

# **РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

## **Платформенная тележка TF**



### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

**Не использовать платформенную тележку без изучения данного Руководства по эксплуатации.**

### **ПРИМЕЧАНИЕ:**

**Проверить соответствие данного оборудования типу, указанному на идентификационной табличке**



Version 09/2015

TF-SMS-001-RU



## **АКТУАЛЬНОСТЬ РУКОВОДСТВА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Настоящее руководство относится ко всем моделям и вариантам подъемно-транспортного оборудования NOBLELIFT и описывает всё оборудование и все модификации без разграничения на стандартные и особые варианты. Поэтому здесь может быть описано оборудование, отсутствующее на конкретной модели или вообще не представленное в той или иной стране. Вся продукция NOBLELIFT, в целях улучшения качества и потребительских свойств, постоянно модернизируется и усовершенствуется, а также является предметом постоянных разработок и исследований, что может стать причиной некоторых расхождений между реальной техникой и данными, приведёнными в настоящем руководстве. Поэтому отклонения в приведённых данных, иллюстрациях и описаниях не могут служить основанием для каких-либо претензий.

Данные, приведенные в нижеизложенных таблицах, актуальны на момент публикации настоящего Руководства. Фотографии и иллюстрации служат лишь для ознакомления и получения общего представления о предмете. Изготовитель оставляет за собой полное право вносить изменения в конструкцию оборудования и менять технические характеристики без предварительного уведомления. При необходимости уточнения технических характеристики или другой информации касаемых предмета настоящего Руководства, свяжитесь с уполномоченным региональным дилерским центром или региональным представительством.

## **ОХРАНА ТОВАРНОГО ЗНАКА И ПРАВ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

Все содержимое настоящего Руководства является собственностью NOBLELIFT INTELLIGENT EQUIPMENT и защищено действующим законодательством, регулирующим вопросы авторского права. Запрещается воспроизводить, переводить и передавать информацию, полностью или частично указанную в настоящем Руководстве третьим лицам без письменного согласия производителя.

Право интеллектуальной собственности принадлежит компании, указанной в сертификате СЕ в конце этого документа, или, если оборудование продается в США, за компанией, указанной на наклейке компании.

Логотип и буквенное обозначение NOBLELIFT® являются зарегистрированными товарными знаками. Использование товарного знака без согласия правообладателя является незаконным и влечет за собой административно-уголовную ответственность.

## **ПРЕДИСЛОВИЕ**

Перед началом эксплуатации платформенной тележки внимательно ознакомьтесь с данным Руководством по эксплуатации и разберитесь в правилах использования данного оборудования в полном объеме. Неправильная эксплуатация может привести к возникновению опасности. Данное Руководство описывает эксплуатацию платформенных тележек с ручным подъемом. При использовании и обслуживании оборудования удостоверьтесь, что Руководство соответствует вашей модели.

Сохраните данное Руководство для возможной консультации в будущем. Если данное Руководство или предупреждающие надписи повреждены или потеряны, пожалуйста, обратитесь к нашему контактному дилеру для замены.

### **ВНИМАНИЕ:**

Отходы, представляющие опасность для окружающей среды, такие как батареи, масло и электроника, могут нанести экологический ущерб или вред здоровью при неправильном обращении.

Отходы должны быть рассортированы и разложены в жесткие контейнеры для мусора в соответствии с нормами и собраны местным органом по защите окружающей среды.

Во избежание утечки технических жидкостей во время эксплуатации оборудования, пользователь должен подготовить впитывающие материалы (опилки или сухую ткань), чтобы собрать вытекшие жидкости вовремя. В целях избегания вторичного загрязнения окружающей среды, использованные впитывающие материалы должны быть переданы в специальные службы.

Наша техника непрерывно совершенствуется. Данное Руководство должно применяться только в целях эксплуатации/обслуживания платформенных тележек. Производитель не несет никакой ответственности за повреждения или несчастные случаи, которые возникают в связи с несоблюдением инструкций Руководства и указаний по технике безопасности.



