

**12,5  
 БАР**

**МАКСИМАЛЬНОЕ  
 ДАВЛЕНИЕ 12,5 БАР**  
 ЗАПАС ПО МАКСИМАЛЬНОМУ  
 ДАВЛЕНИЮ



**ТРЕХЦИЛИНДРОВЫЙ  
 КОМПРЕССОР**  
 СВЕРХВЫСОКАЯ  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



**6 РАБОЧИХ ПОСТОВ**  
 ОДНОВРЕМЕННАЯ РАБОТА  
 ДО 6 ЧЕЛОВЕК



**ВСТРОЕННЫЙ РЕГУЛЯТОР  
 ДАВЛЕНИЯ С ОСУШИТЕЛЕМ**

| ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ       |               |
|----------------------------------|---------------|
| Напряжение, Частота тока, В/Гц   | 400/50        |
| Макс. мощность, кВт              | 11,0   14,5   |
| Производительность, л/мин        | 1350   1650   |
| Максимальное давление, бар       | 12,5          |
| Компрессорная головка / блок     | B3100   B3120 |
| Объем ресивера, л                | 500           |
| Количество быстросъемных выходов | 4             |
| Количество цилиндров             | 3             |
| Размеры ресивера, мм             | 1500x500      |
| Вес изделия, кг                  | 364,4   429,6 |



арт. 9021



арт. 9022



### КОМПЛЕКТАЦИЯ

|                                                |          |
|------------------------------------------------|----------|
| Компрессор                                     | 1 шт.    |
| Колеса с крепёжным комплектом                  | 4 шт.    |
| Воздушный фильтр                               | 2 шт.    |
| Кран шаровый 1/2"М - 1/2"F                     | 1 шт.    |
| Бутылка компрессорного масла VDL100            | 1 шт.    |
| Инструкция по эксплуатации + Гарантийный талон | 1 компл. |



Двухступенчатый  
 нагнетатель (арт. 9022)



Термозащита  
 электродвигателя



Защита  
 от перегрузки



Низкий уровень  
 вибрации



Сеть 400 В/50 Гц



2 доп. запасных выхода  
 на ресивере



Окошко для контроля  
 уровня масла