



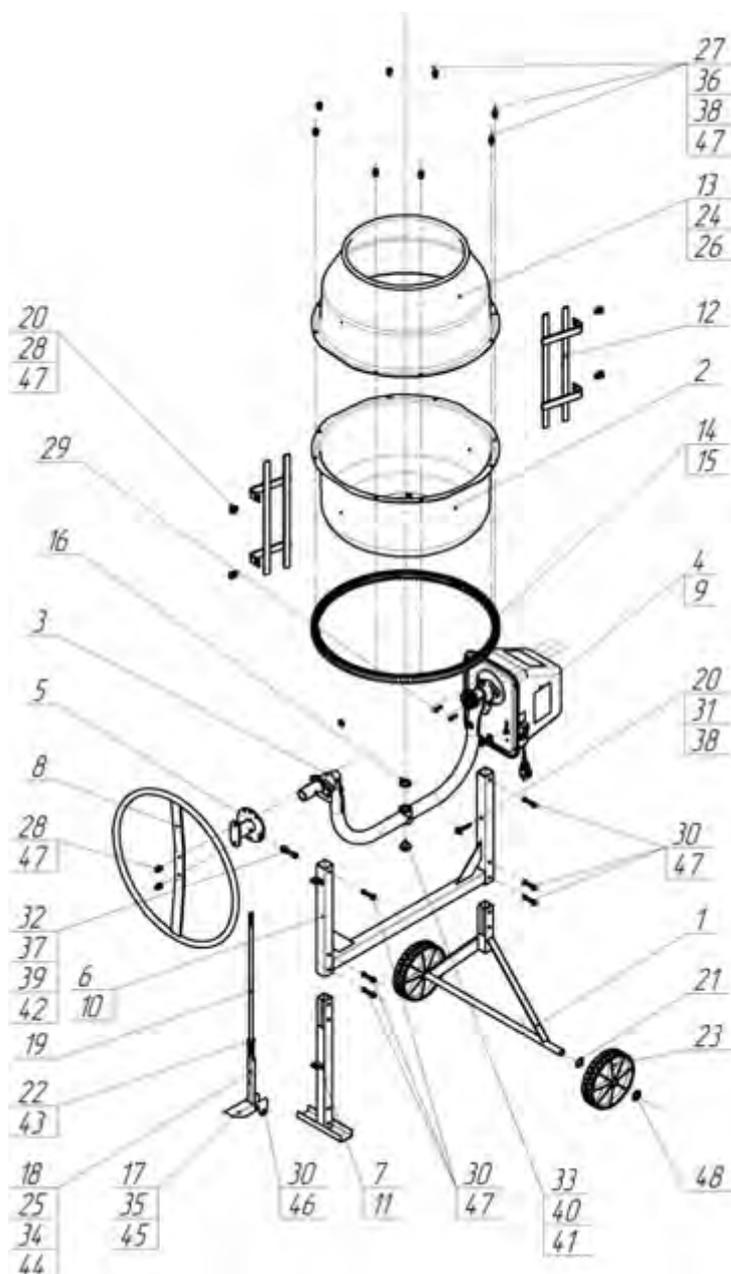
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ
СМ-140, СМ-160, СМ-180**



3.1. КОМПЛЕКТАЦИЯ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ

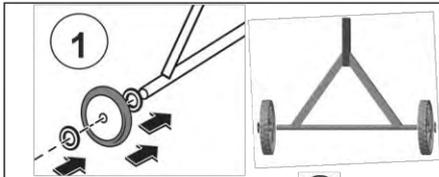
№	Наименование
1	Основание заднее
2	Ёмкость нижняя
3	Скоба
4	Привод в сборе
5	Диск фиксатора
6	Рама
7/11	Основание переднее
8	Колесо поворотное
9	Привод
10	Рама монтажная
12	Лопасть
13/24/26	Ёмкость верхняя
14/15	Полиамидный венец
17	Педаль
18/25	Тяга для Б140
19	Фиксатор
22	Пружина
23	Колесо опорное
43	Шайба d 12



