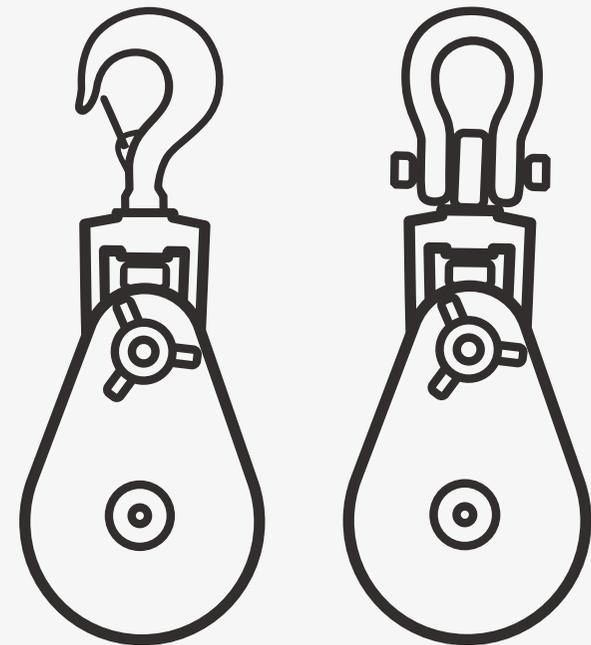


Блоки монтажные шкивовые усиленные LH, LS

Паспорт изделия и
руководство по эксплуатации

Грузоподъемность
| 2Т | 4Т | 8Т | 10Т |



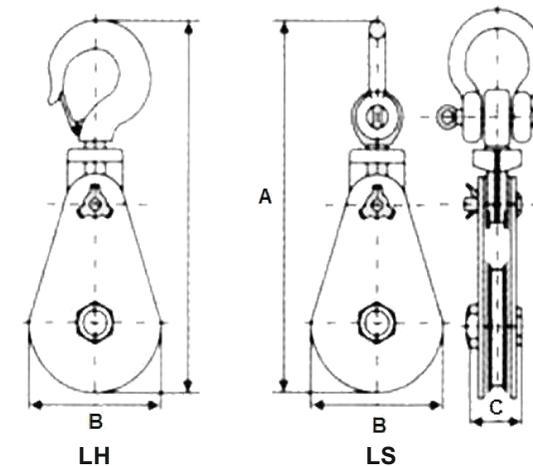
magnus
PROFI

ВНИМАНИЕ: Вся информация, приведенная в данном документе, основывается на данных, имеющих на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в изготавливаемую продукцию в любой момент времени без предварительного уведомления, если изменения не ухудшают потребительских свойств и качества изделия.

1. Назначение изделия

- 1.1. Блоки применяют для изменения направления тягового усилия /движения или увеличения силы, необходимой для подъема или перемещения груза. В частности, этим устройством комплектуют лебедки, когда нужно поднять груз, находящийся с ней на одном уровне.
- 1.2. Желоб блока предназначен для укладки гибкого элемента (каната), используемого для крепления груза и передачи тягового усилия.
- 1.3. Блоки моделей LH и LS являются усиленными, оснащены латунной втулкой и откручивающейся откидной щекой, что позволяет удобнее запасовывать канат.
- 1.4. Блок с крюком можно использовать как для подвешивания груза, так и для крепления за мертвяк в составе полиспастной системы. Блок с проушиной крепится через соединительный элемент. При работе он располагается перпендикулярно середине продольной оси барабана лебедки.

2. Технические характеристики



Модель	Г/П, т	Диаметр каната, мм	Размеры, мм			Вес, кг
			A	B	C	
LH (с крюком)	2,0	7-9	292	82	70	4
	4,0	16-18	412	160	70	14
	8,0	20-22	549	210	93	16
	10,0	24-26	695	260	115	38
LS (со скобой)	2,0	7-9	286	82	70	4
	4,0	16-18	399	160	70	14
	8,0	20-22	528	210	93	16
	10,0	24-26	679	260	115	38

3. Монтаж и ввод в эксплуатацию

Монтаж подъемного оборудования должен выполняться в соответствии с рекомендациями поставщика.

