



# ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Гидравлические штабелеры для перемещения бочек

## DA40C



# РУЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ШТАБЕЛЕРЫ DA40C предназначены для подъема и перемещения полимерных (пластиковых) бочек.

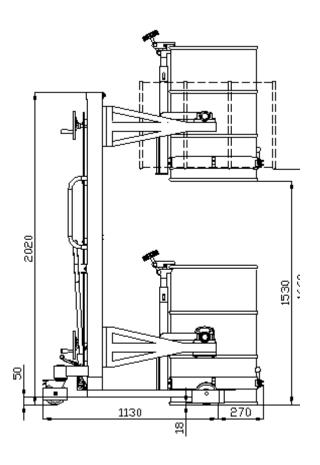
Надежный гидравлический насос и малое усилие на ручку насоса. Компактный размер.

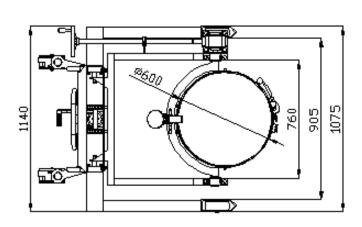
Фиксация бочки в горизонтальном и вертикальном положении.

### 1. Характеристики

Модель	DA40C
Грузоподъемность	450 кг
Высота подъема	1530 мм
Размер бочки	Ø572мм (22.5"), 210литров(55галлонов)
Вес нетто/брутто	190 кг
Габариты (ВхШхД)	2000х900х1200мм
Габариты упаковки	1315х860х1960мм

### 2. Габаритный чертеж





#### важно!

Пожалуйста, прочитайте и следуйте указанным правилам безопасности и инструкции по эксплуатации прежде, чем начинать работу с ручным гидравлическим штабелером.

К работе с машиной допускается только подготовленный и получивший на это разрешение персонал.

#### 1. Правила безопасности.

#### ! - Внимание

Нежелание следовать инструкциям или правилам безопасности, изложенным в данном руководстве, может явиться причиной несчастного случая со смертельным исходом либо получения тяжелых травм.

#### Перед началом работы:

- 1) Внимательно изучите правила безопасности, изложенные в этом руководстве.
- -Избегайте опасных ситуаций
- -Всегда перед началом работы делайте предварительный осмотр
- -Всегда выполняйте предварительное тестирование оборудования
- -Осматривайте рабочее место
- -Используйте машину только для подъема бочек

#### Чтобы избежать опасных ситуаций:

- Не используйте подъемную площадку для подъема персонала или как ступеньку для подъема.
- Не ставьте неустойчивый или незакрепленный и сложенный один на один груз.
- -Не перегружайте штабелер. Сверяйте грузоподъемность машины с имеющейся диаграммой подъема груза при различной центровке.
- -Не поднимайте груз, пока не установите штабелер на твердую и ровную поверхность.
- -Не передвигайте штабелер с поднятым грузом (можно только на незначительное расстояние).
- -Не работайте с штабелером при сильном или порывистом ветре.
- -Прежде чем начать работать, проверьте чтобы на рабочей площадке не было

подтеков, ямок, выпуклостей, строительного мусора, наклонного основания и других опасных условий.

- Не стойте сами и не позволяйте никому стоять под штабелером, когда груз поднят на высоту.
- Не опускайте груз, пока пространство под грузом не будет свободно от людей или пока не удалите препятствия.
- Всегда держите руки и пальцы подальше от движущихся деталей, которые могут захватить вашу одежду.
- Никогда не оставляйте штабелер с грузом без присмотра. Случайные люди могут попробовать начать работу без соблюдения инструкций и могут создать опасную ситуацию.
- Не работайте с неисправным или плохо работающим штабелером.
- Не работайте с штабелером, если у него повреждена, или износилась, или вытянулась рабочая цепь более чем на 3%.

- Проводите предварительный осмотр штабелера каждый раз перед работой.
- Не забывайте смазывать цепь и движущиеся части.

