

СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ INVERMIG 251, 301, 351 SYN

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ INVERMIG

INVERMIG 351, 301, 251 SYN - промышленный многофункциональный 3-х фазный синергетический инвертор, позволяющий производить сварку изделий из низкоуглеродистой и легированной стали и алюминия.

Сварочный аппарат выполнен в едином прочном металлическом корпусе с мощным 4х-роликовым механизмом подачи проволоки и удобной конструкцией тележки с местом для установки газового баллона.



СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПОДБОР ПАРАМЕТРОВ ЭКОНОМИТ ВРЕМЯ И ОБЛЕГЧАЕТ ПРОЦЕСС НАСТРОЙКИ



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ

РАБОТА МОЖЕТ ВЫПОЛНЯТЬСЯ В РЕЖИМАХ MIG/MAG, ММА И TIG LIFT, А ТАКЖЕ В РЕЖИМАХ SYN И NO GAS.



РАБОТА БЕЗ ОСТАНОВКИ

ПВ 100 % НА МАКСИМАЛЬНОМ ТОКЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТ БЕСПЕРЕБОЙНУЮ УСТОЙЧИВУЮ РАБОТУ НА ПРОТЯЖЕНИИ ВСЕГО ТРУДОВОГО ДНЯ



4-РОЛИКОВЫЙ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

ОБЕСПЕЧИВАЕТ СТАБИЛЬНУЮ ПОДАЧУ ПРИСАДОЧНОГО МАТЕРИАЛА, ЧТО СПОСОБСТВУЕТ ПОЛУЧЕНИЮ КАЧЕСТВЕННОГО РЕЗУЛЬТАТА



арт. 9265



арт. 9266



арт. 9267



КОМПЛЕКТАЦИЯ



Сварочный полуавтомат FOXWELD INVERMIG 251/301/351 SYN	1 шт.
Горелка MB MIG-36 (для арт. 9265 горелка MB MIG-24) с красным каналом 1,0 - 1,2 мм для стали, 3 м	1 шт.
Электрододержатель с кабелем 25 мм ² , 3 м	1 шт.
Клемма заземления с кабелем 25 мм ² , 3 м	1 шт.
Контактный наконечник 0,8 мм для стали	1 шт.
Контактный наконечник 1,0 мм для стали	1 шт.
Контактный наконечник 1,2 мм для стали	1 шт.
Ролик с V-образной канавкой 0.8 - 1.0 мм (внутри МП)	2 шт.
Ролик с V-образной канавкой 1.0 - 1.2 мм	2 шт.
Редуктор с подогревателем 36V	1 шт.
Хомут для газового шланга	4 шт.
Газовый шланг, 3 м	1 шт.
Руководство пользователя	1 шт.
Гарантийный талон (5 лет)	1 шт.

СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ INVERMIG 351, 301, 251 SYN

Выбор процесса сварки

- Ручная дуговая сварка (MMA)
- Полуавтоматическая сварка.
- Полуавтоматическая сварка.
- Аргонодуговая сварка на постоянном токе (TIG LIFT).

Выбор режима кнопки горелки MIG

- 2T: 2-х тактный режим («быстрый»).
- 4T: 4-х тактный режим («долгий»).
- SPECIAL 4T: Многоуровневый режим.

Выбор режима кнопки горелки MIG

- $\varnothing$ 0.8 мм.
- $\varnothing$ 1.0 мм.
- $\varnothing$ 1.2 мм.



Разъём под подогреватель 36В AC



Разъём под SPOOL gun

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										
Артикул	Процесс сварки	Дополнительные процессы сварки	Напряжение питающей сети, В	Диапазон сварочного тока MMA, А	Диапазон сварочного тока MIG/MAG, А	Диапазон сварочного тока TIG LIFT, А	Габариты источника питания (Д x Ш x В), мм	Вес источника питания, кг	Количество роликов МП / ведущих роликов	Класс защиты
9265	MIG/MAG	MMA, TIG LIFT	400 $\pm$ 15%	20-220	30-250	15-220	590x320x640	43,5	4/4	IP21S/H
9266	MIG/MAG	MMA, TIG LIFT	400 $\pm$ 15%	20-250	30-300	15-250	590x320x640	44,4	4/4	IP21S/H
9267	MIG/MAG	MMA, TIG LIFT	400 $\pm$ 15%	20-310	30-350	15-310	590x320x640	47,2	4/4	IP21S/H