**ПРИМЕЧАНИЕ: В данном Руководстве знак, указанный слева, означает предупреждение или опасность, которая может привести к смерти или серьезным травмам при нарушении условий эксплуатации.**

# **Содержание**

1.	Правильное применение .....	6
2.	Описание платформенной тележки .....	7
	Основные элементы.....	7
	Основные технические характеристики.....	8
	Описание предупреждающих надписей и наклеек .....	9
	Идентификационная табличка .....	10
3.	Предупреждения и инструкции по безопасности .....	11
	Инструкция по безопасности .....	11
4.	Ввод в эксплуатацию, транспортировка, хранение / сборка.....	12
	Ввод в эксплуатацию .....	12
	Транспортировка .....	12
	Хранение/сборка .....	12
5.	Ежедневный осмотр .....	13
6.	Инструкции по эксплуатации.....	14
7.	Регулярное техническое обслуживание .....	16
	Перечень технического обслуживания .....	16
8.	Поиск и устранение неисправностей .....	18
9.	Схемы.....	19
10.	ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ .....	22

# **1. Правильное применение**

Платформенную тележку разрешено использовать в соответствии с данным Руководством по эксплуатации.

Оборудование, описанное в данном Руководстве – платформенная тележка с ручным подъемом, предназначенная для подъема и перемещения груза. Тележка не предназначена для использования во взрывоопасных и неблагоприятных средах. Перевозка людей, а также использование тележки не по ее прямому назначению запрещены. Неправильная эксплуатация может привести к травмам или порче оборудования.

Пользователь должен убедиться, что тележка используется в рамках предусмотренных ограничений. Следует избегать опасности для жизни и здоровья пользователя, оператора или третьих лиц.

Оператор / обслуживающая компания должны гарантировать надлежащую эксплуатацию, а также факт того, что данное оборудование будет использоваться только специально обученным персоналом.



Оборудование должно быть использовано только на достаточно твердой, гладкой, подготовленной, выровненной и подходящей поверхности. Работа на наклонной плоскости не разрешена. Во время работы груз должен быть расположен в середине продольной плоскости тележки.

Грузоподъемность ножничной тележки указана на идентификационной табличке. Оператор должен принять во внимание ограничения и соблюдать инструкцию по технике безопасности.

Оборудование может быть использовано внутри помещений со средней температурой от +5 °C до + 40 °C.

Освещение во время работы должно быть не меньше 50 Люкс.

## **Модификация (изменения)**

Не разрешается производить каких-либо изменений в оборудовании, которые могут повлиять, например, на его грузоподъемность, стабильность или безопасность, без предварительного письменного одобрения производителя оборудования, его уполномоченного представителя или правопреемника. Что также включает в себя изменения, влияющие, например, на торможение, управление, обзорность и добавление подвижных (съемных) приспособлений. В случае, если производитель или его правопреемник дают одобрение на выполнение изменений, они должны также произвести и одобрить соответствующие изменения в диаграмме грузоподъемности, предупредительных надписях, ярлыках и руководстве по эксплуатации. При несоблюдении инструкции, гарантия становится недействительной.