#### 2. Предварительный осмотр перед началом работы.

Оператор обязан проводить визуальный осмотр штабелера перед началом своей рабочей смены, чтобы выявить возможные неисправности.

Проверьте следующие детали для обнаружения в них повреждений, неправильно установленных, утерянных или не установленных деталей.

- -Гидравлический узел и его элементы
- -Детали основания
- -Опорные стойки
- -Бегунки
- -Рама
- -Цепь и шкивы
- -Распределители
- -Вилки
- -Тормозная система
- -Рукоятка рычага управления
- -Гайки, болты и другой крепеж.
- 2.4 Проверьте, чтобы на корпусе штабелера не было:
- -Трещин или повреждений
- -Коррозии или ржавчины
- -Трещин в сварных соединениях или рабочих деталях

#### 3. Рабочие тесты.

Оператор должен последовательно шаг за шагом следовать инструкциям для тестирования всех функций штабелера.

Проверка тормозной системы:

Нажмите внизу ножную педаль, чтобы зафиксировать тормоз

Толкните штабелер. Штабелер должен стоять на месте.

Отпустите педаль, чтобы освободить тормоз.

Толкните штабелер. Он должен свободно передвигаться.

Проверка рычага контроля:

#### 1) Установите рычаг в положение «ПОДЪЕМ»

Платформа штабелера поднимется до верха рамы, если вы будете непрерывно нажимать рукояткой. Платформа будет двигаться плавно, без рывков и задержек.

#### 2) Установите рычаг в положение «НЕЙТРАЛЬНОЕ»

Платформа штабелера не будет подниматься или опускаться, если вы будете непрерывно нажимать на рукоятку.

#### 3) Установите рычаг в положение «СПУСК»

Платформа штабелера опустится по раме. Платформа будет двигаться плавно, без рывков и задержек.

**Примечание:** никогда не работайте на испорченном или плохо работающем штабелере. Если вы обнаружили повреждения или неисправности в работе штабелера во время предварительного осмотра или проверки работы его функций, на него следует повесить предупреждающую табличку и убрать из рабочей зоны.

Ремонт штабелера может быть осуществлен только квалифицированным техническим персоналом, строго следуя рекомендациям завода-изготовителя. После того, как ремонт будет завершен, оператор должен провести предварительный контрольный осмотр и опробовать в работе все функции штабелера и только потом передать его персоналу для работы.

#### 4) Осмотр рабочей зоны.

Прежде чем привезти на рабочее место штабелер, оператор должен осмотреть рабочее место для безопасной работы. Избегайте опасностей, которые могут случиться с вами при работе с машиной:

- 1) Разлитые жидкости или ямки
- 2) Выпуклости или препятствия на полу
- 3) Строительный мусор
- 4) Препятствия наверху и проводники высокого напряжения
- 5) Опасные места
- 6) Неровная поверхность, из-за которой штабелер будет затрачивать лишние усилия
- 7) Ветер и природные условия
- 8) Другие возможные опасности

#### 4. Инструкция по эксплуатации.

Использование штабелера не для подъема материалов, а для других целей - небезопасно.

#### Подъем и опускание груза.

Толкните тележку вперед, совместив захваты с бочкой. Убедитесь, что верхний упор бочки находится между верхней и нижней частью захвата. (Рисунок 1)



Рис.1

Подойдите к бочке, пока нижняя часть захвата не коснется бочки. Продолжайте перемещение укладчика бочек вперед, пока нижняя опора бочки не соприкоснётся с основанием бочки. (Рис. 2)

