

НАБОР ДЛЯ ПРАВКИ КУЗОВОВ 6.122

ОПИСАНИЕ

Набор рихтовочный предназначен для восстановления геометрии кузова и представляет собой чрезвычайно компактный и удобный в эксплуатации комплект из гидравлического насоса, цилиндров, удлинителей и фигурных насадок. Умело комбинируя насадки и удлинители, можно добиться непревзойденной эффективности в производстве кузовных работ. Используется как любителями, так и профессионалами.

Может быть доукомплектован гидроцилиндром обратного действия и стяжными насадками.

Выполняет быстрые работы по выпрямлению изгибов рам, кузовов автомобилей и поднятию тяжёлых грузов.

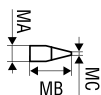
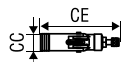
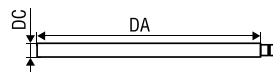
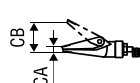
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Модель 6.122.

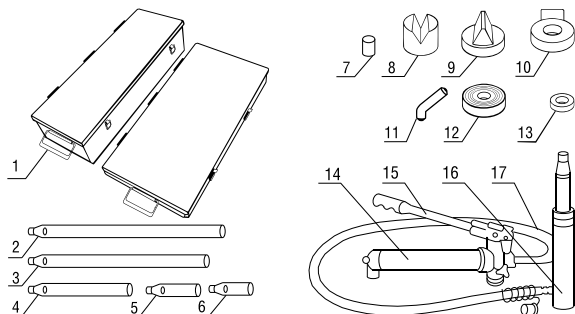
1. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации 1 шт.
2. Упаковка изделия 2 кор.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номер по каталогу		6.122
Привод насоса		ручной
Гидравлический насос	Объём резервуара, л	0,7
	Давление, МПа	70
	Длина ручки (педали) (АЕ), мм	590
	Длина шланга (AD), мм	1400
	Ширина опорной площадки (AF), мм	120
Габариты АА×AG×AK, мм		585×155×150
Силовой гидроцилиндр	Усилие, т	20
	Длина (BA), мм	280
	Ход штока (BC), мм	100
	Диаметр штока (BD), мм	56
Кейс		2
Дополнительные насадки, шт		15
Вес нетто, кг		27; 27
Вес брутто, кг		32; 31
Габариты в упаковке Д×Ш×В, мм		800×285×180
		800×385×95



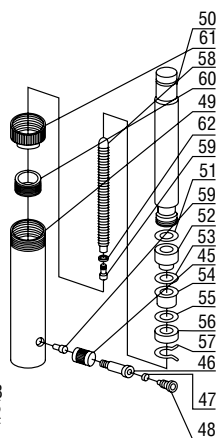
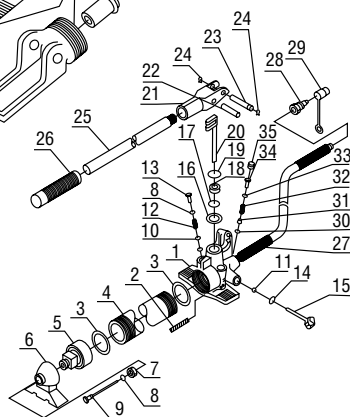
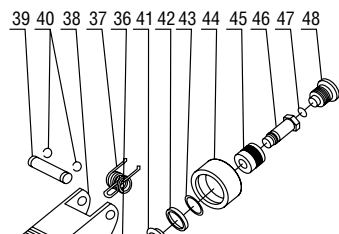
Дополнительные насадки		
Наименование		Номер по каталогу
		6.122
Раздвижной клин 0,5 т, мм	CA	—
	CB	—
	CC	—
	CE	—
Удлинитель, мм	Кол-во	7
	DA	75x3; 128; 253; 502; 700
	DC	60
	EA	160
Упор (подставка), мм	EB	160
	EC	30
Насадка на поршень, мм	FA	—
	FB	—
	FC	—
Насадка на цилиндр, мм	GA	120
	GB	70
	GC	30
Резиновая насадка, мм	HA	—
	HB	—
Зубчатая насадка, мм	KA	74
	KB	50
V-образная головка, мм	LA	78
	LB	78
	LC	63
Клинообразная головка, мм	MA	78
	MB	66
	MC	9
	MD	70
Переходник, мм	NA	—



УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

№	Наименование	Кол-во
1	Кейс	2
2	Удлинитель 700 мм	1
3	Удлинитель 502 мм	1
4	Удлинитель 253 мм	1
5	Удлинитель 128 мм	1
6	Удлинитель 75 мм	3
7	Муфта ϕ 75 мм	3
8	V-образная насадка	1
9	Клинообразная насадка	1

№	Наименование	Кол-во
10	Упор «пятя»	1
11	Штифт	1
12	Упор диаметр 160 мм	1
13	Упор диаметр 74 мм	1
14	Гидронасос	1
15	Ручка гидронасоса	1
16	Гидроцилиндр прямого действия	1
17	Гидравлический шланг	1



1. Корпус насоса
2. Фильтр
3. Уплотнитель
4. Резервуар насоса
5. Торцевая заглушка резервуара
6. Опора насоса
7. Шестигранная гайка
8. Кольцевое уплотнение
9. Узел маслостержня
10. Шаровый клапан
11. Шаровый клапан
12. Пружина
13. Перегрузочный винт
14. Кольцевое уплотнение
15. Узел стержня выпускного клапана
16. Уплотнитель
17. Кольцевое уплотнение
18. Зажимная гайка
19. Кольцевое уплотнение
20. Поршень

21. Держатель ручки
22. Штифт поршня
23. Штифт держателя
24. Стопорное кольцо
25. Ручка насоса
26. Рукоятка ручки
27. Шланг
28. Соединительная втулка
29. Пылезащитный колпачок
30. Стальной шарик
31. Пружинный фиксатор
32. Пружина
33. Кольцевое уплотнение
34. Винт предохранительного клапана
35. Пластмассовый колпачок

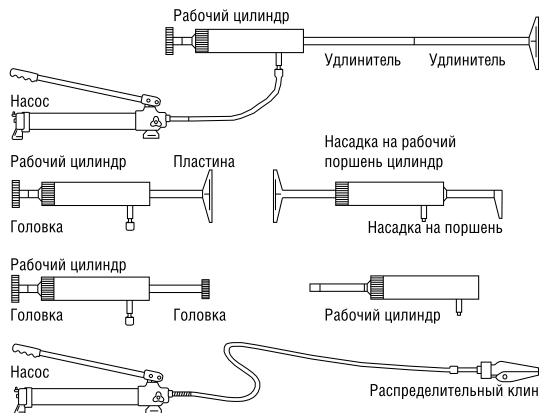
41. Поршень
42. Манжетное уплотнение
43. Кольцевое уплотнение
44. Торцевая заглушка
45. Соединительное кольцо
46. Соединительный болт
47. Кольцевое уплотнение
48. Пылезащитный колпачок
49. Цилиндр
50. Ударный цилиндр
51. Кольцевое уплотнение
52. Поршневое кольцо
53. Кольцевое уплотнение
54. Манжета
55. Кольцевое уплотнение
56. Шайба
57. Стопорное кольцо
58. Пружина
59. Винт
60. Кольцо
61. Предохранительный колпак
62. Гайка

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Соедините гидравлический насос при помощи шланга с гидравлическим рабочим цилиндром или с распределительным клином в зависимости от того, с какими размерами проёма Вы собираетесь работать.

В ограниченных пространствах используйте гидравлический распределительный клин, в больших проёмах – гидравлический рабочий цилиндр с соответствующими удлинителями.

На рисунках показаны некоторые из комбинаций крепления насадок на цилиндре, выбор которых определяется конфигурацией точек.



ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Перед началом работы убедитесь в прочности крепления всех насадок и правильности их положения на рабочем цилиндре, а также в надежности соединения шланга гидравлического насоса с рабочим цилиндром или распределительным клином.
2. Плотнo закройте выпускной клапан поворотом его головки по часовой стрелке.
3. Качая ручку насоса вверх и вниз, создайте давление в насосе.
4. Для сброса давления откройте выпускной клапан поворотом против часовой стрелки.

