

# СТАПЕЛИ

18.1 / 18.2



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**  

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

# СОДЕРЖАНИЕ

Назначение изделия . . . . .	2
Комплект поставки . . . . .	3
Основные технические характеристики . . . . .	4
Устройство изделия . . . . .	5
Подготовка к работе . . . . .	6
Рекомендации по уходу и обслуживанию. . . . .	8
Требования безопасности. . . . .	10
Гарантийные обязательства. . . . .	11
Отметка о продаже . . . . .	11
Отметки о ремонте . . . . .	12

Стапели предназначены для ремонта кузовов поврежденных легковых автомобилей и может использоваться с универсальной механической измерительной системой, а также с телескопическими линейками.

Основная функция – восстановление правильных геометрических размеров кузова автомобиля. Усилие прикладывается к закрепленному кузову при помощи силовой гидравлической системой.

---

Данная Инструкция написана для высококвалифицированного персонала. Поэтому в ней не изложены все возможные виды повреждений, не описаны схемы установки, а также отсутствуют все возможные сочетания аксессуаров и сопутствующего оборудования.

**ВАЖНО.** Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Станок в сборе ..... 1 шт.
2. Инструкция по эксплуатации ..... 1 шт.
3. Упаковка изделия ..... 1 шт.

**СОРОКИН®**  
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

**ВНИМАНИЕ!** Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

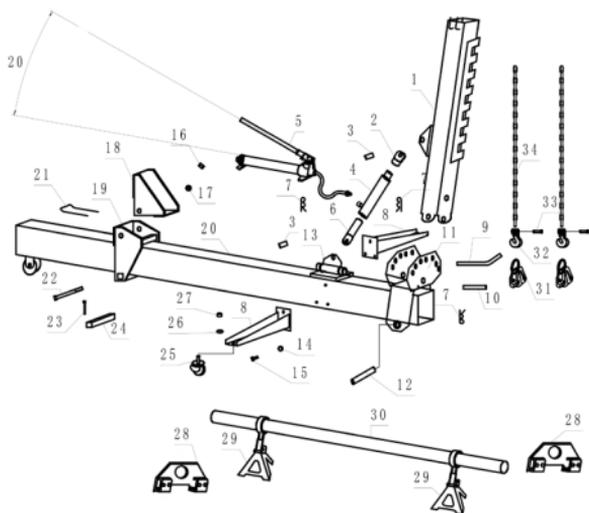
## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Номер по каталогу	18.1	18.2
Грузоподъемность, т	10	10
Развиваемое усилие силового устройства, т	10	10
Макс. давление гидравлической системы, МПа	63	63
Рабочая зона силового устройства по периметру	100°	100°
Давление воздуха, атм	6 – 8	6 – 8
Высота платформы, мм	157,8	157,8
Особенность конструкции платформы	передвижная	передвижная
Габариты платформы ДхШхВ, мм	2900х1740х1578	2900х1740х1578
Вес нетто, кг	200	160
Вес брутто, кг	230	190
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	3040х400х330	3040х400х330

# УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

1	Башня	1
2	Проушина	1
3	Соединительный палец	2
4	Цилиндр гидравлический	1
5	Насос	1
6	Шток гидроцилиндра	1
7	Шплинт	3
8	Опора	2
9	Установочный штифт	1
10	Штифт	1
11	Хомут башни	1
12	Палец хомута башни	1
13	Петля	1
14	Гровер-шайба	6
15	Болт М10х25	6
16	Винт М16	1
17	Гровер-шайба	1
18	Упор	1



19	Хомут упора	1
20	Балка	1
21	Скоба	1
22	Болт М16х150	1
23	Штифт	2
24	Стопорный блок	
25	Колесная опора	3
26	Гровер-шайба	2
27	Гайка М12	2

28	Зажимы за отбортовку	2
29	Стойка	2
30	Поперечная балка	1
31	Тяговые хомуты	2
32	Крюк	2
33	Штифт	2
34	Цепь	2

1. Распакуйте ступель и внимательно проверьте содержимое упаковки, в случае если обнаружится некомплект элементов или окажется, что какие-либо детали повреждены, то незамедлительно обратитесь к вашему поставщику.

2. Установите автомобиль на подставки при помощи домкратов.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** по возможности используйте 2 домкрата.

3. Установите под машину части 2 и 8 без монтажа других деталей.

4. Установите части 5, 6, 7 и 9 в последовательности, изображенной на рис. 1.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** выверните опорную пяту 14 до полного контакта с поверхностью. Все болтовые соединения должны быть надежно затянуты.

5. Надежно зафиксируйте части 2 и 5 при помощи болта 15.

6. Установите башню с основной балкой под нужным углом.

7. Установите скобу на башню.

8. Выберите нужный инструмент и закрепите его на деформированной детали кузова автомобиля.

9. Перед первым использованием необходимо удалить воздух из гидравлической системы (см. «Удаление воздуха из системы»).

10. Соедините гидроцилиндр и насос.

11. Подключите насос к воздушной магистрали.

12. Отверните пробку 1 (рис. 2) на насосе на 1-2 оборота.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** пробка должна быть затянута в транспортном положении и в нерабочее время, чтобы избежать вытекания масла. Для добавления масла выкрутите пробку полностью.