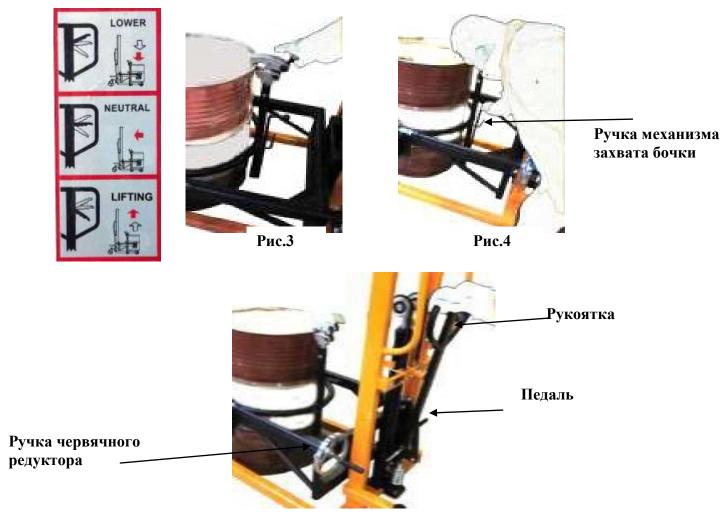


Рис.2

#### Передвижение машины с грузом

Лучше всего передвигать штабелер, когда он без груза. Передвижение штабелера с поднятым грузом должно сводиться лишь к погрузке и разгрузке груза. Если будет необходимо передвинуть штабелер с поднятым грузом, то, соблюдая правила безопасности, вы должны быть уверены, что:

- 1) Рабочая зона свободна и на ней нет препятствий.
- 2) Груз правильно отцентрован на вилке.
- 3) Избегать внезапных остановок и начала движений.
- 4) Передвигать штабелер с грузом только на минимальной высоте подъема.
- 5) Не пытаться наклонять штабелер назад с поднятым грузом и тянуть на себя за рукоятку.
- 6) Уберите персонал подальше от штабелера и груза.
- 7) С помощью рукоятки или педали медленно поднимите узел захвата до тех пор, пока нижняя часть захвата не войдет в зацепление с верхней частью захвата. Зафиксируйте верхнюю челюсть на барабане, повернув ручку по часовой стрелке. (Рис. 3)



Поверните ручку узла захвата бочки, чтобы зацепить крючок к нижнему краю бочки. (Рис. 4)

8) Продолжайте работать с ручкой или педалью, чтобы поднять бочку. (Рис.5)



9) Для вращения бочки, используйте ручку, червячного редуктора. (Рис. 6)



Рис.6

- 10) Штабелер не должен работать на наклонных поверхностях. Если возникнет необходимость работать с штабелером на наклонной плоскости, когда грузовая машина, например, разгружается между зданиями и т.д., то следует соблюдать следующие правила безопасности:
  - 1) Угол наклона не должен превышать 2 %.
  - 2) Машина должна быть без груза.
  - 3) Вилка должна быть опущена.
- 11) Перед опусканием убедитесь, что бочка находится в вертикальном положении. Отсоедините крюк нижнего захвата бочки, управляя ручкой захвата в сборе.
- 12) Чтобы опустить бочку, нажмите на рычаг освобождения рукоятки, как показано на рис. Рисунок 7.

ВНИМАНИЕ! Для обеспечения безопасной работы рекомендуется слегка надавить рукой на рычаг, что приведет к очень медленному опусканию.



Рис.7

Разблокируйте верхний захват, чтобы освободить бочку.

#### 5. Загрузка для DA45C

1. Подойдите к бочке с открытым шарнирным зажимом барабана. (Рис. 8)



Рис.8

Поднимите зажим для бочки так, чтобы он располагался в центре бочки.

2. Туго натяните цепь обвязывающего ролика и установите оси роликовых звеньев в пазы цепи. (Рис. 9) Начните последовательность натяжки цепи используя рычаг, показанный на рисунке 10, влево. Для оказания давления на бочку, переместите ручку вправо. Цепной замок сработает, как только ручка окажется в крайнем правом положении. (Рис.11)





Рис.10



Рис.11

Задействуйте колесный тормоз. Перед подъемом установите рычаг разблокировки в нижнее положение. Управляйте ручкой или нажимайте на педаль, чтобы поднять бочку. (Рис. 12)



Рис.12

Отпустите тормоз и установите рычаг растормаживания в нейтральное положение, чтобы транспортировать бочку.

Примечание. Для обеспечения безопасной работы рекомендуется транспортировка бочки с грузом в самом нижнем безопасном положении.

