



TECNOLOGIA ITALIANA

FoxWeld®

КОМПРЕССОРНАЯ ГОЛОВКА РЕМЕННАЯ

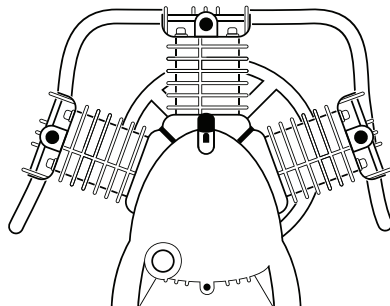
AEROMAX

B2051 / B3090 /

B3065 / B2080 /

B2105T / B2065 /

B3100 / B3120



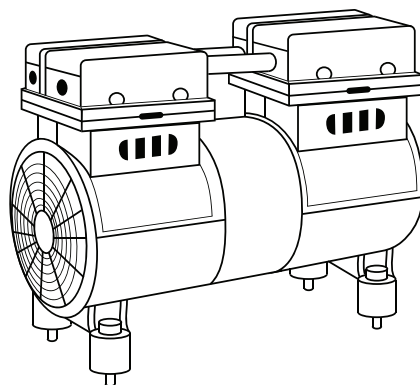
КОМПРЕССОРНЫЙ БЛОК БЕЗМАСЛЯНЫЙ

AEROMAX

F2063-750 /

F2063-1100 /

F2063-1500



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед началом эксплуатации аппарата внимательно изучите данное руководство и храните его в доступном месте.

Благодарим Вас за приобретение оборудования компании «FoxWeld».

Технические характеристики	3
Подготовка к работе и сборка	4
Техническое обслуживание оборудования	5
Правила транспортировки и хранения	6
Срок службы оборудования	6
Утилизация	7
Комплектация	7
Гарантийный талон	8
Гарантийные обязательства	9

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию, не влияющие на правила и условия эксплуатации, без отражения в документации.

КОМПРЕССОРНАЯ ГОЛОВКА

МОДЕЛЬ	B2051	B3090	B3065	B2080	B2105T	B2065	B3100	B3120
Размер монтажного крепления, мм	170x90	250x170	245x145	260x135	230x240	170x90	335x170	345x200
Тип компрес. головки	Поршневой							
Привод компрес. головки	Ременной							
Тип смазки	Масляный							
Производительность, л/мин	380	700	480	550	1050	440	1350	1650
Давление нагнетания, бар	10	10	10	10	12,5	10	12,5	12,5
Диаметр поршня, мм	51	90	65	80	105*55	65	100*90	120*100
Ход поршня, мм	46	56	48	60	89	46	80	80
Кол-во поршней, шт	2	3	3	2	2+2	2	2+1	2+1
Посадочный размер воздушного фильтра	1/2"F	M33*1,5	1/2"F	M27*1,5	1"F	1/2"F	M33*1,5	M33*1,5
Смазка трущихся поверхностей	Разбрызгиванием							
Объем масла в картере, мл кг	350 0,4	1050 1,2	800 0,7	1050 1,2	1800 1,7	350 0,4	1050 1,2	1050 1,2
Тип масла	VDL 100							

КОМПРЕССОРНЫЙ БЛОК БЕЗМАСЛЯНЫЙ

МОДЕЛЬ	F2063-750	F2063-1100	F2063-1500
Размер монтажного крепления, мм	230x90	245x130	245x130
Рекомендуемый номинал конденсаторов, мкФ	25	40	45
Тип компрес. головки	Поршневой		
Привод компрес. головки	Коаксиальный прямого привода		
Тип смазки	Безмасляный		
Номинальное число оборотов, об/мин	1440		
Производительность, л/мин	130	190	260
Давление нагнетания, бар	8	8	8
Диаметр поршня, мм	63,7	69,7	69,7
Ход поршня, мм	14	18	22

МОДЕЛЬ	F2063-750	F2063-1100	F2063-1500
Количество поршней, шт	2	2	2
Посадочный размер воздушного фильтра	1/4" F	1/2" F	1/2" F
Сеть, В/Гц	230/50	230/50	230/50

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СБОРКА

РЕМЕННЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ ГОЛОВКИ.

1. Убедиться в подходящем размере монтажного крепления ременной компрессорной головки.
2. Смонтировать ременную компрессорную головку на воздушный компрессор (креплёж приобретается отдельно).
3. Подключить воздушную магистраль компрессора к выпуску ременной компрессорной головки.
4. Установить приводной ремень (ремни) в канавки шкива компрессорной головки, следуя требованиям маркировки ремней. Ремни приобретаются отдельно. Проверить соосность шкивов компрессорной головки и электродвигателя. Проверить натяжение ремня (ремней). Установить защитный кожух.
5. Заполнить картер ременной компрессорной головки маслом VDL100 по уровню (Рис. 1). Масло VDL100 приобретается отдельно.

