24022025-2.0

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ТАЛРЕПЫ ЦЕПНЫЕ

Оглавление

1. Описание и работа 3
1.1 Назначение изделия 3
1.2 Основные характеристики 3
2. Использование по назначению 4
2.1 Порядок установки и подготовка 4
2.2 Техническое обслуживание 4
2.3 Меры предосторожности 5
3. Гарантийные обязательства 6

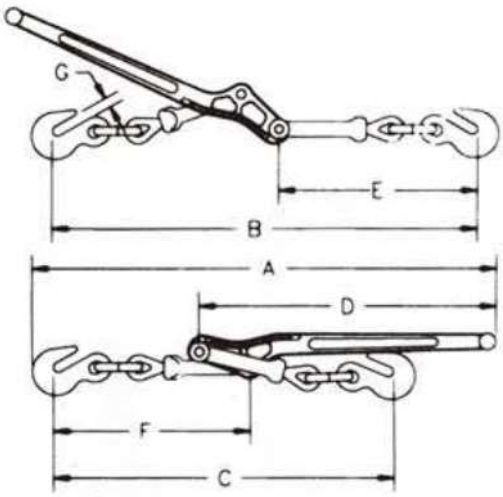
1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Талреп цепной – это механизм, который предназначен для создания усилия натяжения в конструкциях любого назначения (например, такелажных схемах или фиксирующих груз устройствах), преимущество содержащих цепные отрезки, на которых он закрепляется. Натяжение талрепов храпового типа достигается за счет маятникового движения рычага, приводящего в действие храповый механизм, содержащийся в их корпусе. Для обеспечения надежности используется резьба трапециевидной формы.

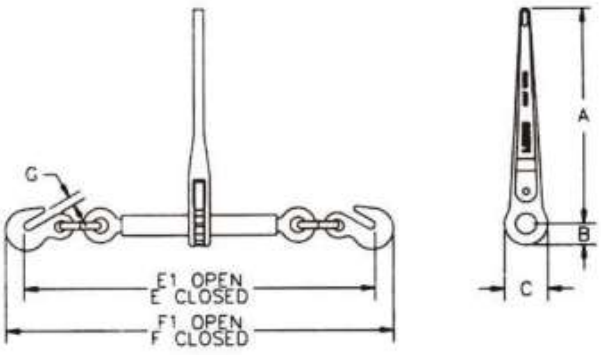
1.2 Основные характеристики

Талрепы цепные с рычагом



Артикул	Рабочая нагрузка, кг	Испытат. усилие, кг	Разрывная нагрузка, кг	Калибр цепи, мм	A, см	B, см	C, см	D, см	E, см	F, см	G, см	Масса, кг
116265	1179	1995	3538	6-8	47	44	36	29	21	20,5	0,9	1,58
116545	2449	4898	9800	8-10	64	59	49,5	39,5	28,5	28,5	1,3	3,77
116925	4173	8343	16680	10-13	73	67	56	45	33	31	1,5	5,45

Талрепы цепные с храповым механизмом (храповиком)



Артикул	Рабочая нагрузка, кг	Испытат. усилие, кг	Разрывная нагрузка, кг	Калибр цепи, мм	A, см	B, см	C, см	E, см	E1, см	F1, см	G, см	Масса, кг
116266	1179	1995	3538	6-8	18	2,2	4,5	41	55	45	0,9	1,58
116546	2449	4898	9800	8-10	35	3,3	6,6	57,5	78	64	1,3	4,70
116926	4173	8346	16680	10-13	35	3,3	6,6	61	81,5	68,5	1,5	5,80
116136	5896	11793	23600	13-16	35	3,3	6,6	67	87,5	76	1,5	6,50

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки и подготовка

Перед тем как начать работать с цепным талрепом, следует уточнить некоторые данные. Разборчиво ли нанесена маркировка, не имеется ли на изделии повреждения (борозды, заусенцы, трещины, коррозия). При введении в эксплуатацию следует помнить, что цепной талреп нельзя использовать для подвешивания или подъема грузов. Проанализировав поставленную задачу необходимо подобрать талреп с соответствующими размерами и мощностью.