5. Чтобы вращать бочку, используйте ручку-маховик, управляющую червячной передачей редуктора. (Рис. 13)



Рис.13

Чтобы опустить бочку, нажмите на рычаг освобождения рукоятки, как показано на Рисунке 14.

ВНИМАНИЕ: для обеспечения безопасной работы рекомендуется осторожно прикладывать давление на рычаг

приводит к очень медленному спуску.





Рис.14

Чтобы разблокировать и ослабить цепь, потяните вверх ручку, показанную на рис. Рис 15, и одновременно переместите рычаг влево. (Рис. 16)





Рис.15 Рис.16

#### 6. Техобслуживание.

6.1 График техобслуживания. График техобслуживания продлит срок эксплуатации штабелеру. Посмотрите внизу таблицу для техобслуживания.

	Проверка		Перио		
Наименование			6	12	
		месяц	месяце	месяцев	
Рама	Проверьте погрузочные части		*		
Колеса	Проверьте поворотные свойства и надежность их	*			
	крепления				
Поворотный механизм	Проверьте правильно ли они поворачиваются	*			
Гидравлика	Уровень масла. Замените масло. Проверьте		*	* *	
	предохранительный клапан				
Подъемная цепь	Проверка на вытяжение и износ	*			
Тормоза	Проверить правильно ли они работают	*			
Движущиеся части	Проверить смазку и выработку трущихся поверхностей	*			

#### 6.2 Масло

#### 1) Добавление масла.

Если вилка не сможет поднять груз на максимальную величину, следует добавить масла. Добавьте масло в специальный бачок. Проверьте, чтобы уровень масла был на 2 мм ниже масляного отверстия. Эту работу необходимо осуществлять при нижнем положении вилки.

- 2) Замена масла. Слейте масло из гидравлического узла. Затем добавьте масло как указано в пункте 1
- 3)Используйте масло гидравлического типа, соблюдая температурный режим, указанный ниже:

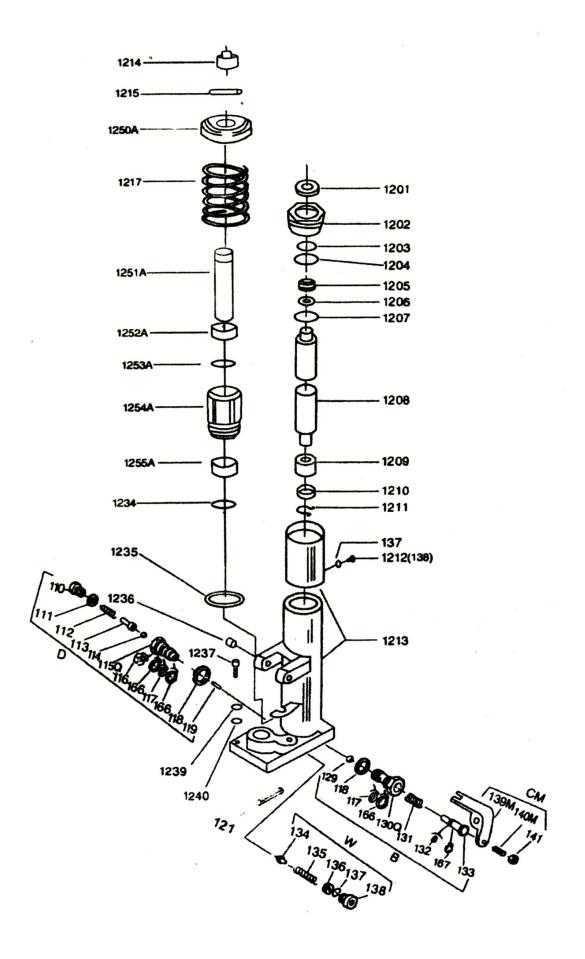
Температура	Масло		
-5C ~ +45C	L-HM68 Гидравлическое масло (эквивалентное ISO VG68)		
-15C ~ -5C	L-HM46 Гидравлическое масло (эквивалентное ISO VG46)		

Как удалить воздух из насосного отделения. Воздух может попасть во время замены прокладок. Поднимите рычаг управления в положение «СПУСК» и затем опустите его и поднимите около 12 раз.

