

Аппарат Контактной сварки

GYS

Арт. 019652

GYSPOT INVERTER BP.LX

GYSPOT INVERTER BP.LX - это аппарат точечной сварки с водяным охлаждением сварочного кабеля и клещей и умной системой управления. Максимальное усилие сжатия электродов 550 даН при 8 бар и сварочный ток до 13000 А соответствуют современным требованиям кузовных работ - особенно при работе с прочными и сверхпрочными металлами, используемыми в автомобилях нового поколения.

Соответствует Европейской директиве 2004/40/ЕС (Защита от электромагнитных излучений).

ОПИСАНИЕ

- Легкие, удобные в обращении X-клещи для проведения любых работ по точечной сварке
- Вес клещей 5 кг
- Многофункциональный пистолет (длина кабеля 3 м): односторонняя сварка, усадка, сварка заклепок, шпилек, гаек, шайб, функция гвоздодер
- Встроенный программно-управляемый исправитель вмятин
- Комплект расходных материалов
- Телескопический кронштейн
- Большой 6-дюймовый дисплей
- Дистанционное управление на клещах

13 000 А
550 даН

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сварочного тока:
 - Мощность сварки до 13000 А
 - Цифровая индикация реального сварочного тока
 - Предупредительный сигнал при недостаточном токе
 - Контроль стабильности тока
- Усилия сжатия электродов:
 - Автоматический контроль усилия сжатия
 - Цифровая индикация реального усилия сжатия
 - Легкие клещи: вес 5 кг
 - Высокое усилие сжатия: макс. 550 даН с плечом 120 мм при 8 бар
 - Жидкостное охлаждение до кончиков электродов
 - Предупредительный сигнал при недостаточной силы сжатия



Произведено во ФРАНЦИИ

МОДУЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

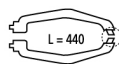
- Удобное для пользователя интуитивное меню через 6-дюймовый дисплей
- Простая настройка при помощи всего 2-х параметров (толщина и тип листа)
- Сохранение сварочных параметров пользователя

СОХРАНЕНИЕ ДАННЫХ

- Сохранение данных о проведенной сварке в карте памяти с возможностью передачи на ПК и редактирования.



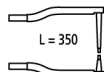
ПЛЕЧИ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Арт. 050532



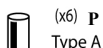
Арт. 049994



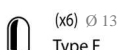
Арт. 050525



Арт. 050587



Арт. 049987

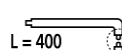


Арт. 049970

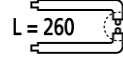
CWC (охлаждаемые наконечники)



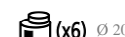
Арт. 050877



Арт. 050891



Арт. 050884



Арт. 050006



Арт. 018785

Опция

Graisse contact 100g



Арт. 050440

50/60Hz	A	RMS A	mm	U ₀	Cables			100% Cu	cm	kg
					LIQUID COOLED	L	Ømm ²			
3x400	32 (D)	13 000	3+3	1,5+3	16	•	2,5m	200	65x80 x205	160
						—	3m	150		
						—	8m	4x6 H07RNF		

CE NORMES EUROPEENNES - EUROPEAN STANDARDS
EUROPEISCHE NORM - NORMAS EUROPEAS
EUROPESE NORM

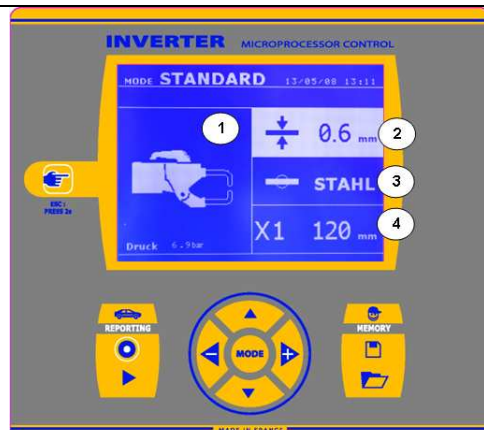
NF EN 50063

INVEST IN THE FUTURE

Email : contact@gys.fr

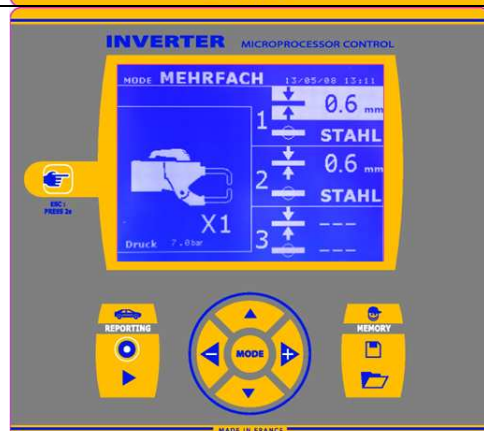
www.gys.fr

GYSOT INVERTER BP-LX : Навигация по меню



СТАНДАРТНЫЙ РЕЖИМ

- 1. Выбор инструмента:** X-клещи или пистолет для односторонней сварки.
- 2. Толщина листа :** Настройка при помощи кнопок "+" и "-".
- 3. Тип листа :** Сталь, HTS, UHTS или бористая сталь (BORON).
- 4. Тип плеча :** Автоматическая настройка усилия сжатия

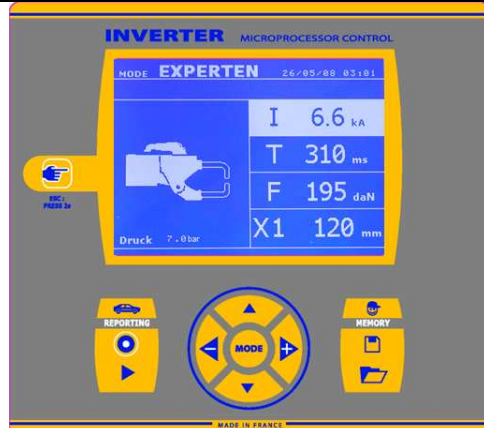


МНОГОЛИСТОВОЙ РЕЖИМ

Программа автоматический рассчитывает оптимальные параметры сварки для 2-х или 3-х листов

Для каждого листа выбирается:

1. толщина
2. тип материала



РУЧНОЙ РЕЖИМ

В этом режиме пользователь напрямую вводит параметры сварки

- 1 Сварочный ток
- 2 Продолжительность сварки
- 3 Силу сжатия
- 4 Тип плечей



Сохранение параметров сварки и запись данных

- 1 REPORTING :** запись данных на SD карту по характеристикам произведенных сварочных точек в формате совместимом с ПК.
- 2 MEMORY :** сохранение на SD карте пользовательских параметров сварки.