

КРАН ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Назначение изделия	2
Комплект поставки	3
Основные технические характеристики	4
Устройство изделия	8
Подготовка к работе	12
Порядок работы	13
Требования безопасности.	13
Рекомендации по уходу и обслуживанию.	15
Гарантийные обязательства	17
Свидетельство о приемке.	20
Отметка о продаже	21
Отметки о ремонте	22

Кран гидравлический представляет собой мобильное устройство, предназначенное для подъёма груза. Применяется главным образом на станциях технического обслуживания для монтажа-демонтажа автомобильных двигателей. Устройство полностью автономно, не требует электричества, верхних опор (балок, перекрытий и т.п.). Некоторые модели способны складываться для компактного хранения, имеются также модели, рассчитанные на установку в кузов транспортного средства (например, эвакуатора).

Примечание

Большинство рекомендаций данной инструкции основано на технических характеристиках и потребительских свойствах базовой для этого класса изделий модели 8.20. Более полную информацию об особенностях других моделей, не нашедших отражения в данной инструкции, Вы можете получить у Вашего регионального дилера.

ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

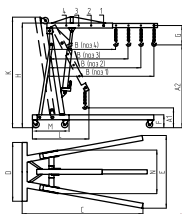
1. Комплект для сборки крана..... 1 компл.
2. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации 1 экз.
3. Упаковка
 - модели 8.5, 8.6 1 кор.
 - модели 8.7, 8.10, 8.20, 8.21 2 кор.
 - модель 8.3 3 кор.

Комплект поставки для крана 8.7:

1. Плита опорная (18) (см. стр. 10) 1 шт.
2. Поворотная основа башни (Н) 1 шт.
3. Башня крана (D) 1 шт.
4. Стрела крана (С) 1 шт.
5. Выдвижная часть стрелы (В) 1 шт.
6. Рукоятка (J) 1 шт.
7. Гидроцилиндр (F) 1 шт.
8. Комплект метизов 1 шт.

ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



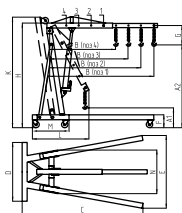
Номер по каталогу		8.5				8.6		8.7	
Позиция		I	II	III	IV	II	II	I	II
Грузоподъёмность, т		0,25	0,3	0,35	0,5	0,25	0,5	0,23	0,9
Высота крюка А, мм	мин.	80				0		0	110
	макс.	1250	1110	960	760	2350	1950	1800	1650
Длина стрелы В, мм		1400	1135	985	900	1460	1040	1510	1160
С, мм		295				240		—	
D, мм		140				180		—	
E, мм		140				180		—	
F, мм		60				15		—	
G, мм		280				200		—	
H, мм		440				1370		1320	
В сложенном состоянии	K, мм	—				—		—	
	L, мм	—				—		—	
	M, мм	—				—		—	
	N, мм	—				—		—	
Вес нетто, кг		28				37/10		49,5	
Вес брутто, кг		30				38/11		51	
Габариты в упаковке Д×Ш×В, мм		850×240×190				1130×290×180		1110×280×200	
						340×340×320		280×280×330	

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



8.1				8.10				8.2			
I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV
0,25	0,5	0,75	1	0,25	0,5	0,75	1	0,5	1	1,5	2
0		140	280	150	230	320	400	0		120	300
2400	2250	2080	1910	1980	1900	1820	1740	2290	2150	2010	1870
1420	1240	1050	890	1135	1045	950	860	1530	1350	1170	990
1515				1610				1500			
760				700				700			
920				810				700			
130				180				170			
260				250				260			
1410				1430				1490			
—				1440				—			
—				550				—			
—				500				—			
—				455				—			
84				63				87			
88				65				91			
1600×420×160				730×585×90				1390×740×90			
				1360×315×160				1330×325×165			