7.

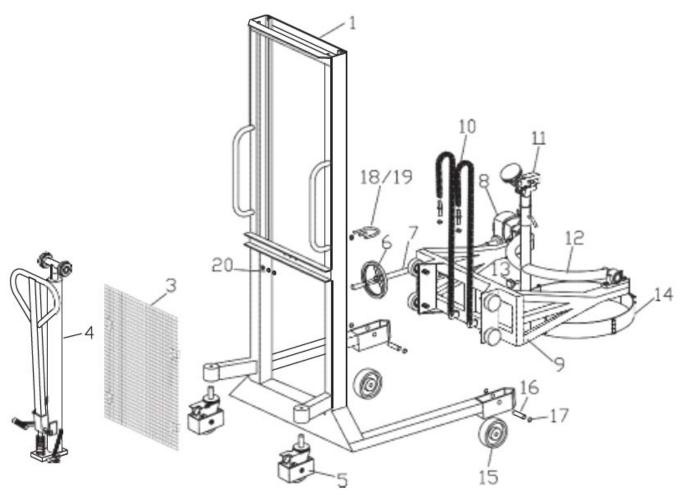
No No	Неисправности	Причина	Что сделать
1.	Вилка не поднимает максимальный вес	-Недостаточно гидравлического масла	-Добавить масла
2.	Вилка не поднимается на максимальную	-Недостаточно гидравлического масла	-Добавить масла
	высоту	-Грязное масло	-Сменить масло
		-Открывающий клапан не регулируется	-Отрегулировать установочный винт (140M)
		-Попал воздух в гидравлическое масло	-Удалить воздух (см. п. 6.3)
3.	Вилка не опускается	-Колесо (1208) деформировано из-за сильной дисбалансировки груза	-Заменить колесо (1208)
		-Другая деталь сломалась или деформировалась из-за сильной дисбалансировки груза	-Отремонтируйте или замените деталь
		-Установочный винт установлен в неправильное положение	-Отрегулировать установочный винт (140M)
4.	Утечка	-прокладка деформировалась или порвалась	-заменить прокладки новыми
		-некоторые части износились или треснули	-Проверьте и замените на новые
5.	Вилка опускается без команды	-Грязные примеси в масле вынуждают разгрузочный клапан (В) работать неправильно при закрытии.	-Залить отфильтрованное масло
		-Воздух в масле	-Удалите воздух (см. п. 6.3)
		-Прокладка деформировалась или порвалась	-заменить прокладки новыми
		-Разгрузочный клапан (B) не регулируется	-Отрегулировать установочный винт (140M)

**Примечание:** не пытайтесь отремонтировать ручной гидравлический штабелер, пока не научитесь этому и не получите разрешение на эту работу.