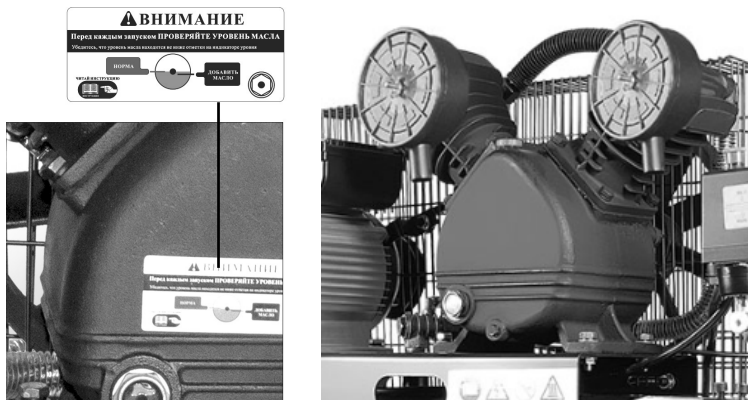


Рис. 1

6. Установить воздушные фильтры в посадочные места на впуске цилиндров ременной компрессорной головки. Воздушные фильтры приобретаются отдельно соответственно размеру резьбы на впуске.
7. Убедиться, что все болты и гайки туго затянуты.

БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ БЛОКИ.

Предназначены для сжатия и перемещения (нагнетания) атмосферного воздуха для привода различного пневмооборудования, пневмоаппаратуры и пневмоинструмента.

1. Убедиться в подходящем размере монтажного крепления безмасляного компрессорного блока
2. Смонтировать безмасляный компрессорный блок на воздушный компрессор (крепёж приобретается отдельно).
3. Подключить воздушную магистраль компрессора к выпуску безмасляного компрессорного блока.
4. Обеспечить подключения проводов безмасляного компрессорного блока (Рис. 2):
 - Для работы электродвигателя компрессорного блока подключите конденсатор к проводам без клемм (синего и коричневого цветов).
 - Другую пару проводов с клеммами (чёрного и красного цветов) подключите к выключателю (реле давления).

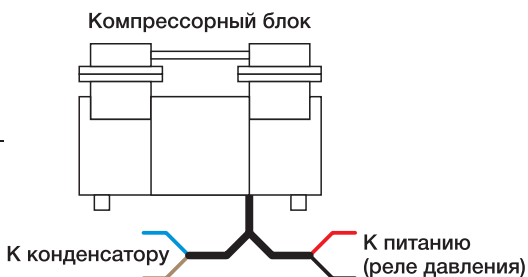


Рис. 2

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ НОМИНАЛЫ КОНДЕНСАТОРОВ:

- F2063-750: 25 мкФ.
 - F2063-1100: 40 мкФ.
 - F2063-1500: 45 мкФ.
5. Установить воздушный фильтр в посадочное место на впуске компрессорного блока. Воздушные фильтры приобретаются отдельно соответственно размеру резьбы на впуске.
 6. Убедиться, что все болты и гайки туго затянуты.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

ПЕРИОДИЧНОСТЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ	ОПЕРАЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ КОМПРЕССОРНОЙ ГОЛОВКИ (КОМПРЕССОРНОГО БЛОКА)
Ежедневно	Контроль и корректировка уровня масла*
	Наружный осмотр компрессорной головки
	Проверка плотности соединений воздухопроводов
	Очистка компрессорной головки от пыли и загрязнений
После первых 10 часов работы	Проверка моментов затяжки болтов головки, цилиндра поршневого блока
	Замена масла в компрессорной головке*
После первых 60 часов работы	Проверка моментов затяжки болтов головки, цилиндра поршневого блока
	Проверка натяжения ремней*
	Замена масла в компрессорной головке

После первых 120 часов работы	Проверка моментов затяжки болтов головки, цилиндра поршневого блока
	Проверка натяжения ремней*
	Замена масла в компрессорной головке*
Через каждые 120 часов работы или раз в месяц	Проверка всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента)
Через каждые 360 часов работы или каждые 3 месяца	Замена масла в компрессорной головке*
	Проверка натяжения ремней*
	Проверка прочности крепления компрессорной головки
	Замена всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента)

(*) Применимо для масляных ременных компрессорных головок.