К работе с подъемным оборудованием допускается лишь специально обученный персонал, знакомый также с другим оборудованием, используемым при таковых работах.

- 3.1. До монтажа необходимо осмотреть оборудование с целью обнаружения возможных при транспортировке повреждений.
- 3.2. Убедитесь, что блок рассчитан на прилагаемую нагрузку. Необходимо также учесть и динамические нагрузки. Оборудование должно быть проверено и на него нанесена маркировка с обозначением безопасной рабочей нагрузки. Там, где оборудование смонтировано в строительную конструкцию, при-

годность конструкции должна быть подтверждена специалистом.

- 3.3. При подвешивании вспомогательного оборудования на крюк, убедитесь, что подвеска свободно располагается в зеве крюка и не касается защелки боковыми сторонами.
- 3.4. Сварочные работы на данном изделии связаны с риском и их не следует проводить без получения соответствующих инструкций у поставщика/производителя.
- 3.5. Не изменяйте конструкцию блока соответствующего разрешения производителя.

4. Безопасная работа с блоком

Целью любой грузоподъемной операции является перенос груза в необходимое место и безопасная постановка его на место без нанесения повреждений грузу и предприятию. В дополнение к приведенным правилам необходимо соблюдать следующие требования:

- НЕ производите грузоподъемные операции без предварительного обучения работе на используемом оборудовании.
- НЕ поднимайте /опускайте грузы весом более указанной на маркировке безопасной рабочей нагрузки.
- НЕ оставляйте без присмотра подвешенный груз, исключая особые случаи (при этом необходимо оградить рабочую зону).
- НЕ допускайте приложения динамической (ударной) нагрузки.
- Убедитесь, что оборудование и груз находятся в одной плоскости. Не прилагайте к оборудованию боковую нагрузку.
- Исключайте работу с раскачивающимся грузом (это может вызываться резкими движениями или усилиями по перемещению груза в боковом направлении).
- Всегда расчищайте рабочее место вокруг груза.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ: находиться под поднятым грузом или допускать нахождение под ним людей; вставать на поднимаемый груз, находиться между поднимаемым/опускаемым грузом и стеной, штабелем, конструкцией и т.п.; допускать подъем или перемещение груза, если не находятся люди.

5. Осмотр и техническое обслуживание

Правила техники безопасности и охраны труда требуют постоянного проведения надлежащего технического обслуживания подъемного оборудования. Техническое обслуживание возлагается на пользователя и осуществляется по заранее составленному графику. На ответственного работника возлагается обязанность по выявлению возможных при работе оборудования неисправностей и повреждений.

- 5.1. График технического обслуживания оборудования должен составляться с уче-

том требований производителя и специальных условий на рабочем месте. График может быть разработан с учетом периодичности обслуживания другого совместно используемого оборудования.

- 5.2. Рабочий персонал обязан ежедневно производить осмотр блока и связанного с ним оборудования на предмет обнаружения явных повреждений, о выявлении которых необходимо докладывать ответственному работнику.
- 5.3. С определенной периодичностью подъемное оборудование должно осматриваться квалифицированным специалистом. Обо всех обнаруженных неисправностях необходимо докладывать работодателю.
- 5.4. Все подъемное оборудование должно подвергаться осмотру не реже одного раза в 6 месяцев, а также после каждого произведенного ремонта и непременно перед началом эксплуатации.
- 5.5. При осмотре блока на степень износа необходимо проверить вертлюг головки на наличие истираний, зазубрин и следов удара, а также повреждений, которые могут вызвать дополнительные напряжения. Осмотрите и оцените износ штифтов, боковых плит, шкивов, втулок и подшипников. Проверьте надежность болтов, гаек и других крепежных деталей, и убедитесь в отсутствии их вибрации при работе вследствие неплотной затяжки.

При обнаружении любой неисправности оборудования НЕОБХОДИМО прекратить его эксплуатацию!

