

АРТ. 9085

РЗП-100В



ДЛИНА РЕЗАКА
500 мм

ПРИМЕНЯЕМЫЙ ГОРЮЧИЙ ГАЗ
ПРОПАН-БУТАН

ИСПОЛНЕНИЕ
ВЕНТИЛЬНОЕ

ЗАПОРНЫЙ ВЕНТИЛЬ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

МУНДШТУК
ЛАТУНЬ

УПЛОТНИТЕЛЬ
ФТОРОПЛАСТ

МАТЕРИАЛ РУЧКИ
ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ
ЭКСТРУДИРОВАННЫЙ ПЛАСТИК



ТОЛЩИНА
РАЗРЕЗАЕМОГО
МЕТАЛЛА
ДО 100 мм

АРТ. 9086

РЗП-300В



ДЛИНА РЕЗАКА
500 мм

ПРИМЕНЯЕМЫЙ ГОРЮЧИЙ ГАЗ
ПРОПАН-БУТАН

ИСПОЛНЕНИЕ
ВЕНТИЛЬНОЕ

ЗАПОРНЫЙ ВЕНТИЛЬ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

МУНДШТУК
ЛАТУНЬ

УПЛОТНИТЕЛЬ
ФТОРОПЛАСТ

МАТЕРИАЛ РУЧКИ
ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ
ЭКСТРУДИРОВАННЫЙ ПЛАСТИК



ТОЛЩИНА
РАЗРЕЗАЕМОГО
МЕТАЛЛА
ДО 300 мм

АРТ. 9087

РЗП-303В



ДЛИНА РЕЗАКА
580 мм

ПРИМЕНЯЕМЫЙ ГОРЮЧИЙ ГАЗ
ПРОПАН-БУТАН

ИСПОЛНЕНИЕ
ВЕНТИЛЬНОЕ

ЗАПОРНЫЙ ВЕНТИЛЬ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

МУНДШТУК
ЛАТУНЬ

УПЛОТНИТЕЛЬ
ФТОРОПЛАСТ

МАТЕРИАЛ РУЧКИ
ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ
ЭКСТРУДИРОВАННЫЙ ПЛАСТИК



ТОЛЩИНА
РАЗРЕЗАЕМОГО
МЕТАЛЛА
ДО 300 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Модель	Давление кислорода на входе, МПа (кгс/см ²)	Давление пропана на входе, МПа (кгс/см ²)	Расход кислорода, м ³ /ч	Расход пропана, м ³ /ч	Угол наклона головки резака	Габариты резака в собранном виде, мм	Вес нетто, кг:	Комплектация
9085	РЗП-100В	3,0-5,0	1,0-1,5	3,0-13,8	0,41-1,38	90°	500x156x60	0,7	Резак пропановый (9085: РЗП-100В / 9086: РЗП-300В / 9087: РЗП-303В) – 1 шт. Мундштук внутренний пропановый: №1П / №2П (в сборе) / №3П – по 1 шт. Мундштук наружный пропановый №1П (в сборе) – 1 шт. Ниппель универсальный диаметром 6/9 мм – 2 шт. Гайка накидная М16х1,5 (в сборе) – 1 шт. Гайка накидная М16х1,5LH (в сборе) – 1 шт. Руководство по эксплуатации – 1 шт.
9086	РЗП-300В	3,0-10,0	1,0-1,5	3,0-33,2	0,41-1,92	90°	500x169x43	0,73	
9087	РЗП-303В	3,0-10,0	1,0-1,5	4,1-33,2	0,41-1,92	90°	580x150x55	1,0	

АРТ. 9088

РЗУ-300В



ДЛИНА РЕЗАКА
500 мм

ПРИМЕНЯЕМЫЙ ГОРЮЧИЙ ГАЗ
ПРОПАН-БУТАН, АЦЕТИЛЕН

ИСПОЛНЕНИЕ
ВЕНТИЛЬНОЕ

ЗАПОРНЫЙ ВЕНТИЛЬ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

МУНДШТУК
ЛАТУНЬ

УПЛОТНИТЕЛЬ
ФТОРОПЛАСТ

МАТЕРИАЛ РУЧКИ
ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ
ЭКСТРУДИРОВАННЫЙ ПЛАСТИК



ТОЛЩИНА
РАЗРЕЗАЕМОГО
МЕТАЛЛА
ДО 300 мм



АРТ. 9089

РЗУ-300РК



ДЛИНА РЕЗАКА
900 мм

ПРИМЕНЯЕМЫЙ ГОРЮЧИЙ ГАЗ
ПРОПАН-БУТАН, АЦЕТИЛЕН

ИСПОЛНЕНИЕ
РЫЧАЖНОЕ

ЗАПОРНЫЙ ВЕНТИЛЬ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

МУНДШТУК
ЛАТУНЬ

УПЛОТНИТЕЛЬ
ФТОРОПЛАСТ

МАТЕРИАЛ РУЧКИ
ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ
ЭКСТРУДИРОВАННЫЙ ПЛАСТИК



ТОЛЩИНА
РАЗРЕЗАЕМОГО
МЕТАЛЛА
ДО 300 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Модель	Давление кислорода на входе, МПа (кгс/см ²)	Давление пропана на входе, МПа (кгс/см ²)	Давление ацетилена на входе, МПа (кгс/см ²)	Расход кислорода, м ³ /ч	Расход пропана, м ³ /ч	Расход ацетилена, м ³ /ч	Угол наклона головки резака	Габариты резака в собранном виде, мм	Вес нетто, кг:	КОМПЛЕКТАЦИЯ	
											9088	9089
9088	РЗУ-300В	2,5-10,0	0,4-1,5	0,30-0,50	4,0-33,2	0,41-0,86	0,025-1,5	95°	500x70x55	0,65	Резак РЗУ-300В – 1 шт.	Резак удлиненный РЗУ-300РК – 1 шт.
9089	РЗУ-300РК	2,5-10,0	0,4-1,5	0,30-0,50	4,0-33,2	0,41-0,86	0,025-1,5	110°	900x60x55	0,8	Мундштук пропановый №2РМ – 1 шт. Ниппель универсальный диаметром 6/9 мм – 2 шт. Гайка накидная М16х1,5 (в сборе) – 1 шт. Гайка накидная М16х1,5LH (в сборе) – 1 шт. Руководство по эксплуатации – 1 шт.	