СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ TIG

GYSMI TIG 207 AC/DC *HF FV*

Идеален для сварки: ➔ **Алюминия** ➔ **Стали** ➔ **Нержавейки**

TIG AC : **10A ▶ 200A**
TIG DC : **5A ▶ 160A**
MMA : **10A ▶ 160A**

ПЛАВАЮЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ FLEXIBLE VOLTAGE 85-265В

Аппарат инверторного типа, контролируемый микропроцессором с цифровой панелью управления.

TIG

✓ **Поджиг :**

- *2 возможности* : бесконтактный с помощью ВЧ (HF) или контактный поджиг LIFT
- *Интегрированная функция: «Adjust Ideal Position»*

ADJUST IDEAL POSITION

Эта функция помогает установить электрод до нарастания тока.
Выдается очень слабый ток, который действует как « световой луч ».
(действует в режимах 4T и 4Tlog)

✓ **3 режима курка :**

- *2-тактный*
- *4-тактный*
- *4-тактный "LOG"* : оператор выбирает в любой момент один из двух токов (сварочный или основной ток) путем короткого нажатия на курок.

✓ **Автоматическая детекция горелки :**

Возможность подсоединить простую горелку или с двумя кнопками, со встроенным потенциометром или без него.

✓ **3 режима AC/DC :**

- *TIG*.....Общие настройки для AC и DC: подача газа / нарастание тока / сила тока (в режиме 4Tlog возможны 1 или 2 силы тока)/ продувка газа / затухание.
  Специфические настройки для AC :
  - Соотношение (от 20 до 60 %) очистка / проплавление
  - Частота, чтобы как можно точнее сфокусировать дугу (от 20 до 200 Гц)
  - ↳ ручная или автоматическая (функция AC Easy)
- *TIG Pulsé*.....Обычный режим : оператор настраивает сварочный ток, основной ток и частоту.
  Режим Easy Pulse : оператор задает среднее значение сварочного тока.
  Аппарат автоматически настраивает частоту, сварочный и основной токи.
- *TIG Spot*.....Позволяет подготовить свариваемые детали, прихватив их.

✓ **5 Программ памяти :** Для сохранения выбранных программ.

✓ **Разъем на передней панели :** Для подключения ножного (арт. 045682) или ручного дистанционного управления (арт. 045675).

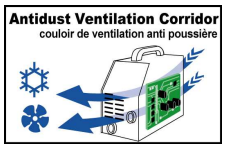
MMA

✓ Легко варит все электроды: сталь, нерж., чугун, рутиловые или с основной обмазкой.

✓ В дополнение к Anti-Sticking, этот аппарат имеет регулируемые Hot Start и Arc Force.

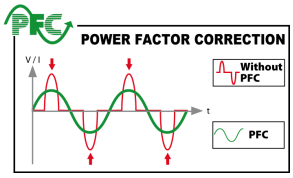
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ АППАРАТ

Вентиляционный коридор для защиты электроники от пыли.



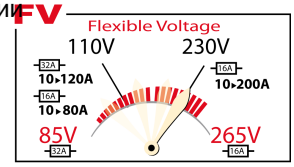
ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ПИТАНИЕ

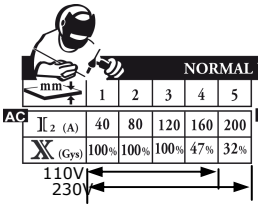
TIG 207 оснащен **PFC** (ККМ) большого диапазона, позволяющий иметь **FLEXIBLE VOLTAGE** (85-265В).



Благодаря этой технологии, он работает от простой розетки 230В-16А или 110В 32А даже при интенсивном использовании и с удлинителем (100 м).

TIG 207 также защищен для работы от электрогенераторов и против постоянного перенапряжения до 400В (заводской контроль).





GYSMI TIG 207 AC/DC HF
Арт.011625 : без аксессуаров - Арт 011618 : с горелкой SR26DB (две кнопки)+ набор MMA (без редуктора)

	60974/1	50/60 HZ	AM A	MMA X GYS 20°C For normal use	MMA EN 60974-1 (40°C) I_A (60%)	MMA EN 60974-1 (40°C) $X_{\%}$ (I2 max)	TIG I2 min ▶ max AC	TIG I2 min ▶ max DC	TIG X GYS 20°C For normal use	TIG EN 60974-1 (40°C) I_A (60%)	TIG EN 60974-1 (40°C) $X_{\%}$ (I2 max)	Freq. Hz	Ø mm²	Uo	IP	kg	cm
TIG 207 AC/DC HF FV Ref. 011625 (No accessories) Ref. 011618 (With accessories)	110 1ph	20	100% @ 110A	90	35	10>160A	5>160A	(AC-DC) 47% @ 160A (AC) 32% @ 200A	(AC-DC) 90 (AC) 95	(AC-DC) 30 (AC) 13	20 ▼ 200	35/50	70	23	17	20x 39x35,5
	230 1ph	13	58% @ 160A	95	21	10>200A	5>160A	(DC) 47% @ 160A	(DC) 95	(DC) 21						

Protected & compatible Mini : 6 kW (7,5kVA)