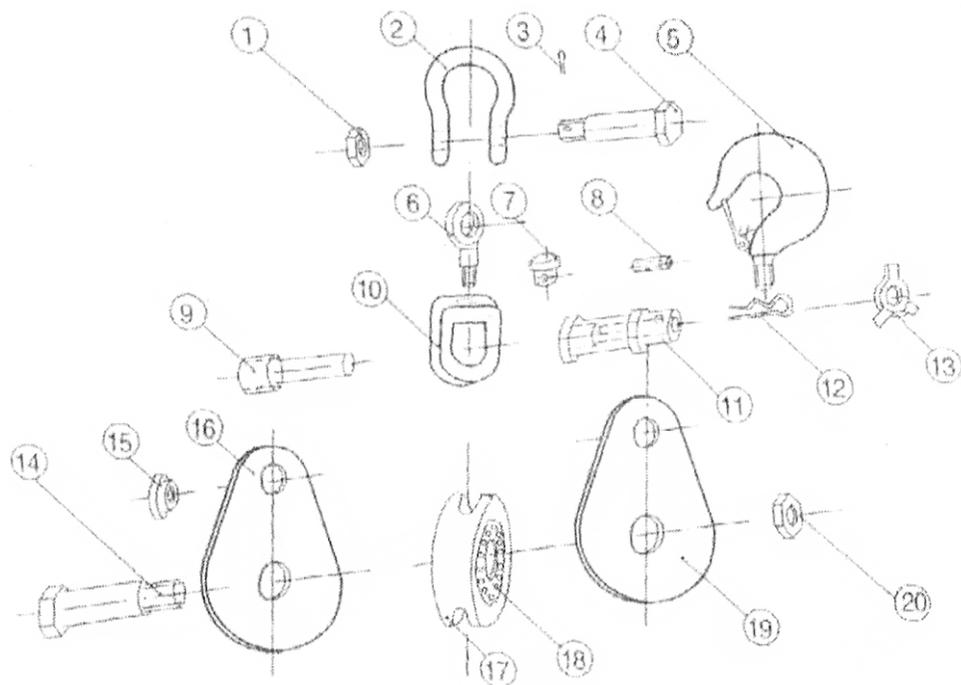
6. Смазка

Периодичность смазки определяется интенсивностью работы оборудования, а также условиями окружающей среды. В случае нормальных условий эксплуатации можно пользоваться нижеследующими общими рекомендациями:

- 6.1. Подшипники и втулки из фосфористой бронзы: каждые 8 часов при непрерывной работе или каждые 14 дней в перерыве между работой.
- 6.2. Шариковые подшипники: каждые 24 часа при непрерывной работе или каждые 14 дней в перерыве между работой.
- 6.3. Конические роликоподшипники: каждые 40 часов при не-прерывной работе или каждые 36 дней в перерыве между работой.
- 6.4. Точки смазки на фитинге головки: каждые 14 дней.

Фирма не несет ответственности в случае неправильной эксплуатации оборудования!

7. Список деталей



№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Гайка	1	11	Подшипник подъемного штифта	1
2	Серьга (скоба)	1	12	Пружина	1
3	Шплинт	1	13	Рабочий шкив	1
4	Палец серьги	1	14	Средняя ось	1
5	Крюк	1	15	Гайка пластины	1
6	Круглая проушина	1	16	Левая боковина	1
7	Гайка крюка	1	17	Шкив	1
8	Пружинный штифт	1	18	Роликовый подшипник	1
9	Подъемный штифт	1	19	Правая боковина	1
10	Подвижная серьга	1	20	Гайка средней оси	1

Сертификат проверки

Данный сертификат свидетельствует, что данное изделие изготовлено в соответствии с системой сплошного контроля качества и прошло строгий контроль в соответствии с нашими стандартами проверки.

Наименование изделия	
Номер изделия	
Дата выпуска	
Грузоподъемность	
Тестовая нагрузка	

ГЛАВНЫЙ КОНТРОЛЕР

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, при условии соблюдения правил хранения и эксплуатации.

Свидетельство о продаже

(заполняется торгующей организацией)

Компания-продавец _____

« ____ » _____ 20__ г.

(Дата продажи)

(Подпись продавца)

Штамп компании-продавца