



**РЕЖИМ
 ХОЛОДНАЯ СВАРКА**



**ИНФОРМАТИВНАЯ ПАНЕЛЬ
 УПРАВЛЕНИЯ**



**СИСТЕМА ОТСЛЕЖИВАНИЯ
 РАБОЧИХ ЧАСОВ**



**ФУНКЦИЯ СНИЖЕНИЯ
 НАПРЯЖЕНИЯ ХОЛОСТОГО
 ХОДА**



9250



9389

НЕОБХОДИМЫЕ ТОВАРЫ В РЕЖИМЕ COLD TIG*



**Маска сварщика для
 сварки в режиме COLD TIG**

Артикул: 8315

*Защитная маска COLD TIG обеспечивает комфортную сварку короткими импульсами. Она подключается к сварочному аппарату, что позволяет ей мгновенно затемняться по сигналу от источника питания.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Аппарат аргонодуговой сварки	1 шт.
Горелка TIG WP-26, 4 м WP-18 FLEX, 5 м	1 шт.
Электрододержатель с кабелем 25 мм ² , 3 м 35 мм ² , 3 м	1 шт.
Клемма заземления с кабелем 25 мм ² , 3 м 35 мм ² , 3 м	1 шт.
Газовый шланг	2 1 шт.
Комплект ЗИП: электроды WC-20 (2 шт), цанга (2 шт), цангодержатель (2 шт), хомут (2 шт), керамическое сопло (2 шт), длинный колпачок	1 компл.
Инструкция + Гарантийный талон	1 компл.

арт. 9250 | 9389

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Процесс сварки	TIG
Дополнительные процессы сварки	TIG LIFT, TIG COLD, TIG DC Pulse, TIG HF, MMA
Напряжение питающей сети, В	230 400
Диапазон тока MMA, А	5-200 20-300
Диапазон тока TIG, А	5-210 5-310
Класс защиты / изоляции	IP23S / H
Габариты источника, мм	380x185x315 440x220x400
Габариты упаковки, мм	430x340x300 590x380x440
Вес источника, кг	8,8 14,0
Вес упаковки, кг	14,5 27,0



подключение педали
 дистанц. управления



аргонодуговая сварка (TIG
 LIFT) на постоянном токе



импульсный режим
 сварки



интеллектуальное
 охлаждение



сварка точками



режимы работы горелки
 2T, 4T, 4T2



сохранение настроек
 параметров сварки