Состав пакета для бетоносмесителя

№	Наименование	Для моделей с полиамидным венцом
б/п	Уплотнитель резиновый двойной самоклеящийся	1 м
16	Шайба регулировочная d26.5	5
20	Шайба	5
21	Шайба стопорная	2
27	Болт М8х16	
28	Болт М8х20	6
29	Болт М8х25	2
30	Болт М8х50	7
31	Болт М8х55	1
32	Болт М10х60	1
33	Болт М12х25	1
34	Болт М4х25	1
35	Болт М6х50	1
36	Винт М8х16	8
37	Гайка М10	1
38	Шайба пружинная d8	1
39	Шайба пружинная d10	1
40	Шайба пружинная d12	1
41	Шайба d12	1
42	Шайба d10	1
44	Гайка М4 (с нейлоновой вставкой)	1
45	Гайка М6 (с нейлоновой вставкой)	1
46	Гайка М8 (с нейлоновой вставкой)	1
47	Гайка М8	20
48	Шайба фиксатор StarLock	2
	Болт М8х12 (для сборной лопасти)	2
37	Гайка М8 (для сборной лопасти)	2

3. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ



Шайба-фиксатор Starlock x2
Шайба стопорная d21 x2

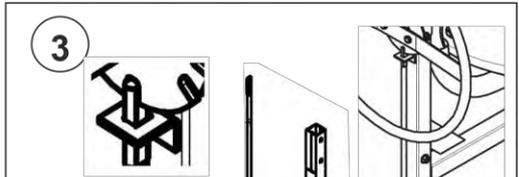
Установить на ось заднего основания (1) - шайбу стопорную d21 (21), колеса (8) и закрепить с наружной стороны шайбами StarLock (48).



Болт M8x50 x2
Гайка M8 x2

Закрепить раму (10) на заднее основание (1) 2 болтами M8x50 и 2 гайками M8 с усилием 40Нм.

В зоне затяжки допускается деформация.



Шайба d12 X1
Болт M4x25 X1
Гайка M4 X1
Болт M8x50 X1
Гайка M8 X1
Болт M6x50 X1
Гайка M6 X1

Предварительно одев шайбу (43) и пружину (22) на фиксатор (19), продеть фиксатор с пружиной через уголок с отверстием основания переднего и кольцом на фиксаторе, упираясь в них (как показано на обложке настоящего паспорта). После чего прикрепить к фиксатору тягу (18/25) с помощью болта (34) и гайки с нейлоновой вставкой (44). Далее прикрепить педаль (17) к основанию переднему (7/11) с помощью болта M8 (30) и гайки M8 с нейлоновой вставкой (46) и к тяге (18/25), с помощью болта (35) и гайки с нейлоновой вставкой (45).



Болт M8x50 x2
Гайка M8 x2
Болт M10x60 x1
Гайка M10 x1
Шайба d10 x1
Шайба пружинная d10 x1

На раму (10) установить скобу (3), закрепив двумя болтами M8x50 и гайками M8.

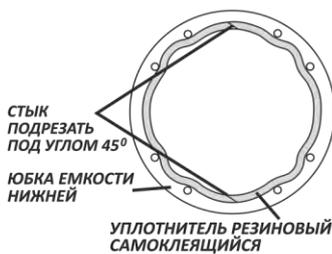
Установить диск фиксатора (5) на скобу (3) так, чтобы кончик фиксатора встал в паз диска в положение №1 (см. рис. «позиции диска фиксатора»), закрепить болтом M10x60, гайкой M10, шайбой d10 и шайбой пружинной d10.



Болт M8x25 x2
Болт M8x55 x1
Шайба d8 x1
Шайба пружинная d8 x1

Совместить паз вала привода (9) на скобе (3) со шпоночной выемкой на детали шкив-узла привода.

Закрепить привод к **кронштейну скобы**, используя два болта M8x25 и гайки M8, а к **раме** болтом M8x55, шайбами d8 (31 и 38).



Выставив горловиной вниз верхнюю ёмкость (13/24/26), смонтировать на нее нижнюю ёмкость (2) с зубчатым венцом (14/15) следующим образом:

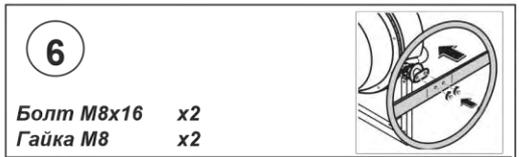
1. Для герметизации верхней и нижней емкостей в месте их соединения, обезжирить поверхность юбки нижней ёмкости обезжиривающим средством (ацетон, спирт и т.д.), далее, предварительно разделив двойной уплотнитель, вложенный в состав пакета, на два метровых конца, и удалив защитную пленку, приклеить его на емкость нижнюю так, как указано на рисунке.

