



РЕЖИМ
DOUBLE PULSE



РАСШИРЕННЫЙ
СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ
УПРАВЛЕНИЯ



СОХРАНЕНИЕ ПРОГРАММ



4-РОЛИКОВЫЙ
МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Процесс сварки	MIG/MAG
Дополнительные процессы сварки	MMA, TIG LIFT
Напряжение питающей сети, В	230 / 400±15%
Диапазон сварочного тока MMA, А	20-200 / 20-225
Диапазон сварочного тока MIG/MAG, А	30-225 / 30-250
Диапазон сварочного тока TIG, А	10-200 / 10-225
Количество роликов МП, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты (ДхШхВ), мм	600x275x510
Вес, кг	23,0



арт. 9302



КОМПЛЕКТАЦИЯ



Сварочный полуавтомат	1 шт.
Горелка MB 24 MIG 3 м (с каналом)	1 шт.
Электрододержатель 300А 25 мм², 3м	1 шт.
Масса с зажимом 300А 25 мм², 3м	1 шт.
Тефлоновый канал (красный), 3м	1 шт.
Конт. наконечник для стали 0,8 мм	2 шт.
Конт. наконечник для стали 1,0 мм	2 шт.
Конт. наконечник для алюминия 1,0мм	2 шт.
Конт. наконечник для алюминия 1,2мм	2 шт.
Ролик (V-образная канавка) 0,8/1,0 мм	2 шт.
Ролик (U-образная канавка) 1,0/1,2 мм	2 шт.
Хомут для шланга	2 шт.
Газовый шланг, 3 м	2 шт.
Инструкция + Гарантийный талон	1 компл.



информативная
панель управления



подключение 230 / 400 В



интеллектуальное
охлаждение



режим TIG LIFT



импульсный режим сварки