

МАСЛОСБОРНАЯ УСТАНОВКА

11.18 / 11.20 / 11.21 / 11.22



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Назначение изделия	2
Комплект поставки	3
Основные технические характеристики	4
Устройство изделия	5
Подготовка к работе	6
Порядок работы	7
Рекомендации по уходу и обслуживанию.	10
Требования безопасности.	12
Гарантийные обязательства.	15
Отметки о ремонте	16

Маслосборная установка предназначена для быстрого слива масла с двигателя через отверстие щупа контроля уровня масла.

Это новейшая экологическая технология, принятая во всем мире, не требует ямы или подъемника и откручивания сливной пробки. Слив масла производится через отверстие для установки щупа контроля уровня масла в двигателе, прогревом до рабочей температуры, вставляется специальная трубка установки, соединенная шлангом с баком. Открытый конец трубки упирается в самую нижнюю точку поддона картера двигателя, то есть, практически в сливное отверстие. Специальное приспособление не позволяет открытому концу трубки плотно прижаться к поверхности поддона, обеспечивая необходимый зазор для эффективного удаления отработанного масла. Одновременно удаляются и механические примеси, содержащиеся в старом масле. Учитывая, что процесс происходит на разогретом двигателе, все остатки на боковых поверхностях успевают стечь в поддон. Происходит полное удаление старого масла из двигателя автомобиля. По сравнению с обычным способом, установка для экспресс-слива масла, позволяет слить отработанное масло быстрее при минимальных усилиях.

ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- | | |
|---|--------|
| 1. Резервуар | 1 шт. |
| 2. Сливная воронка (кроме 11.18, 11.22) | 1 шт. |
| 3. Шланг для сбора/сброса масла | 1 шт. |
| 4. Зонды: | 5 шт. |
| Ø 6 мм (PVC) | |
| Ø 8 мм (PVC) | |
| Ø 10 мм (PVC) | |
| Ø 6 мм (Fe) | |
| Ø 8 мм (Fe) | |
| 5. Предкамера 10 литров (кроме 11.18, 11.20) | 1 шт. |
| 6. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации | 1 шт. |
| 7. Упаковка изделия | 1 кор. |

ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Номер по каталогу	11.18	11.20	11.21	11.22
Создание вакуума, МПа	0,8			
Объем резервуара, л	30	90		
Объем предкамеры, л	-	-	10	10
Объем воронки, л	-	13		-
Ход штока, мм	-	640	640	-
Давление на откачку, атм	6-8			
Давление на слив масла, атм	2,5			
Рабочий показатель, л/мин	1,5-3			
Рабочая температура масла, °C	40 - 60 max 80			
Отработанное масло:	моторное, трансмиссионное			
Вес нетто, кг	15	28	43	40
Вес брутто, кг	18	32	48	44
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	420x420x840	530x480x870	530x480x870	530x480x870
		480x480x220	480x480x220	270x270x540
		480x480x220	270x270x540	

Откачка масла и других отработанных смазочных материалов из двигателя автомобиля происходит посредством гибких поливинилхлоридных и твердых металлических зондов (Fe). Работает от компрессора.



Рисунок 2 – Устройство изделия

1. Воронка сливная (кроме 11.18, 11.22)
2. Шаровой клапан (кроме 11.18, 11.22)
3. Клапан пневмолинии
4. Вакуумметр
5. Колпачок
6. Предкамера (кроме 11.18, 11.20)
7. Шланг слива отработанного масла из резервуара
8. Резервуар

9. Транспортировочные колеса
10. Шланг слив/залив
11. Винт для регулировки высоты воронки (кроме 11.18, 11.22)
12. Комплект зондов для откачки масла
13. Сливной наконечник
14. Шаровой клапан
15. Шток воронки (кроме 11.18, 11.22)

1. Извлеките установку из упаковки.
2. Накрутите предкамеру на резервуар по часовой стрелке.
3. Убедитесь, что нет никаких повреждений.
4. Проверьте соединения всех трубок и частей.
5. Убедитесь, что все шаровые клапаны и переключатели закрыты.
6. Остановите двигатель автомобиля.
7. Температура слива из двигателя автомобиля масла должна быть между 40 ~ 60 °С.

ВНИМАНИЕ! Рабочее давление: 6 ~ 8 атм.

Для создания вакуума в предкамере:

1. Закройте все клапаны ПЕРЕД использованием.
2. Подайте давление на вход (1, рис. 3)
3. Постепенно открывайте воздушный клапан для создания разряжения.
4. Когда стрелка вакуумметра покажет максимальное разряжение, закройте воздушный клапан (время создания разряжения – 20...30 секунд).
5. Отсоедините воздушный шланг. В случае если вы собираетесь работать после откачки масла, можете оставить его подсоединенным к установке.
6. Аппарат готов к работе.



Рисунок 3 – Подключение установки

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Клапан (3, рис. 3) должен находиться в позиции «закрыт», если вы создаете разрежение только в предкамере, чтобы видеть количество и качество слитого масла.