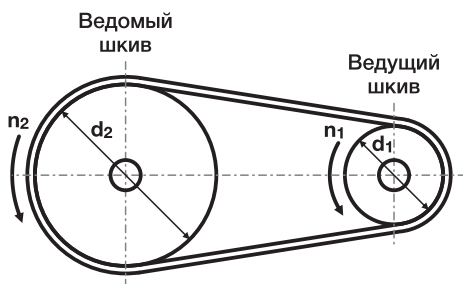
ВНИМАНИЕ!

При эксплуатации компрессорной головки в условиях повышенной запылённости и влажности интервалы обслуживания сокращаются.



ВНИМАНИЕ!

Во избежание перегрева компрессорной головки проверьте направление вращения шкива. Вращение должно быть против часовой стрелки, так чтобы поток воздуха от шкива обдувал компрессорную головку.



ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- Транспортирование компрессорной головки компрессора должно осуществляться в индивидуальной упаковке (головкой цилиндра компрессорной головки вверх) в закрытых транспортных средствах.
- Погрузку, раскрепление компрессорной головки компрессора и транспортирование – в соответствии с действующими правилами перевозки грузов на используемом виде транспорта.
- Хранение компрессорной головки компрессора следует производить в закрытом вентилируемом помещении при отсутствии воздействия климатических факторов (атмосферные осадки, повышенная влажность и запылённость воздуха) при температуре воздуха не ниже +10 °С и не выше +40 °С и относительной влажности не выше 85 %.
- При длительном (более месяца) хранении помещение должно быть сухим и тёплым.

СРОК СЛУЖБЫ ОБОРУДОВАНИЯ

Срок службы оборудования - 5 лет.

УТИЛИЗАЦИЯ

Компрессорная головка изготовлена из безопасных для здоровья человека и окружающей среды материалов.

Утилизация компрессорной головки заключается в её полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ, передаче их на соответствующие предприятия для переплавки или вторичной переработки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
AEROMAX B2051 / B3090 / B3065 / B2080 / B2065	Компрессорная головка в сборе (компрессорная головка, шкив)	1 шт.
	Руководство по эксплуатации	1 шт.

МОДЕЛЬ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
AEROMAX B3100 / B3120	Компрессорная головка в сборе (компрессорная головка, шкив)	1 шт.
	Охлаждающий вентилятор	1 шт.
	Руководство по эксплуатации	1 шт.

МОДЕЛЬ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
AEROMAX B2105T	Компрессорная головка	1 шт.
	Шкиф	1 шт.
	Сапун	2 шт.
	Руководство по эксплуатации	1 шт.

МОДЕЛЬ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
AEROMAX F2063-750 / F2063-1100 / F2063-1500	Безмасляный компрессорный блок в сборе с электродвигателем	1 шт.
	Руководство по эксплуатации	1 шт.

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия покрывает расходы только на работу и запасные части. Стоимость почтовых отправок, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона, владелец лишается права на гарантийное обслуживание.

ИЗДЕЛИЕ: _____

МОДЕЛЬ: _____

ЗАВОДСКОЙ №: _____

ДАТА ПРОДАЖИ: _____

ТОРГОВАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ: _____

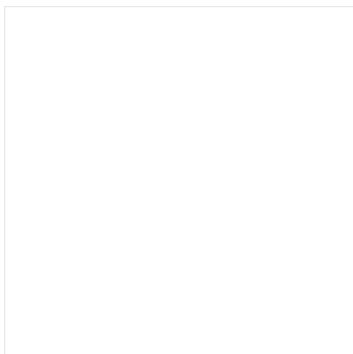
ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА: _____

Паспорт изделия получен. С условиями предоставления гарантии ознакомлен и согласен. Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моем присутствии, претензий ко внешнему виду и качеству товара не имею.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию.

ПОДПИСЬ ПОКУПАТЕЛЯ: _____

Без штампа или печати торговой организации талон не действителен!



ШТАМП ТОРГОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

ГАРАНТИЯ

1
ГОД

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ УЗЛОВ И АГРЕГАТОВ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1. Имеется в наличии документ, подтверждающий приобретение узла или агрегата оборудования и правильно заполненный гарантийный раздел инструкции по эксплуатации, это дает пользователю право на бесплатное устранение недостатков частей оборудования, возникших по вине производителя, в течении срока, указанного в гарантийном разделе. Для гарантийного ремонта необходимо предъявить узел или агрегат и полностью заполненный гарантийный раздел, с названием узла или агрегата, серийным номером, с печатью торгового предприятия, датой продажи и подписью покупателя. Если в гарантийном разделе не заполнена дата продажи, то гарантийный срок исчисляется с даты производства оборудования. Дефекты сборки узла или агрегата, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно, после проведения диагностики авторизованным сервисным центром.
2. Неисправный узел или агрегат должен передаваться в сервис в составе оборудования без загрязнений на корпусе, затрудняющих диагностику и оценку состояния.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