В процессе эксплуатации талрепы не должны быть подвержены боковому нагружению, поскольку они предназначены только для работы с осевым линейным усилием. Зацеплять талреп к цепи нужно таким образом, чтобы управлять им можно было стоя на земле. Нельзя использовать натяжитель, стоя при этом на грузе. Во избежание травмирования, не следует находиться на пути движения рукоятки, а также прибегать к помощи наложенного куска трубы, если не хватает усилия. В таком случае нужно просто воспользоваться храповым талрепом. Нижняя часть рычажного натяжителя, при его закрытом состоянии, должна точно прилегать к звеньям цепи. Это необходимо для удобной сборки талрепа. Для того чтобы прихватить ручку талрепа в таком положении можно использовать конец самой цепи или кусок проволоки, либо каната.

Следует беречь цепные талрепы от воздействия на них высоких температур, потому что это сильно сказывается на их увязывающей способности. По этой же причине нельзя менять форму или изгиб элементов талрепа посредством сварки или нагрева. При повороте рукоятки нельзя отхватывать ее рукой, нужно толкать ее открытой ладонью. Она может ударить при высвобождении.

2.2 Техническое обслуживание

После эксплуатации талреп тщательно вычистить, высушить и смазать индустриальным маслом.

Хранить в сухом помещении, оберегать от воздействия агрессивных химических средств.

Разрешается транспортировать любым видом транспорта, при условии защиты талрепа от механических повреждений, атмосферных осадков и агрессивных сред.

Талреп, который подвергался динамическим воздействиям, должен пройти внеплановые эксплуатационные испытания с нагрузкой, указанной в таблице характеристик.

2.3 Меры предосторожности

- Запрещается использовать талрепы для страховки людей.
- Запрещается использовать механизм не по назначению.
- Перед эксплуатацией необходимо осмотреть внешнее состояние изделий.
- В случае выявления дефектов или неисправностей, эксплуатацию необходимо прекратить.
- Необходимо проводить осмотр талрепа на наличие механических дефектов, трещин, коррозий, деформаций и других повреждений перед каждым использованием.
- При наличии на талрепе механических дефектов, трещин, коррозий, деформаций и других повреждений, либо изношенности более, чем на 10% от начального размера, его эксплуатация **ЗАПРЕЩЕНА.**
- КАТЕГОРИЧЕСКИ не допускается восстанавливать разрушенные талрепы сваркой.
- **Рабочая нагрузка и разрывная нагрузка талрепа дается для каждого из них индивидуально, и они не суммируются между собой.**
- **При перемещении крупногабаритных грузов с массой, которая превышает рабочую нагрузку каждого из талрепов отдельно, работник должен знать и понимать, что нагрузка будет распределяться не равномерно и в определенный момент она может быть критической для данного оборудования.**

Расшифровка маркировки.

1. На рукояти талрепа имеются обозначения
WLL (WorkingLoadLimit) - предельная рабочая нагрузка.
MBS (Minimum Breaking Strength) а вот это уже разрывная нагрузка.

2. На крюках талрепа имеются такие же обозначения, а также рекомендованный размер цепи.
Размер цепи может указываться как в миллиметрах двумя числами, **на пример "10-8"** это значит, что толщина прутка цепи должна быть 10мм, а сама цепь должна быть 8 класса прочности.
Также размер цепи может указываться в дюймах, пример: **3/8"-1/2"** это означает, что допускается использовать цепь от 10х30мм до 13х39мм.
Соотношение размеров в дюймах и миллиметрах цепей приведено ниже
1/4" - 6х18 мм
5/15"- 8х24 мм
3/8"- 10х30 мм
1/2"- 13х39 мм
5/8"- 16х48 мм

3. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок устанавливается 3 месяца со дня продажи конечному потребителю.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производиться техническая проверка сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику.

Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Претензии, связанные с некомплектностью и внешним видом оборудования, после введения его в эксплуатацию не принимаются.

Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис»)

1. Тип изделия	
2. Грузоподъемность (тонн)	
3. Количество в партии (штук)	
4. Печать ОТК / роспись	