Откачка масла с созданием вакуума в предкамере и резервуаре

1. Повторите пункт 1 и 2 предыдущего описания (создание вакуума в предкамере).
2. Откройте клапан резервуара (3, рис. 3).
3. Постепенно откройте клапан (1, рис. 3) для создания разрежения.
4. Когда стрелка измерителя вакуума укажет на максимум, закройте клапан. Обычно для создания разрежения в этих двух емкостях требуется 4-5 минут.
5. Отсоедините шланг от компрессора.
6. Аппарат готов к работе.

Рекомендации:

- Медленное и плавное открытие воздушного клапана рекомендуется во избежание резких перепадов давления внутри емкостей для продления срока службы оборудования.
- Создание разрежения в двух резервуарах (непосредственно резервуар и предкамера) обеспечивает более быструю откачку масла.
- Мы рекомендуем создавать разрежение в двух резервуарах, особенно если аппарат предполагается использовать для откачки масла вне зоны подсоединения к компрессору. Это увеличит срок службы оборудования.

Откачка масла

1. Выберите наиболее подходящий зонд (максимально возможный диаметр под отверстие в двигателе) и подсоедините его плотно к сливному наконечнику.
2. Вставьте зонд в отверстие вместо щупа двигателя.



Рисунок 4 – Подбор зонда

1. Поверните шаровой клапан (1, рис. 4).
2. Масло откачивается только в предкамеру, если клапан (3, рис. 3) закрыт.
3. При откачивании отработанного масла в резервуар через предкамеру, сразу перед работой откройте клапан (3, рис. 3). Так же потребуется создать разрежение в резервуаре перед началом работы.
4. После завершения откачки, закройте клапан (1, рис. 4).

Примечание: Температура сливаемого масла не должна превышать 60 °С. Во избежание ожогов держите сливной наконечник только за черную термоизоляционную трубку (2, рис. 4).

Слив масла из предкамеры в резервуар

1. Откройте клапан (3, рис. 3). Если в резервуаре было создано разрежение, масло из предкамеры очень быстро перекачается в резервуар.
2. Если в резервуаре не было создано разрежение, для более быстрого перетекания масла откройте шаровой клапан (1, рис. 4).
3. По завершения перекачки закройте шаровые клапана (2 и 3, рис. 3).
4. Данная операция может быть повторена многократно, пока уровень масла в мерной трубке резервуара не достигнет своего максимума. В таком случае отработанное масло следует слить из резервуара и предкамеры.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Примечание: Процесс откачки масла значительно ускорится, если Вы будете создавать разрежение и в предкамере и в резервуаре.

Слив масла из резервуара

Если резервуар полон (по смотровой трубке), масло следует слить (в соответствии нормами по утилизации отработанной жидкости).

1. Закройте все клапаны.
2. Убедитесь, что резервуар не находится под давлением, в противном случае откройте клапан (1, рис. 3), чтобы ликвидировать давление и избежать разбрызгивания масла.
3. Закройте клапана (1 и 3, рис. 3).
4. Подключите компрессор к штуцеру (6, рис. 2).
5. Вставьте сливной наконечник шланга (8, рис. 2) в емкость для отработанных масел.
6. Поверните клапан штуцера на впуск воздуха. Закройте его, как только в резервуаре создается достаточное давление.
7. Медленно открывайте клапан слива из резервуара.
8. Слейте все масло. Отсоедините подачу воздуха.
9. Закройте все клапана, отсоедините все шланги.

ВНИМАНИЕ!

1. Шаровой клапан (1, рис. 3) должен быть плотно закрыт во избежание создания резких перепадов давления и повреждения вследствие этого предкамеры.
2. Придерживайте всегда сливной наконечник во избежание попадания масла на землю, на одежду.
3. Перед отсоединением шланга посредством быстросъемных штуцеров, убедитесь, что в резервуаре отсутствует давление, в противном случае масло может выплеснуться.

1. Следите за тем, чтобы зонды хранились в чистоте, прочищайте зонды после длительного использования.
2. Регулярно проверяйте аппарат на наличие возможных протечек масла.
3. Любые соединения типа «шланг к шлангу» должны быть плотными (хорошо затянутыми).
4. Во избежание порчи резервуара аппарата регулярно и как можно быстрее опорожняйте резервуар для отработанного масла.
5. Если Вы проработали аппаратом по откачке масла в течение года, диагностируйте переходники зондов на предмет протечек.

Гарантия безопасности:

Данный аппарат оснащен специальным клапаном, который препятствует превышению давления сверх нормы (2,5 атм) во время слива масла.

