно производиться только за штифт (палец) скобы.**

Комплекующие марки MAGNUS-PROFI класса T8 характеризуются повышенной прочностью и надежностью при небольших размерах и массе. Сборка строп из комплекующих класса T8 проводится без применения сварки.

# 2. Меры безопасности и правила браковки

Перед эксплуатацией необходимо тщательно осмотреть внешнее состояние изделий. В случае выявления дефектов или неисправностей, изделие к работе не допускается.

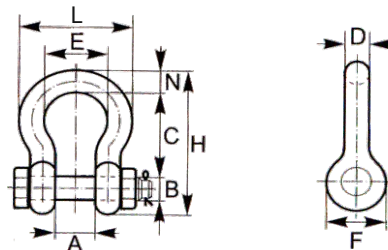
Запрещается использовать устройства и комплектующие не по назначению или превышать допустимую рабочую нагрузку.

Браковка скоб производится:

- при наличии трещин;
- при износе поверхности элементов или местных вмятинах, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10%;

- при наличии остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более, чем на 5%.

# 3. Типоразмеры



г/п, т	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	H, мм	L, мм	N, мм	вес, кг
0,75	13,5	9,65	31	7,85	21,3	19,1	53	37,3	7,85	0,1
1	16,8	11,2	36,6	9,65	26,2	23,1	63	45,2	9,65	0,15
1,5	19,1	12,7	42,9	11,2	29,5	26,9	74	51,5	11,2	0,22
2	20,6	16	47,8	12,7	33,3	30,2	83,5	58,5	12,7	0,36
3,25	27	19,1	60,5	16	42,9	38,1	106	74,5	17,5	0,62
4,75	31,8	22,4	71,5	19,1	51	46	126	89	20,6	1,23
6,5	36,6	25,4	84	22,4	58	53	148	102	24,6	1,79
8,5	42,9	28,7	95,5	25,5	68,5	60,5	167	119	26,9	2,28
9,5	46	31,8	108	28,7	74	68,5	190	131	31,8	3,75
12	51,5	35,1	119	31,8	82,5	76	210	146	35,1	5,31
13,5	57	38,1	133	35,1	92	84	233	162	38,1	7,18
17	60,5	41,4	146	38,1	98,5	92	254	175	41,1	9,43
25	73	51	178	44,5	127	106	313	225	57	15,4
35	82,5	57	197	51	146	122	348	253	61	23,7
55	105	70	267	66,5	184	145	453	327	79,5	44,6

# 4. Хранение и эксплуатация

Скобы рекомендуется хранить в сухом месте, чтобы не допустить коррозию металла.

Температурный режим эксплуатации: от -40 до +200°C.