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



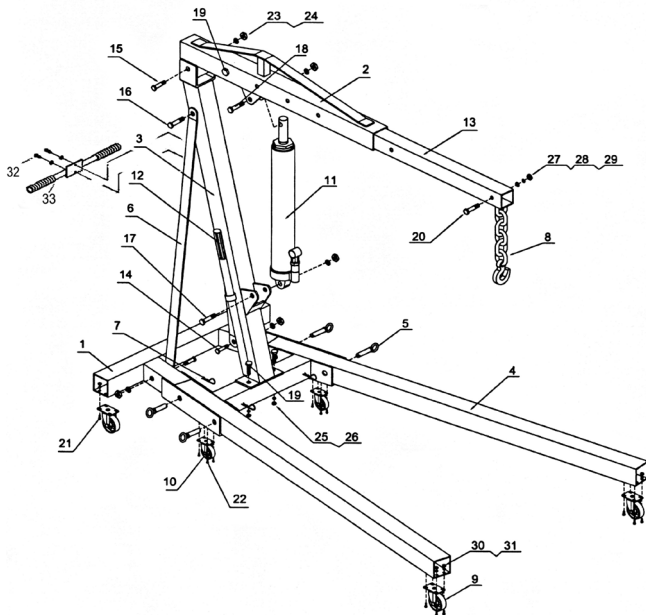
Номер по каталогу		8.20				8.21			
Позиция		I	II	III	IV	I	II	III	IV
Грузоподъемность, т		0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2
Высота крюка А, мм	мин.	0		120	300	0	0	170	320
	макс.	2290	2150	2010	1870	2320	2160	2010	1860
Длина стрелы В, мм		1545	1360	1180	1000	1520	1330	1140	950
С, мм		1650				1690			
D, мм		810				820			
E, мм		1030				800			
F, мм		185				185			
G, мм		270				280			
H, мм		1450				1460			
В сложенном состоянии	K, мм	1490				1440			
	L, мм	650				720			
	M, мм	550				545			
	N, мм	610				660			
Вес нетто, кг		84,4				84,5			
Вес брутто, кг		20,4/67				29/62			
Габариты в упаковке Д×Ш×В, мм		880×600×105				840×570×80			
		1530×300×185				1460x300x150			

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Номер по каталогу	8.16
Грузоподъёмность, т	0,75
Крепёжная ширина, мм	415
Вес нетто, кг	4,7
Вес брутто, кг	6
Габариты в упаковке Д×Ш×В, мм	690×23×80

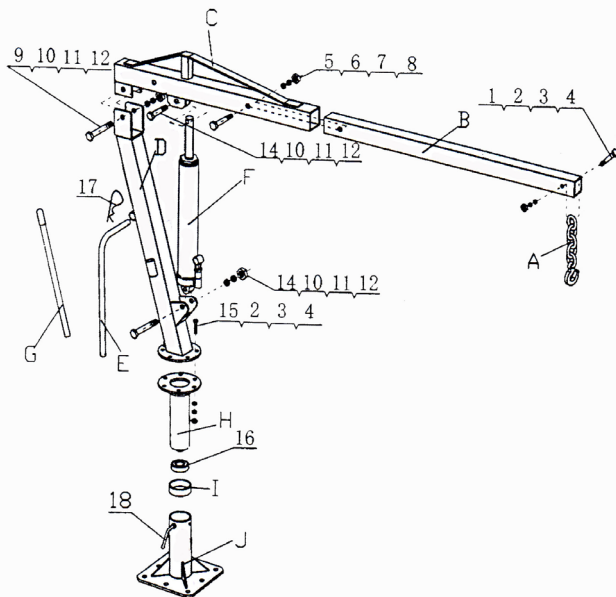
Кран 8.10, 8.20.



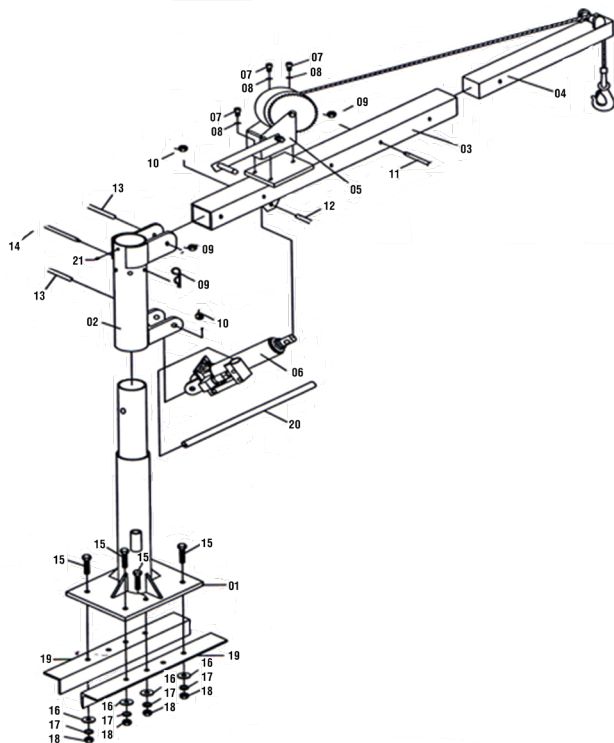
№	Наименование	Кол-во
1	База	1
2	Стрела	1
3	Стойка	1
4	Нога	2
5	Стопорный штифт	4
6	Стропа	2
7	Шплинт	4
8	Цепь с крюком в сборе	1
9	3 1/2" Поворотное колесо	4
10	3" Поворотное колесо	2
11	Гидроцилиндр	1
12	Ручка	1
13	Удлинитель стрелы	1
14	Болт М16х100	2
15	Болт М16х120	1
16	Болт М16х110	1
17	Болт М16х90	1

18	Болт М16х80	1
19	Болт М14х100	3
20	Болт М12х80	1
21	Болт М8х20	16
22	Болт М8х12	8
23	Гайка 16 мм	6
24	Шайба 16 мм	6
25	Гайка М14	3
26	Шайба 14 мм	3
27	Гайка М12	1
28	Шайба 12 мм	1
29	Стопорная шайба 12 мм	1
30	Гайка М8	16
31	Стопорная шайба 8 мм	24
32	Болт М8х16	2
33	Рукоятка	1

Кран 8.7.