Данные для замены масла при помощи зондов

Тип зонда	Пропускная способность, л/мин
большой металлический	3,1
маленький металлический	0,8
самый большой пластиковый	4,3
самый маленький пластиковый	0,8

ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Способ устранения
Не работает датчик вакуума	Проверьте давление воздуха: стандартное давление воздуха через впускной клапан должно быть между 6 – 8 атм.
	Проверьте, все ли клапаны находятся в правильном положении.
	Проверьте прокладки.
Датчик указывает на наличие вакуума, но аппарат не работает (не откачивает масло)	Проверьте плотность соединения наконечник-зонд.
	Температура сливаемого масла слишком низкая, она должна быть 40 ~ 60 °С.
	Не производится ли запрещенного действия по сливу масла повышенной вязкости.
	Убедитесь, что шаровой клапан (1, рис. 4) на сливном шланге открыт.
	Проверьте, не заблокирован ли чем-либо канал и не упирается ли зонд в «дно» двигателя.

Предупреждение: При использовании данного оборудования всегда соблюдайте меры безопасности и предосторожности во избежание травм, а также во избежание повреждения оборудования.

1. Держите рабочее место чистым и свободным от посторонних предметов. Загромождение рабочего места приводит к несчастным случаям и повреждениям оборудования.
2. **Соблюдайте условия, необходимые для работы.** Не используйте оборудование или электроприборы во влажных или мокрых местах. Не выставляйте под дождь. Следите, чтобы рабочее место было хорошо освещено. Не используйте электрические приборы и инструменты в присутствии взрывоопасных газов или жидкостей.
3. **Не допускать детей.** Не разрешайте детям находиться рядом с местом работы данного прибора. Не позволяйте им прикасаться к данным приборам, инструментам или шлангам.
4. **Хранение.** После работы не оставляйте на открытом воздухе, поскольку это может привести к образованию ржавчины. Всегда запирайте оборудование и инструменты и держите вне досягаемости детей.
5. **Используйте соответствующий инструмент.** Не пытайтесь применить меньший инструмент или насадку там, где нужен больший или промышленный аппарат. Не модифицируйте насадки и инструменты. Работая соответствующим инструментом, вы обеспечиваете собственную безопасность, безопасность и оптимальность работы. Все инструменты и насадки специально разработаны и приспособлены каждая для своей цели.
6. **Одевайтесь должным образом.** Не используйте свободную одежду, украшения, так как они могут попасть в части аппарата. Рекомендуется пользоваться специальной одеждой, токопроводящими перчатками и обувью. Обязательно надевайте головные уборы для предотвращения попадания длинных волос в части аппарата.
7. **Не переоценивайте своих возможностей.** Всегда следите за тем, на какой поверхности вы работаете. Опора должна быть надежной.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

8. **Содержание инструментов.** Осматривайте шнуры, шланги инструмента и брандспойты периодически и, если заметите повреждения, замените их, или отремонтируйте в мастерской. Ручки должны быть чистыми, сухими, без масла и смазки.
9. **Избегайте случайного включения.** Убедитесь, что давление воздуха в аппарате отсутствует (отключено) перед подсоединением шлангов.
10. **Проверяйте исправность всех узлов и деталей.** Перед использованием любого инструмента, любая часть, которая кажется поврежденной, должна быть тщательно проверена, чтобы решить, будет ли данная деталь работать должным образом и выполнять намеченную функцию. Любая деталь, которая окажется поврежденной, должна быть заменена квалифицированным персоналом.
11. **Сменные части и принадлежности.** Обслуживая, используйте только оригинальные сменные части. Использование любых других частей будет являться основанием для аннулирования гарантии. Используйте принадлежности (насадки, адаптеры, переходники и подобные предметы) предназначенные только для данного вида, марки, артикула оборудования.
12. **Не допускается работа на данном оборудовании лиц, находящихся в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.** Принимая медицинские препараты, внимательно ознакомьтесь с описанием побочных действий, поскольку ряд препаратов замедляет естественные реакции и вызывает снижение внимания. Если Вы испытываете сомнения о побочных действиях препаратов, не пользуйтесь оборудованием.
13. **Обслуживание.** Техническое обслуживание, для Вашей безопасности, должно производиться квалифицированным персоналом.

ВНИМАНИЕ! Работать только при выключенном двигателе.

Примечание: Работа данного оборудования напрямую зависит от мощности компрессора.

Данное оборудование разработано специально для квалифицированного персонала.



1. Не курите рядом с прибором и в одном помещении с прибором.

2. Если обнаружена течь где-либо в оборудовании (шланги и т.п.) – немедленно отключите установку от компрессора и устраните течь.

3. Всегда имейте в наличии в зоне быстрого доступа огнетушитель.

4. Защищайте глаза и кожу от попадания смазочных материалов.

5. Не включайте двигатель во время слива масла. В противном случае это может повлечь серьезные травмы персонала (а так же повредит зонды для откачки масла).

6. Будьте осторожны со сливаемым маслом – температура масла обычно достаточно высокая – (40 ... 60 градусов), что может вызвать ожоги.

7. Использованное масло должно быть аккуратно собрано и утилизировано или переработано. По вопросам переработки масла свяжитесь с соответствующими службами.



ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовления, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в их конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы: +7(495) 134-91-00, 8(800)333-40-40, tool@sorokin.ru

**С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.**

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Произведено для
СОРОКИН®
Россия