### Перечень деталей насосного узла (Стандартный)

1201   Пылезащитное кольцо   1   1255A   Уплотнительное кольцо     1202   Цилиндр   1   ПО   Винт     1203   Кольцо   1   111   Медная шайба     1204   Кольцо   1   112   Пружина     1205   Уплотнительное кольцо   1   113   Шток давления     1206   Уплотняющая шайба   1   114   Метал, шарик     1207   Кольцо   1   115Q   Корпус клапана давления     1208   Колесо   1   116   Разделительное кольцо     1209   Направляющая втулка   1   166   Фиксатор     1210   Шайба   1   117   Кольцо     1211   Кольцо-контровка   1   118   Медная шайба     1212   Винт   1 кажд   119   Стальная шпилька     1213   Сварной цилиндр   1   121   Стопорная шпилька     1214   Кольцо   1   130Q   Кольцо     1215   Шпилька-пружина	Кол-во
1203   Кольцо	1
1204   Кольцо   1   112   Пружина     1205   Уплотнительное кольцо   1   113   Шток давления     1206   Уплотняющая шайба   1   114   Метал, шарик     1207   Кольцо   1   115Q   Корпус клапана давления     1208   Колесо   1   116   Разделительное кольцо     1209   Направляющая втулка   1   166   Фиксатор     1210   Шайба   1   117   Кольцо     1211   Кольцо-контровка   1   118   Медная шайба     1212   Винт   1 кажд   119   Стальная шпилька     1213   Сварной цилиндр   1   121   Стопорная шпилька     1214   Кольчо давления   1   130Q   Кольцо     1215   Шпилька-пружина   1   131   Пружина     1234   Кольцо   1   132   Кольцо     1235   Медная шайба   1   167   Фиксатор     1236   Втулка   2	1
1205   Уплотнительное кольцо   1   113   Шток давления     1206   Уплотняющая шайба   1   114   Метал, шарик     1207   Кольцо   1   115Q   Корпус клапана давления     1208   Колесо   1   116   Разделительное кольцо     1209   Направляющая втулка   1   166   Фиксатор     1210   Шайба   1   117   Кольцо     1211   Кольцо-контровка   1   118   Медная шайба     1212   Винт   1 кажд   119   Стальная шпилька     1213   Сварной цилиндр   1   121   Стопорная шпилька     1214   Колпачок давления   1   129   Метал, шарик     1215   Шпилька-пружина   1   131   Пружина     1234   Кольцо   1   132   Кольцо     1235   Медная шайба   1   167   Фиксатор     1236   Втулка   2   133   Стержень клапан     1237   Болт	1
1206   Уплотняющая шайба   1   114   Метал, шарик     1207   Кольцо   1   115Q   Корпус клапана давления     1208   Колесо   1   116   Разделительное кольцо     1209   Направляющая втулка   1   166   Фиксатор     1210   Шайба   1   117   Кольцо     1211   Кольцо-контровка   1   118   Медная шайба     1212   Винт   1   118   Медная шпилька     1213   Сварной цилиндр   1   121   Стопорная шпилька     1214   Колпачок давления   1   129   Метал, шарик     1215   Шпилька-пружина   1   130Q   Кольцо     1217   Пружина   1   131   Пружина     1234   Кольцо   1   132   Кольцо     1235   Медная шайба   1   167   Фиксатор     1236   Втулка   2   133   Стержень клапан сброса давлен     1237   Болт   4	1
1207   Кольцо	1
1208   Колесо   1   116   Разделительное кольцо     1209   Направляющая втулка   1   166   Фиксатор     1210   Шайба   1   117   Кольцо     1211   Кольцо-контровка   1   118   Медная шайба     1212   Винт   1 кажд   119   Стальная шпилька     1213   Сварной цилиндр   1   121   Стопорная шпилька     1214   Колпачок давления   1   129   Метал, шарик     1215   Шпилька-пружина   1   130Q   Кольцо     12217   Пружина   1   131   Пружина     1234   Кольцо   1   132   Кольцо     1235   Медная шайба   1   167   Фиксатор     1236   Втулка   2   133   Стержень клапана сброса давлен     1237   Болт   4   134   Конусный клапан     1239   Шайба   4   135   Пружина     1240   Гладкая шайба   4   <	1
1209   Направляющая втулка   1   166   Фиксатор     1210   Шайба   1   117   Кольцо     1211   Кольцо-контровка   1   118   Медная шайба     1212   Винт   1 кажд   119   Стальная шпилька     1213   Сварной цилиндр   1   121   Стопорная шпилька     1214   Кольчок давления   1   129   Метал, шарик     1215   Шпилька-пружина   1   130Q   Кольцо     1217   Пружина   1   131   Пружина     1234   Кольцо   1   132   Кольцо     1235   Медная шайба   1   167   Фиксатор     1236   Втулка   2   133   Стержень клапана сброса давлен     1237   Болт   4   134   Конусный клапан     1239   Шайба   4   135   Пружина     1240   Гладкая шайба   4   136   Винт регулировки давления	1