№	Наименование	К-во	9	Болт М16х110	1
A	Цепь с крюком в сборе	1	10	Шайба $\varnothing$ 16	3
B	Выдвижная часть стрелы	1	11	Гровер шайба $\varnothing$ 16	3
C	Стрела крана	1	12	Гайка М16	3
D	Башня крана	1	13	Болт М16х80	1
E	Ручка	1	14	Болт М16х95	1
F	Гидроцилиндр	1	15	Болт М12х40	6
G	Ручка домкрата	1	16	Подшипник	1
H	Поворотная основа башни	1	17	Пружинный шплинт	1
I	Наружная обойма подшипника	1	18	Плита опорная	1
J	Рукоятка	1			
1	Болт М12х75	1			
2	Шайба $\varnothing$ 12	7			
3	Гровер шайба $\varnothing$ 12	7			
4	Гайка М12	7			
5	Болт М14х90	1			
6	Шайба $\varnothing$ 14	1			
7	Гровер шайба $\varnothing$ 14	1			
8	Гайка М14	1			



УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

№	Наименование	К-во	19	Уголок	2
01	Основание	1	20	Рукоятка	1
02	Башня	1	21	Масленка	1
03	Стрела	1			
04	Выдвижная стрела	1			
05	Лебедка	1			
06	Домкрат	1			
07	Болт	3			
08	Гровер-шайба	3			
09	Гайка	2			
10	Гайка	9			
11	Болт	1			
12	Болт	1			
13	Болт	2			
14	Палец	1			
15	Болт	5			
16	Шайба	5			
17	Гровер-шайба	5			
18	Гайка	5			

Сборка

1. Прикрепите передние опоры (4) к базе (1), используя стопорные штифты (5) и шплинты (7).
2. Соедините главную стойку (3) с базой (1), используя болты (19).
3. Установите стропы (6) между базой (1) и главной стойкой (3), используя болты (14, 16).
4. Соедините стрелу (2) с главной стойкой (3), используя болт (15).
5. Задвиньте выдвижной удлинитель стрелы (13) в стрелу (2), убедившись в том, что отверстие для цепи с крюком расположено снизу. Надёжно закрепите соединение болтом или стопорным штифтом (19).
6. Соедините гидроцилиндр (11) с главной стойкой (3) и со стрелой (2), используя болты (17, 18).
7. Установите узел цепи с крюком (8) при помощи болта (20).
8. Надёжно затяните весь крепёж, не перетягивая гайки сверх нормы.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед использованием крана

1. Полностью откройте выпускной клапан, поворачивая его винт при помощи ручки против часовой стрелки.
2. Вставьте ручку в разъем и удалите воздух из гидравлической системы, качнув её несколько раз при удерживании стрелы в нижнем положении.

Подъем груза

1. Закройте выпускной клапан поворотом по часовой стрелке.
2. Вставьте ручку в разъем и качайте её вверх-вниз для поднятия стрелы до требуемой высоты.

Опускание груза

Медленно открывайте выпускной клапан, поворачивая винт ручкой против часовой стрелки. Скорость опускания груза зависит от угла открытия выпускного клапана.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Кран предназначен только для поднятия грузов и не должен использоваться для их длительного хранения в подвешенном состоянии.
2. Не перегружайте кран грузами, вес которых превышает номинальную грузоподъемность крана. Перегрузка может вызвать повреждения крана или его выход из строя.
3. Всегда устанавливайте кран на твердой и ровной поверхности, способной выдержать груз. Использование крана на ненадежной поверхности может привести к падению груза.
4. Перед использованием крана необходимо осуществить его осмотр. Проверьте, нет ли трещин, швов с трещинами, отсутствующих и/или поврежденных частей. Кран, имеющий какие-либо повреждения, немедленно должен быть выведен из эксплуатации.

5. Перед перемещением стрела и груз должны находиться в самом низком положении. Передвигайте груз медленно и плавно, избегая неуправляемых его колебаний и возможного падения.
6. Никогда не работайте под грузом.
7. Во избежание поломки гидросистемы, прекращайте качать ручку, когда поршень рабочего цилиндра поднимется до упора, так как в системе стоит перепускной клапан.
8. Не вносите какого-либо рода изменения во внешний вид или устройстве крана.

