ЦЕНА: 3500 Евро

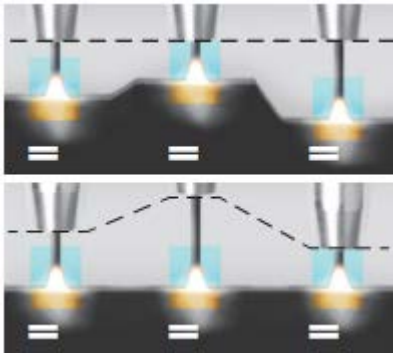
Артикул: 032767

«NEOPULSE 300» – импульсный полуавтоматический аппарат MIG/MAG с двойным импульсом. Применяется для ремонта кузова автомобиля, для тюнинговых мастерских и для промышленных предприятий.

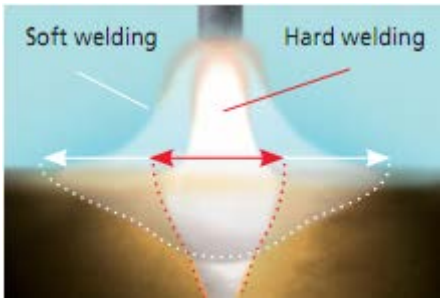
Омологирован заводами Mercedes и Jaguar / Land Rover

Особенности полуавтомата «NEOPULSE 300»:

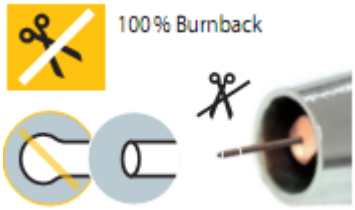
Стабильность дуги



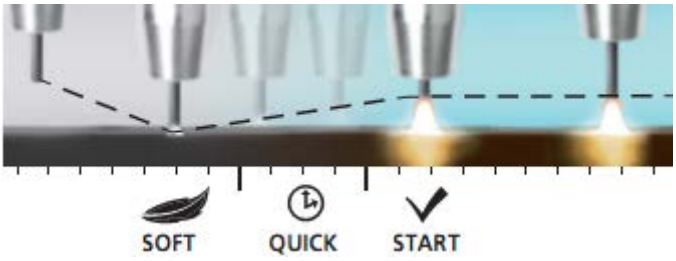
Настройка индуктивности



Готовность проволоки к работе



Мягкий быстрый старт



Идеальная сварка алюминия и сварка-пайка

Современная электроника, позволяющая:

- Мгновенно производить скорость расчетов параметров.

- Лучше контролировать перенос вещества.

- Упростить работу сварщику при сварке тонких листов металла.

Профессиональный интерфейс:

- Экран TFT на 5,7” обеспечивает хорошую читаемость информации: тип проволоки, газ, ток, напряжение, толщина, скорость проволоки, сварочный метод и т.д.

- 2 оптических датчика-регулятора для простой навигации в различных меню.

- Обновление синергических параметров с помощью SD карты.

Сварочные методы:

- Сварка MIG/MAG:

стальная проволока Ø 0.6 / 0.8 / 1.0 мм

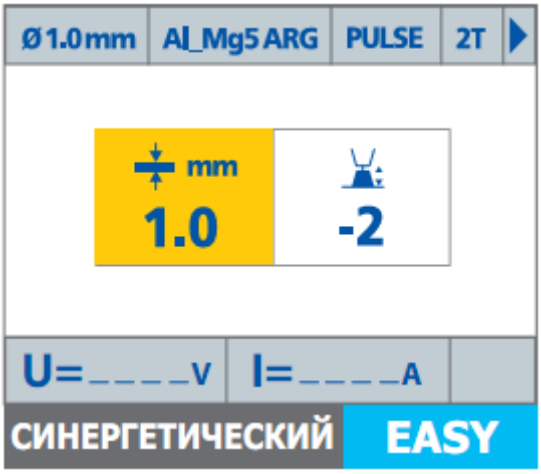
проволока из нержавейки Ø 0.8 / 1.0 мм

алюминиевая проволока Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 мм

- Сварка-пайка:

сплавы CuSi и CuAl Ø 0.8 / 1.0

Сварочные параметры:



NEOPULSE в **Режиме «Синергичный EASY»** определяет оптимальные условия сварки (скорость подачи проволоки, напряжение, ток, и т.д.) позволяет выбрать:

• Вид металла / газ

• диаметр проволоки

• режим standard / Pulse / Spot

• курок 2T/4T

• толщина материала

• длина дуги

NEOPULSE в **Режиме «Синергичный PRO»** определяет оптимальные условия сварки и позволяет их откорректировать (скорость подачи проволоки, напряжение, ток, индуктивность).

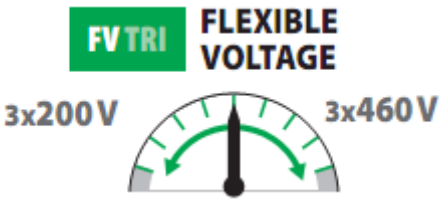
- Вид металла / газ
- диаметр проволоки
- режим Standard / Pulse / Double Pulse / Manuel
- курок 2T/4T
- толщина материала
- длина дуги
- синоптические настройки (подача газа, hot-start, upslope, downlsope, отжиг, продувка газа).

Возможность использования горелки PUSH-PULL, арт. (Опция)

Возможность подключить водяное охлаждение (Опция)

Электропитание HIGH-TECH

Работает от трехфазного питающего напряжения в пределах от 200 до 460В.



Технические характеристики:

Сила тока, А: 15 -270

Диаметр используемой проволоки, мм: 0,6 – 1,2 мм

Диаметр используемых катушек, мм: 200/300 мм

Количество роликов проволокоподачи, шт.: 4

Система охлаждения: воздушное / жидкостное (опция)

Подключение дополнительной горелки Push-Pull: есть

Подключение дополнительной горелки Spool Gun: нет

ПВ (по EN60974-1 (при 40^0 С), %: 40 на 270 А

Питание: 380 В, 3 Ф, 50 Гц, розетка 16 А

Габариты, мм/ масса, кг: 380 х 520 х 640 / 41