1210   Шайба   1   117   Кольцо     1211   Кольцо-контровка   1   118   Медная шайба     1212   Винт   1 кажд   119   Стальная шпилька     1213   Сварной цилиндр   1   121   Стопорная шпилька     1214   Колпачок давления   1   129   Метал, шарик     1215   Шпилька-пружина   1   130Q   Кольцо     1217   Пружина   1   131   Пружина     1234   Кольцо   1   132   Кольцо     1235   Медная шайба   1   167   Фиксатор     1236   Втулка   2   133   Стержень клапана сброса давлен     1237   Болт   4   134   Конусный клапан     1239   Шайба   4   135   Пружина     1240   Гладкая шайба   4   136   Винт регулировки давления	1
1211   Кольцо-контровка   1   118   Медная шайба     1212   Винт   1 кажд   119   Стальная шпилька     1213   Сварной цилиндр   1   121   Стопорная шпилька     1214   Колпачок давления   1   129   Метал, шарик     1215   Шпилька-пружина   1   130Q   Кольцо     1217   Пружина   1   131   Пружина     1234   Кольцо   1   132   Кольцо     1235   Медная шайба   1   167   Фиксатор     1236   Втулка   2   133   Стержень клапана сброса давлен     1237   Болт   4   134   Конусный клапан     1239   Шайба   4   135   Пружина     1240   Гладкая шайба   4   136   Винт регулировки давления	3
1212 (138) Винт (138) 1 кажд 119 Стальная шпилька   1213 Сварной цилиндр 1 121 Стопорная шпилька   1214 Колпачок давления 1 129 Метал, шарик   1215 Шпилька-пружина 1 130Q Кольцо   1217 Пружина 1 131 Пружина   1234 Кольцо 1 132 Кольцо   1235 Медная шайба 1 167 Фиксатор   1236 Втулка 2 133 Стержень клапана сброса давлен   1237 Болт 4 134 Конусный клапан   1239 Шайба 4 135 Пружина   1240 Гладкая шайба 4 136 Винт регулировки давления	2
(138)   1213   Сварной цилиндр   1   121   Стопорная шпилька     1214   Колпачок давления   1   129   Метал, шарик     1215   Шпилька-пружина   1   130Q   Кольцо     1217   Пружина   1   131   Пружина     1234   Кольцо   1   132   Кольцо     1235   Медная шайба   1   167   Фиксатор     1236   Втулка   2   133   Стержень клапана сброса давлен     1237   Болт   4   134   Конусный клапан     1239   Шайба   4   135   Пружина     1240   Гладкая шайба   4   136   Винт регулировки давления	2
1214 Колпачок давления 1 129 Метал, шарик   1215 Шпилька-пружина 1 130Q Кольцо   1217 Пружина 1 131 Пружина   1234 Кольцо 1 132 Кольцо   1235 Медная шайба 1 167 Фиксатор   1236 Втулка 2 133 Стержень клапана сброса давлен   1237 Болт 4 134 Конусный клапан   1239 Шайба 4 135 Пружина   1240 Гладкая шайба 4 136 Винт регулировки давления	1
1215   Шпилька-пружина   1   130Q   Кольцо     1217   Пружина   1   131   Пружина     1234   Кольцо   1   132   Кольцо     1235   Медная шайба   1   167   Фиксатор     1236   Втулка   2   133   Стержень клапана сброса давлен     1237   Болт   4   134   Конусный клапан     1239   Шайба   4   135   Пружина     1240   Гладкая шайба   4   136   Винт регулировки давления	1
1217 Пружина 1 131 Пружина   1234 Кольцо 1 132 Кольцо   1235 Медная шайба 1 167 Фиксатор   1236 Втулка 2 133 Стержень клапана сброса давлен   1237 Болт 4 134 Конусный клапан   1239 Шайба 4 135 Пружина   1240 Гладкая шайба 4 136 Винт регулировки давления	1
1234 Кольцо 1 132 Кольцо   1235 Медная шайба 1 167 Фиксатор   1236 Втулка 2 133 Стержень клапана сброса давлен   1237 Болт 4 134 Конусный клапан   1239 Шайба 4 135 Пружина   1240 Гладкая шайба 4 136 Винт регулировки давления	1
1235 Медная шайба 1 167 Фиксатор   1236 Втулка 2 133 Стержень клапана сброса давлен   1237 Болт 4 134 Конусный клапан   1239 Шайба 4 135 Пружина   1240 Гладкая шайба 4 136 Винт регулировки давления	1
1236 Втулка 2 133 Стержень клапана сброса давлен   1237 Болт 4 134 Конусный клапан   1239 Шайба 4 135 Пружина   1240 Гладкая шайба 4 136 Винт регулировки давления	1
1237 Болт 4 134 Конусный клапан   1239 Шайба 4 135 Пружина   1240 Гладкая шайба 4 136 Винт регулировки давления	1
1239 Шайба 4 135 Пружина   1240 Гладкая шайба 4 136 Винт регулировки давления	я 1
1240   Гладкая шайба   4   136   Винт регулировки давления	1
	1
12504   Danish Parish Pa	1
1250A   Верхняя пружина   1   137   Кольцо	2
1251А Заглушка насоса 1 138 Винт	1
1252А Пылезащитное кольцо 1 139М Кривошип	1
1253A   Кольцо   1   140M   Установочный винт	1
1254А Корпус насоса 1 141 Болт	1