1. На узлы и агрегаты с отсутствующей или нечитаемой маркировкой (информационной табличкой (шильдиком) и заводским номером, либо с признаками их изменения, а также в случае если данные на части оборудования не соответствуют данным на гарантийном листе;
2. На неполную комплектацию узлов и агрегатов, которая могла быть обнаружена при продаже изделия.
3. На неисправности, ставшие следствием несоблюдения Покупателем требований инструкции по эксплуатации в части монтажа, запуска в работу, эксплуатации, обслуживания, хранения узлов и агрегатов и иных требований.
4. На последствия самостоятельного внесения изменений в конструкцию узлов и агрегатов, ремонта, разборки, о чем могут свидетельствовать, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей, чистки и смазки оборудования в гарантийный период (не требуемые инструкцией по эксплуатации), а также на неисправности, возникшие вследствие использования несоответствующих материалов в ходе проведения регламентных профилактических работ;
5. На неисправности, возникшие в результате несообщения о первоначальной неисправности и/или эксплуатации с не устранённым недостатком и повлекшие за собой выход из строя узла или агрегата;
6. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., если их воздействие не предусмотрено конструкцией узлов и агрегатов;
7. На неисправности возникшие в следствии воздействия высокой температуры, залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников и вкладышей цилиндро-поршневой группы, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора и т.д.;

8. На неисправности возникшие в следствии эксплуатации в неблагоприятных условиях (механические примеси в воде, повышенная запыленность воздуха и т.п.);
9. На перегрузку узла или агрегата повлекшее за собой выход из его деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры, залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников и цилиндро-поршневой группы, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора;
10. На узлы и агрегаты, предъявленные в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде;
11. На узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами, к которым относятся: электрододержатели, кабели, зажимы для подключения заземления, соединители кабельные, сварочные горелки и их быстроизнашивающиеся детали, газовые сопла, сопла тока, изоляционные кольца, подающие ролики проволокоподающих устройств, направляющие каналы, сальники, манжеты, уплотнения, поршневые кольца, цилиндры, клапаны, графитовые щетки, подшипниковые опоры, пильная цепь и лента, пильная шина, соединительные муфты, ведущие и ведомые звездочки, болты, гайки, курки, триммерные головки, направляющие ролики, защитные кожухи, приводные ремни и шкивы, гибкие валы, крыльчатки, фланцы крепления, ножи, элементы натяжения и крепления режущих органов, резиновые амортизаторы, резиновые уплотнители, детали механизма стартера, свечи зажигания, лента тормоза цепи, воздушный и топливный фильтры, крышка бачков, включатель зажигания, рычаг воздушной заслонки, пружина сцепления, угольные щетки, червячные колеса, тросы, провод питания, кнопка включения, лампочки, виброрвалы, вибронаконечники, шланги, пистолеты, форсунки, копья, насадки, пенокомплекты, аккумуляторы и другие элементы питания в составе поставки оборудования, щупы мультиметров, упаковочные кейсы, бойки к пневмостеплерам и нелерам и т.д.

Другие претензии, кроме упомянутого права на бесплатное устранение недостатков узлов или агрегатов, под действие гарантии не подпадают. На основании гарантии не возмещается прямой или косвенный ущерб, вызванный вышедшей из строя (неисправной) продукцией. Гарантия не предусматривает компенсацию прямых или косвенных расходов, связанных с гарантийным ремонтом (перевозки, суточные, проживание, доставку неисправной продукции от покупателя в сервисный центр, упущенную выгоду и т.д.), а также диагностику исправной продукции. Все расходы и риски по демонтажу, монтажу, погрузке и разгрузке, перевозке продукции в сервисный центр несет владелец продукции.

Устранение неисправностей, признанных как гарантийный случай, осуществляется авторизованным сервисным центром. Неисправная продукция (при обмене) и/или детали не подлежат возврату покупателю.

Настоящие гарантийные обязательства не затрагивают установленных действующих законодательством прав владельца в отношении дефектных изделий.

Адреса авторизованных сервисных центров можете посмотреть на сайте: foxweld.ru/service/
E-mail сервисной поддержки: help@foxweld.ru.

Изготовлено по заказу FoxWeld в КНР.

Дата изготовления - см. на оборудовании 0000000_г_мм_00000.