ВНИМАНИЕ: Насос может использоваться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. При вертикальном положении насоса следите за тем, чтобы шланг был направлен вниз и не пережимался.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Гидравлический насос должен храниться с открытым выпускным клапаном.
2. Для проверки уровня масла приведите гидравлический насос в вертикальное положение. Извлеките масломерный стержень и определите по нему уровень масла. Добавьте гидравлическое масло в систему, пока его уровень не дойдет до верхней контрольной отметки уровня на стержне.
3. Периодически добавляйте и один раз в 12 месяцев полностью заменяйте гидравлическое масло в гидронасосе. Используйте специальное «веретенное масло» хорошего качества. Для слива масла необходимо извлечь масломерный стержень и открыть выпускной клапан. Не допуская попадания грязи, залейте масло в систему как описано в п. 2.
4. Очищайте аппарат от пыли и загрязнения. В качестве обтирочного материала применяйте только хлопчатобумажную или льняную ветошь.

Возможные неисправности и способы их устранения

Насос не работает	п. 1
Насос не создает давление	п. 2, 3
Насос неустойчив под нагрузкой	п. 2, 4
Насос не опускается полностью	п. 2, 5

1. Воздушная пробка.

Откройте выпускной клапан и извлеките узел масломерного стержня (9) (см. рис. на стр. 12). Качните несколько раз ручку насоса и закройте выпускной клапан. Возвратите на место узел масломерного стержня.

2. Масляный резервуар может быть переполнен или, наоборот, уровень масла в нем ниже нормы.

Проверьте уровень масла, вытащив узел масломерного стержня (9). Доведите уровень масла до необходимого.

3. Манжета насоса может быть изношена.

Замените манжетный уплотнитель новым.

4. Воздушная пробка.

Выпустите воздух, сняв узел масломерного стержня (9).

5. Загрязнение седел клапанов / износ уплотнительных прокладок.

Замените старые уплотнительные прокладки новыми.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Работы должны выполняться только опытными и квалифицированными специалистами, обладающим соответствующими знаниями, и только после ознакомления с содержанием настоящей инструкции по эксплуатации.

- Гидравлическая жидкость под давлением способна наносить травмы. Перед тем, как подсоединять или отсоединять гидравлический шланг, необходимо сбросить остаточное гидравлическое давление в шланге.
- Не приближать лицо и руки к жидкости под давлением, надевать защитные очки и перчатки. Если жидкость попала под кожу, немедленно обращаться за медицинской помощью.
- Не допускать попадания грязи в систему. Перед тем, как отсоединять любую часть системы, тщательно прочистите вокруг соединения. При отсоединении компонента обязательно устанавливайте защитные заглушки и пробки, чтобы не допустить попадания грязи.
- Для предупреждения нанесения повреждений шлангу и соединительным частям, следите за тем, чтобы шланг всегда находился в свободном состоянии и не был прижат.
- Берегите оборудование от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.
- Поддерживайте оборудование в исправном состоянии.
- Своевременно заменяйте или ремонтируйте поврежденные части. Используйте только оригинальные запасные части. Использование неоригинальных запасных частей может быть опасным и привести к аннулированию гарантии.
- Устанавливайте оборудование в подходящем для работы месте, держите помещение в чистоте и порядке. Не загромождайте рабочее место.
- Убедитесь, что имеется достаточное освещение.
- Держите оборудование чистым для наилучшей и безопасной работы.
- Не допускайте детей и посторонних лиц в рабочую зону.
- Не работайте если какие-либо части повреждены или отсутствуют, поскольку это может привести к поломке и / или травме.
- Никогда не превышайте предельно допустимую нагрузку ударного цилиндра.
- Не вытягивайте сверх нормы ударный цилиндр, так как можно заставить поршень выскочить из цилиндра.
- Если нагрузка на поршень ударного цилиндра приходится не по центру, работайте осторожно. Если для подачи давления в ударный цилиндр требуются дополнительные усилия, остановите работу и постарайтесь откорректировать положение системы таким образом, чтобы нагрузка в большей степени приходилась по центру. Это должно уменьшить требуемое усилие.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы: +7(495) 363-91-00, 8(800) 333-40-40, tool@sorokin.ru

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Петензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « ____ » ____ 20 ____ г.

QR CODE



ОТМЕТКИ О РЕМОНТЕ

Дата поступления изделия: « ____ » ____ 20 ____ г.
Ремонт является: гарантийный послегарантийный (неужное зачеркнуть)
Был произведен ремонт: _____
Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия: « ____ » ____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « ____ » ____ 20 ____ г.
Ремонт является: гарантийный послегарантийный (неужное зачеркнуть)
Был произведен ремонт: _____
Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия: « ____ » ____ 20 ____ г.