No	Описание	Кол-во
1	Основная сварная рама	1
3	Защитная решетка	1
4	Основной подъемный цилиндр	1 набор
5	Колесо с тормозом	2
6	Рукоятка	1
7	Шток рукоятки	1
8	Узел червячной коробки передач	1
9	Блок вилочной рамы	1
10	Подъемная цепь	2
11	Захват	1
12	Зажим для бочки	1
13	Подъемный механизм	1
14	Регулировка захвата	1
15	Внешняя заглушка передних колес	2
16	Передние колеса	2
17	Штифт для передних колес	2
18	Обруч цилиндра	1
19	Болт М10	1
20	Гайка М10	5

### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА И ОТМЕТКИ О ПРОДАЖЕ

Гарантийный срок службы данного изделия составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, при условии выполнения всех требований данного Паспорта и Инструкции по эксплуатации и не более 24 месяцев с момента продажи.

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и с условиями гарантии ознакомлен и согласен. Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

#### ПОКУПАТЕЛЬ

Импортер и уполномоченное изготовителем лицо на территории таможенного союза для принятия претензий:

ООО ПКФ «ТельферКран»

Адрес импортера: 117393, Москва г, муниципальный округ Обручевский, Профсоюзная ул, дом 76, этаж

4 ком. 405 Тел: +7 (499) 938-87-37

Производитель: Логислифт Екуипмент Ко., Лтд

Адрес производителя: Юнит 904, No.29 Ист. РЕНМИН Роад, район Лянси, город Уси, Цзянсу, КНР

Тел: +86-510-8588-8816 Торговая марка Euro-lift

Гарантийный срок 12 месяцев с даты продажи, но не более 30 месяцев с даты продажи

Адрес сервисного центра

г. Подольск, посёлок Сельхозтехника, Домодедовское ш., д. 1-В

Время работы: пн-пт: 09.00 - 17.00

Тел: 8 (800) 500-52-84

#### Марка Euro-lift

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Модель	EUROBLIFT	EUROBLIFT
Серийный номер		
Дата приобретения	EUROGLIFT	EUROGUPI
Штамп магазина и подпись пр	одавца	
Название, адрес и телефон ма	газина	EUROBLIFT
С условиями гарантии ознаком Претензий к внешнему виду и		ии не имею:

Штамп сервисной службы:

# Таблица гарантийных работ

(заполняется центром)

Номер Заказ-наря <b>д</b> а			Название и штамп Сервисного центра	Описание дефекта и рементных работ
IFT EURO	LIFY EUR	DØLIFT EUR	DØLIFT EUR	SLIFT EUR