Порядок технического освидетельствования

Перед регистрацией и введением в эксплуатацию грузоподъемных кранов и машин проводится их полное техническое освидетельствование.

Грузоподъемные краны и машины, находящиеся в эксплуатации, подлежат техническому освидетельствованию:

- частичному - не реже одного раза в 12 месяцев;
- полному - не реже одного раза в три года.

Грузоподъемные краны и машины подлежат внеочередному полному техническому освидетельствованию после любого ремонта или замены частей.

При полном техническом освидетельствовании грузоподъемного крана или машины проводятся:

- осмотр;
- статические испытания;
- динамические испытания.

При частичном техническом освидетельствовании статическое и динамическое испытания не проводятся.

Статические испытания грузоподъемных кранов (кроме крановых подъемников и лебедок для подъема людей) проводятся нагрузкой, на 25 % превышающей их грузоподъемность, а также проверку грузовой устойчивости.

При статическом испытании кранов стрелового типа стрела устанавливается

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

в положение, отвечающее наименьшей устойчивости крана, и груз поднимается на высоту 100-200 мм.

Кран считается выдержавшим испытание, если в течение 10 минут поднятый груз не опустится на рабочую площадку, а также не будут выявлены трещины, остаточные деформации и другие повреждения в металлоконструкциях и механизмах крана.

Динамические испытания грузоподъемных кранов и машин проводятся грузом, на 10% превышающим их грузоподъемность, и имеют целью проверку действия механизмов грузоподъемного крана или машины и их тормозов. При динамическом испытании проводятся повторный подъем и опускание груза, а также проверка действия всех других механизмов грузоподъемного крана.

Результаты технического освидетельствования и срок следующего освидетельствования грузоподъемного крана или машины, записываются в их паспорт лицом, проводившим его.

После проведения полного технического освидетельствования смонтированных грузоподъемных кранов записью в паспорте должно подтверждаться, что грузоподъемный кран или машина смонтированы и установлены в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

Записью в паспорте действующего грузоподъемного крана или машины, подвергнутого техническому освидетельствованию, должно подтверждаться, что они находятся в исправном состоянии и выдержали испытания.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. При обслуживании крана всегда используйте гидравлическое масло только хорошего качества. По возможности не смешивайте разные типы масел. Не допускайте попадания грязи или других веществ при заливке масла в гидравлическую систему.
2. Проверяйте гидравлическую систему каждые три месяца, чтобы убедиться в отсутствии коррозии. Если же коррозия все-таки обнаружена, зачистите место коррозии и протрите ткань, смоченной в масле. Если кран

не используется длительное время, всегда храните его в сложенном положении. Содержите все подвижные части чистыми и хорошо смазанными.

3. Периодически добавляйте и раз в 12 месяцев полностью заменяйте гидравлическое масло в гидроцилиндре крана.

Возможные неисправности и способы их устранения

Кран не удерживает груз	1	5
Кран не поднимает груз	1	2 4 5
Кран не поднимает на полную высоту	2	4 5
Кран опускается не полностью	1	3 6 7

1. Загрязнение сёдел клапанов. Опустите стрелу. Закройте выпускной клапан и снимите пробку с маслозаправочного отверстия. Поместите одну ногу на опору и вручную поднимите стрелу на максимальную высоту. Откройте выпускной клапан для опускания стрелы. Возможен износ сёдел клапанов.
2. Воздушная пробка. Откройте выпускной клапан и снимите пробку с маслозаправочного отверстия. Энергично качните несколько раз ручку насоса и закройте выпускной клапан.
3. Возможно, резервуар переполнен. Проверьте уровень масла.
4. Низкий уровень масла в гидравлической системе. Снимите заливную пробку. Залейте масло до необходимого уровня.
5. Возможно, манжетные уплотнители насоса изношены. Замените манжетные уплотнители новыми.
6. Воздушная пробка. Выпустите воздух из гидронасоса, сняв заливную пробку.
7. Система требует смазки. Смажьте внешние подвижные части.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.
2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

+7(495) 363-91-00, 8(800)333-40-40, tool@sorokin.ru

**Изделие соответствует техническим требованиям и признано
годным к эксплуатации.**

Дата выпуска « 01 » _____ 09 _____ 20 22 г.

Дата приемки « 03 » _____ 09 _____ 20 22 г.

М.П.

Сорокин®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

ОТМЕТКИ О ПРОДАЖЕ

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

ОТМЕТКИ О РЕМОНТЕ

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

EAC

Производство
СОРОКИН®
Россия