2. Смонтировать на верхнюю ёмкость нижнюю емкость. При монтаже необходимо совместить отверстия под лопасти (12) на ёмкости нижней и ёмкости верхней друг под другом по вертикале.

3. Полиамидный венец: установить 4 сектора (по очереди) на нижнюю ёмкость, закрепив их винтовыми соединениями (винт M8x16 и гайка M8).

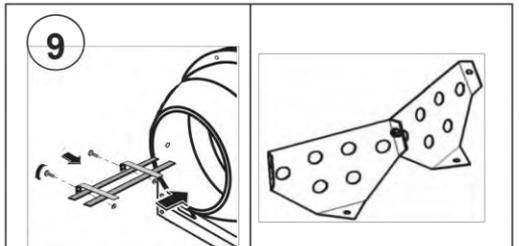
3.1. Чугунный венец: установить чугунный венец, закрепив его болтовыми соединениями (болт M8x16 и шайба пружинная d8).

3.2. Стальной венец: установить стальной венец, закрепив его гайками M8.



Болт M8x16 x2
Гайка M8 x2

Установить колесо поворотное (9) на диск фиксатора (5) с помощью двух болтов M8x16 и гаек M8.



Болт M8x20 x2
Гайка M8 x2
Шайба d8 x2

Болт M8x12 x1
Гайка M8 x1
Шайба d8 x1

Прикрепить лопасти (12) к емкости нижней (2) и емкости верхней (12) с помощью болтов M8x20, шайб d8 и гаек M8. Шайбы установить с наружной стороны емкости.

В случае комплектации бетоносмесителя сборными лопастями смотри подробное описание по установке сборных лопастей в п.3.3. (Схема сборки и установка сборных лопастей бетоносмесителя).



Болт M12x25 x1
Шайба d12 x1
Шайба пружинная d12 x1
Шайба регулировочная d26.5 x4

Установить и прикрепить собранную в п.7 ёмкость к скобе (3), используя регулировочные шайбы d26.5, шайбу пружинную d12, шайбу d12 и болт M12x25.

Отрегулировать боковой зазор между конической ведущей шестерней и венцом с помощью изменения кол-ва регулировочных шайб d26.5 (16), добившись зазора 0,5...3мм, после чего затянуть окончательно болты с усилием 60...70Нм.

ВНИМАНИЕ: при сборке изделия допускается смещение зубьев венца относительно зубьев шестерни от 1 до 5 мм. (см. рисунок «допустимое смещение зубьев»).

ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается радиальное биение на ёмкости до 3 мм.

Во избежание деформации секторов и появления повышенного шума при работе бетоносмесителя, затяжку винтов крепления секторов при сборке изделия производить с небольшим усилием до полного и равномерного прижатия. **Перетяжка винтов недопустима!**

3.3. СХЕМА СБОРКИ И УСТАНОВКИ СБОРНЫХ ЛОПАСТЕЙ БЕТНОСМЕСИТЕЛЯ

Лопастям необходимо предварительно собрать. Для этого следует скрепить между собой две полу-лопасти как указано на рис. 1 болтом М8х12 и гайкой М8 (дополнительные болты и гайки вложены в пакет).

Собрав две лопасти, установить их в бетоносмеситель по направлению вращения ёмкости (как указано на рис. 2 ниже) с помощью болтов М8х12, шайб стопорных и гаек М8. При этом убедиться, что отверстия под лопасти на ёмкостях располагаются на одной линии.

