

Сертификат проверки

1. Тип изделия	Зажим клиновидный S-421
2. Грузоподъемность (тонн)	
3. Количество в партии (штук)	
4. Год и месяц выпуска	
5. Изделие испытано согласно требованиям	
6. Коэффициент запаса прочности	4

Изделие изготовлено в соответствии с требованиями стандарта GB/T 5973-2006 и признано годным к эксплуатации при соблюдении потребителем правил и норм безопасности, а также условий хранения и эксплуатации.

Контролер: Начальник ОТК _____ Емелев Е.А.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 6 месяцев со дня продажи конечному потребителю, при условии соблюдения правил хранения и эксплуатации.

Компания-продавец _____

« ____ » _____ 20__ г.
(Дата продажи)

(Подпись продавца)

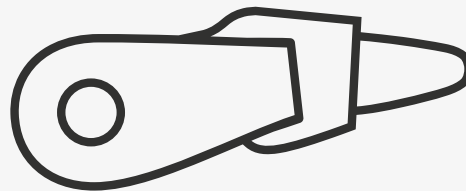
Штамп компании-продавца

Зажим клиновидный S-421

Паспорт изделия и руководство по эксплуатации

Диаметр каната

| 10 мм | 12 мм | 14 мм | 16 мм | 18 мм | 20 мм | 22 мм |
| 24 мм | 26 мм | 28 мм | 32 мм |



magnus
PROFI

1. Назначение изделия

Зажим канатный клиновидный (коуш со вставкой /клиновидная втулка) применяется для надежного крепления стального каната. Например, на стрелах кранов, в электрических тросах и т.п. При этом канат должен не только прочно фиксироваться в заделке, но и не повреждаться в процессе эксплуатации.

Зажим подвешивается с помощью пальца, через него пропускается канат и фиксируется клином.



Крепление конца каната клиновидным зажимом является надёжным и самодостаточным, не требующим дополнительного («страховочного») способа закрепления. Однако желательны могут использоваться заделка свободных концов канатов (после клиновидной втулки) для удобства или более эстетического вида конструкции.

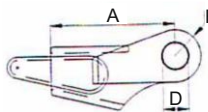
Зажим канатный клиновидный изготавливается из стали без применения сварки.

Комплекующие марки MAGNUS-PROFI класса T8 характеризуются повышенной прочностью и надежностью при небольших размерах и массе.

2. Типоразмеры



Диаметр каната, мм	Г/П, Т	A, мм	B, мм	D, мм	E, мм	R, мм	Вес, кг
10	1,5	120	38	20	18	25	1,01
12	2	155	44	25	20	30	1,7
14	2,5	185	51	30	23	35	2,34
16	3	195	60	34	26	42	3,27
18	3,5	195	64	36	28	44	4



20	5	220	72	38	30	50	5,45
22	5,5	240	76	40	32	52	6,37
24	6,5	260	83	50	35	60	8,32
26	7,5	280	92	55	38	65	10,16
28	9,5	305	94	55	40	70	13,94
32	12	360	110	65	44	77	17,94

3. Меры безопасности и правила браковки

Перед эксплуатацией необходимо тщательно осмотреть внешнее состояние изделий. В случае выявления дефектов или неисправностей, изделие к работе не допускается.

Запрещается использовать устройства и комплектующие не по назначению или превышать допустимую рабочую нагрузку.

Браковка зажимов производится:

- при наличии трещин;
- при износе поверхности элементов или местных вмятинах, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10%;
- при наличии остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более, чем на 5%.

Запрещается находиться под поднятым грузом или допускать нахождение под ним людей; находиться между поднимаемым/опускаемым грузом и стеной или конструкцией; оставлять поднятый груз без присмотра.

4. Хранение и эксплуатация

Зажимы рекомендуется хранить в сухом месте, чтобы не допустить коррозию металла.

Температурный режим эксплуатации: от -40 до +200°C.