Рисунок 2

## ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

После того, как автомобиль установлен на стпель и выполнены все подготовительные работы, можно начинать ремонт кузова. Обычно последовательность работ организуют следующим образом: начинают от центра к краям. Сначала восстанавливают длину, затем устраняют боковые повреждения, а затем уже высоту.

Так как металл, в местах повреждения имеет повышенное напряжения, одного тянущего усилия будет недостаточно. Работу нужно выполнять в следующей последовательности: сначала тянем, потом удерживаем, затем снова тянем и удерживаем.

Работа должна выполняться под постоянным наблюдением и с осторожностью, если процесс идет нормально, то работу продолжают, если нет, то необходимо выявить причину и отрегулировать направление прилагаемого усилия.

Для правильной работы пневмогидравлического насоса необходимо подать воздух в объеме 0,57 м<sup>3</sup>/мин и давлением 6-8 Бар. Установите систему подготовки воздуха (сепаратор масла и воды, лубрикатор).

Проверяйте уровень масла, если уровень масла меньше 1/3, то необходимо долить масло.

Замена масла производится после 350 часов наработки. Для замены масла необходимо снять верхнюю крышку. Промыть дизельным топливом насос и бачок, продуть сжатым воздухом. Залить новое масло и собрать насос.

### **Удаление воздуха из системы**

1. Отсоедините насос от цилиндра.
2. Установите максимальное давление воздуха 2-3 Бара.
3. Нажмите на иглу клапана разъема и медленно нажимайте на педаль до тех пор, пока из разъема не польется масло без воздуха (процедура может занять несколько минут).
4. Долейте масло до необходимого уровня.
5. Подсоедините цилиндр для имитации нормальной работы. Накачайте цилиндр без нагрузки до крайнего верхнего положения, опустите до крайнего нижнего положения. Повторите цикл 3-5 раз.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Содержите оборудование в чистоте, регулярно протирайте мягкой ветошью.
2. Не носите насос за шланг.
3. Разъемы цилиндра и насоса, в нерабочем положении должны быть закрыты пылезащитными колпачками.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Рекомендованные марки масел к использованию в оборудовании.

- Масло гидравлическое МГЕ-4А (МГ-5-Б)
- Масло гидравлическое АМГ-10
- Масло гидравлическое ВМГЗ
- Индустриальное масло И-20А

### Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Воздушный насос не качает	загрязнено масло	заменить масло
	нет системы подготовки воздуха, что привело к коррозии деталей насоса	очистить детали насоса от коррозии и установить систему подготовки воздуха
	попал воздух в систему	удалить воздух из системы
Деформируется масляный бочок	пробка не открыта	повернуть пробку на 1-2 оборота

**Примечание:**

**1Бар = 1,019кг/см<sup>2</sup> = 100кПа = 14,5psi**

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Использование оборудования разрешено только квалифицированному персоналу, получившему соответствующую подготовку.

Любое видоизменение или модификация оборудования, заранее не согласованное с производителем, освобождает последнего от всякой ответственности за причинённые повреждения.

Демонтаж или модификация систем безопасности является нарушением Европейских норм безопасности.

Максимально допустимая нагрузка подъемника не должна ни в коем случае превышаться.

**ВНИМАНИЕ!** Система правки кузовов и автомобильных рам рассчитана на применение значительных усилий. Неправильная установка или подготовка, ненадежная фиксация, а/м и его аксессуаров, а также использование дефектных цепей или другого оборудования, их перегрузка могут послужить причиной телесных и материальных повреждений.

Прочитать, изучить и правильно понять все разделы, данной Инструкции до установки и использования оборудования.

Убедиться что, а/м установлен на ручной тормоз и поставлен на скорость перед тем, как поднимать а/м.

Не устанавливать на ступень а/м общим весом более 3000 кг.

Использовать только цепи, входящие в комплект данного оборудования.

Запрещается тянущее усилие без страховочного троса.

Не оборачивать цепи или ремни вокруг режущих частей кузова, которые могут их повредить или порвать.

Не стоять на линии (впереди или сзади) усилия тяги.

Не использовать систему, если цепи скручены по оси. Их тянущее усилие значительно снижается в таких случаях.

Перед созданием усилия всегда убеждаться, что захваты и аксессуары, фиксации установлены правильно. Во избежание соскальзывания держите губки захватов в чистоте. Заменяйте стершиеся или испорченные губки.

Пол рабочей зоны должен быть чистым и сухим.

Страховочный трос никогда не должен использоваться для создания тянущего усилия. Он должен быть зафиксирован так, чтобы при усилении трос не натягивался.

Убедиться, что шланги расположены вне рабочей зоны, и что они не могут быть повреждены.

Любое нарушение данных мер предосторожностей может повлечь за собой порчу оборудования или другого имущества, а также привести к телесным повреждениям.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовления, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в их конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы: +7(495) 134-91-00, 8(800)333-40-40, [tool@sorokin.ru](mailto:tool@sorokin.ru)

## ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

**С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу  
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.**

**Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.**

Подпись покупателя: \_\_\_\_\_

Подпись продавца: \_\_\_\_\_

Номер изделия: \_\_\_\_\_

Дата продажи: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Ремонт является: гарантийный      послегарантийный  
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

---



---



---

Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Ремонт является: гарантийный      послегарантийный  
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

---



---



---

Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Производство  
СОРОКИН®  
Россия