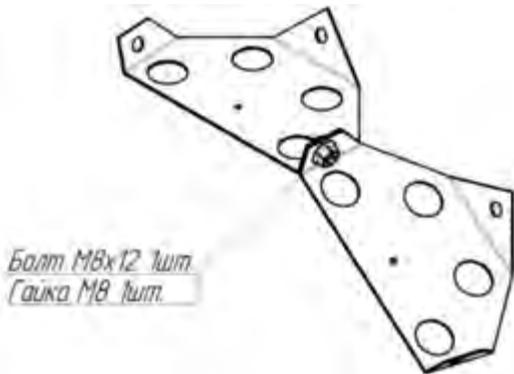


Рис. 1 Скрепление двух полу-лопастей

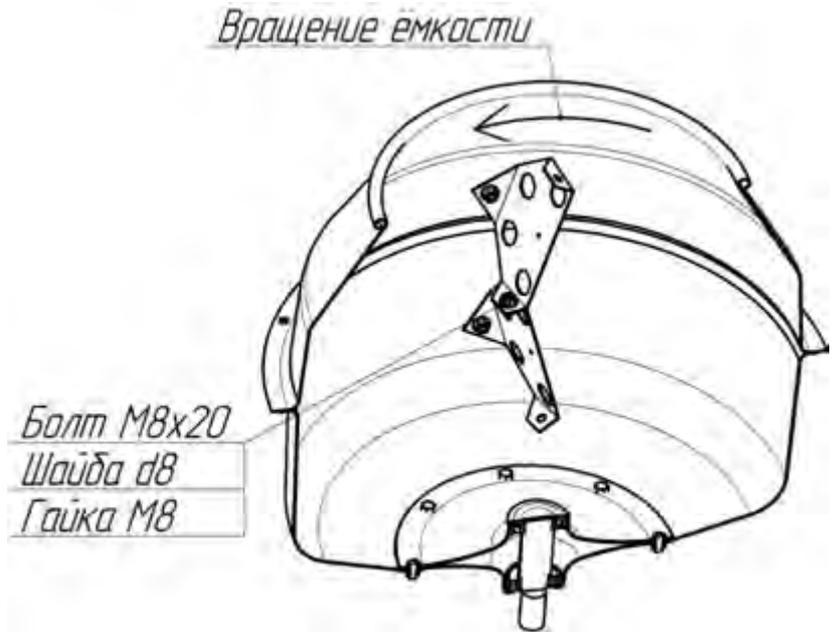


Рис. 2 Ёмкость со сборной лопастью в разрезе

Видеоинструкцию по установке сборных лопастей Вы можете посмотреть, перейдя по QR-коду:

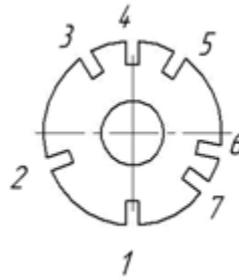


4. ПОРЯДОК РАБОТЫ С БЕТОНОСМЕСИТЕЛЕМ

4.1. Установить бетоносмеситель на горизонтальную ровную поверхность, предварительно обеспечив безопасные условия работы, согласно разделу 2 «Требования по безопасности» настоящего руководства.

4.2. Подключить к электропитанию.

4.3. Выставить ёмкость бетоносмесителя на выбранный угол (положение) диска фиксатора в сборе (5) (поз. 2, 6, 7, диска фиксатора см. рисунок справа).



- | | |
|---------------------|-------------------|
| 1. хранение; | 5. выгрузка; |
| 2. перемешивание; | 6. перемешивание; |
| 3. выгрузка; | 7. перемешивание |
| 4. полная выгрузка; | |

Примечание:

Поз. 6 – обеспечивает наилучшую смешиваемость, но уменьшает объем готового замеса, л.

Поз. 2 и 7 – обеспечивают больший объем готовой смеси, но требуют больше времени для получения хорошего качества замеса.

4.4. Запустить бетоносмеситель в работу (включить электродвигатель).

4.5. Загрузить бетоносмеситель компонентами смеси. **ВНИМАНИЕ: загрузку осуществлять только при включенном электродвигателе (вращающемся барабане).**

4.6. Выгрузить готовую смесь при вращающемся барабане, **НЕ ОТКЛЮЧАЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ.**

4.7. После окончания работы очистить бетоносмеситель, для исключения застывания смеси, и как следствие - поломки изделия. Для этого, по окончании работы засыпать в ёмкость включенного изделия небольшое количество гравия (примерно 1 ведро) и залить водой. Перемешать в течение 3-5 мин., чтобы удалить остатки раствора. Выгрузить гравий. Отключить сетевой шнур и промыть ёмкость бетоносмесителя водой.

4.8. Во избежание износа деталей ремённой передачи изделия, рекомендуется через каждые 450 часов работы, проверять натяжения ремня и в случае необходимости, проводить его регулировку.

Для проверки натяжения ремня необходимо: снять кожух двигателя (открутив винты крепления), надавить пальцем на ремень посередине между шкивами, если прогиб более 1 см., то необходимо отрегулировать натяжение ремня.

Для регулировки натяжения ремня необходимо: ослабить гайки крепления изолирующей планки, повернуть эл.двигатель вокруг одного из болтов крепления так, чтобы было обеспечено нормальное натяжение ремня (около 1 см, не более). Далее зафиксировать двигатель, затянув гайки обратно, установить кожух привода на место и закрутить винты его крепления.



5. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Мотор не гудит и не вращается	Нет напряжения в сети.	Проверить напряжение.
	Неисправен питающий кабель.	Проверить и заменить кабель.
	Вышел из строя магнитный пускатель.	Заменить магнитный пускатель (обратиться в сервисный центр).
	Неисправен эл.двигатель.	Заменить эл.двигатель (обратиться в сервисный центр).
Мотор гудит, но не вращается	Блокирован зубчатый венец (попадание раствора на поверхность зубчатого венца).	Выключить бетоносмеситель, обесточить (отключить от электропитания), очистить зубчатый венец от налипшей смеси.
При работе под нагрузкой смесительный барабан перестает вращаться	Напряжение сети ниже 220 V.	Обеспечить требуемое напряжение сети 220V/50Гц.
	Слишком длинный удлинительный кабель или мало сечение проводов кабеля.	Проверить, что длина удлинительного кабеля не более 50 м. и сечение токопроводящей жилы не менее 1 мм ² . При большей длине кабеля сечение должно быть не менее 2,5 мм ² .
	Ослабло натяжение ремня.	Натянуть ремень (см.п.4.8).
	Изношена ведущая шестерня.	Заменить шестерню.

6. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Для длительного хранения необходимо:

- очистить изделие от бетона и загрязнений внутри и снаружи;
- установить емкость бетоносмесителя в вертикальное положение (позиция диска фиксатора 1 «хранение» см.раздел 4);
- поместить бетоносмеситель в закрытое помещение или под навес, для обеспечения защиты от механических повреждений и атмосферных осадков.

Транспортировку бетоносмесителя производить в соответствии с правилами перевозки грузов.

7. ГАРАНТИЯ

Гарантия производителя на бетоносмеситель составляет 12 месяцев со дня продажи, но не более 36 месяцев с даты изготовления. В случае возникновения претензии, необходимо обратиться в авторизованный сервисный центр.

Гарантийные обязательства не распространяются на изделия:

- с неправильно заполненным гарантийным талоном или без руководства по эксплуатации;
- с удаленным, стертым или измененным заводским номером;
- с признаками самостоятельного ремонта и неправильного технического обслуживания изделия;
- с установленными не оригинальными запасными частями;
- с измененной конструкцией;
- с застывшей смесью на рабочих частях, приведшей к износу деталей;
- с наличием ржавчины;
- с признаками перегрузки емкости сверх нормы и как результата выхода из строя обмоток статора эл.двигателя;
- с механическими повреждениями;
- с признаками неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки и хранения

Примечание: шестерня коническая, полиамидный сектор, колесо чугунное, ремень, шкив, колёса – являются расходными материалом и гарантия на них не распространяется.

Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций.

Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

8. СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы бетоносмесителя 3 года.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

Бетоносмеситель после окончания срока службы должен быть утилизирован.

Утилизация не требует специальных мер, не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды.

Утилизация производится по СанПиН 2.1.7.1322-03 как утилизация малоопасных веществ.

10. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ТЕЛЕФОНЫ И АДРЕСА ЦЕНТРАЛЬНЫХ СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ

- СЦ "Энтузиаст-сервис", Москва, ул.1-я Энтузиастов, д.12, тел. (495) 221-21-22, (495) 673-06-57 – является собственным сервисным центром генерального дистрибьютора в России

- СЦ "Мастер-Энерго", Москва, ул. Первомайская, д.39, тел. (499) 164-04-49.

Узнать адрес и телефон ближайшего к Вам центра технического обслуживания в регионах можно на информационном сайте нашей компании www.optimistopt.ru/service/

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Бетоносмеситель модель:

СМ-140Р с полиамидным венцом (базовая модель Б120КП)	
СМ-160Р с полиамидным венцом (базовая модель Б140КП)	
СМ-180Р с полиамидным венцом (базовая модель Б165КП)	

Заводской № _____

соответствует ТУ 4826-004-39078254-2020 и признан годным к эксплуатации.

Изделие подвергнуто консервации и упаковано согласно требованиям нормативно технической документации.

Штамп ОТК	Дата

12. СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ

Дата продажи " _____ " _____ год.

Ф.И.О. и подпись продавца _____
(Ф.И.О) (подпись)

Фирма продавец _____
М.П. (название)