## 2. Описание платформенной тележки

### Основные элементы

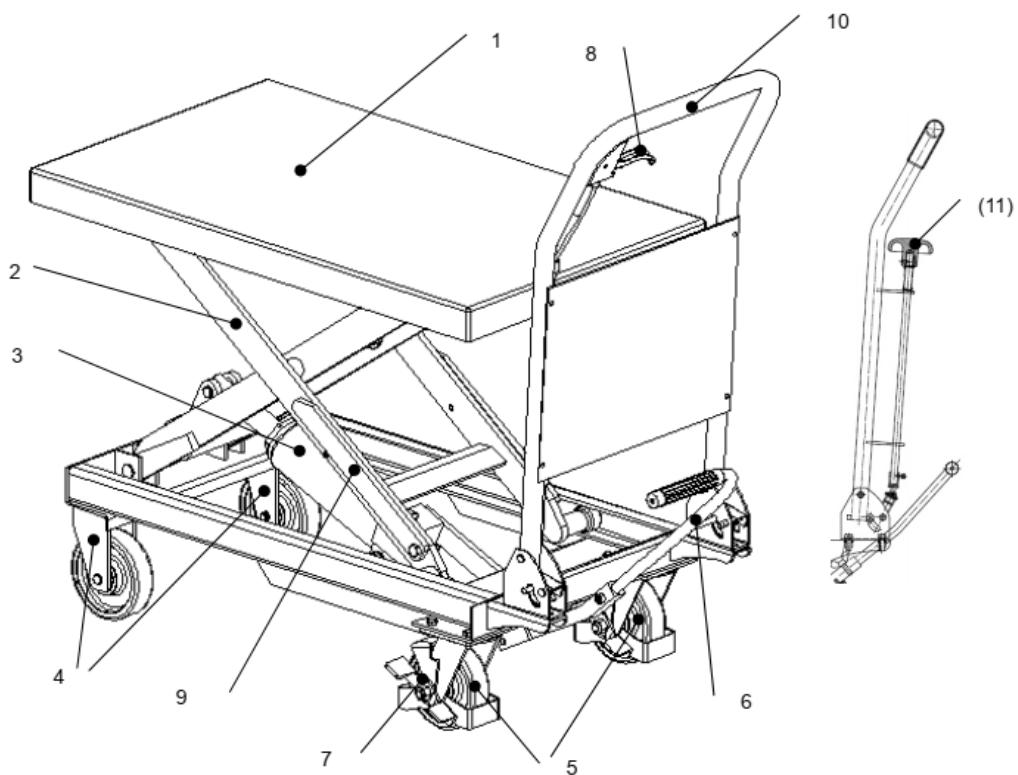


Рис. 1: Обзор основных компонентов

- |                        |   |
|------------------------|---|
| 1. Платформа           | 7. Стояночный тормоз                          |
| 2. Ножничный механизм  | 8. Рычаг спуска                               |
| 3. Гидроцилиндр        | 9. Защитный механизм (металлическая пластина) |
| 4. Неповоротные колеса | 10. Рукоятка                                  |
| 5. Рулевые колеса      | 11. Маховик спуска (опция)                    |
| 6. Педаль подъема      |   |

## Основные технические характеристики

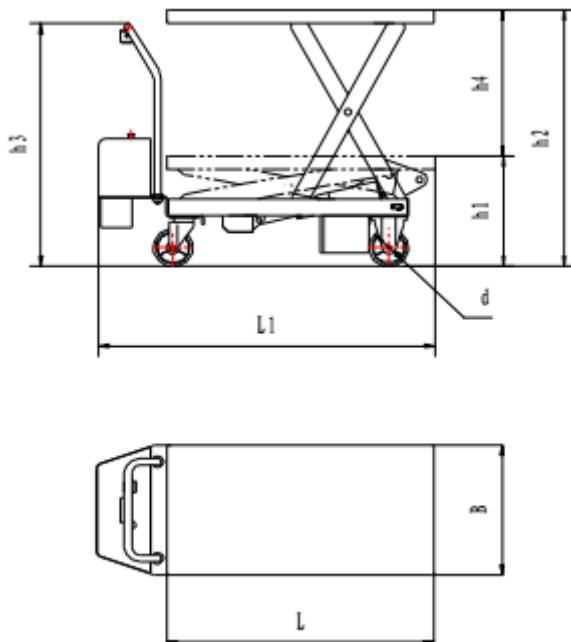


Рис. 2: Технические характеристики

Таблица1: Основные технические характеристики (стандартное исполнение)

Тип			TF15	TF30	TF50	TF75	TF100
Грузоподъемность		кг	150	300	500	750	1000
Высота платформы, мин.	$h_1$	мм	220	285/340	285/340	420	380
Высота платформы, макс.	$h_2$	мм	720	880	880	990	990
Размеры платформы	$L \times B$	мм	700x450 850x500	815x500 850x500	815x500 850x500	1000x510	1016x510
Размер колес	$\varnothing \times w$	мм	$\varnothing 100 \times 25$	$\varnothing 125 \times 40$	$\varnothing 125 \times 40$	$\varnothing 147 \times 50$	$\varnothing 125 \times 50$
Общая длина	$L_1$	мм	908	1060	1060	1330	1330
Высота ручки	$h_3$	м	950	990	990	990	980
Высота подъема	$h_4$	мм	500	540/595	540/595	570	610
Количество нажатий педали до макс. подъема			$\leq 28$	$\leq 27$	$\leq 27$	$\leq 45$	$\leq 82$
Масса		кг	46	77	81	125	140

## Описание предупреждающих надписей и наклеек

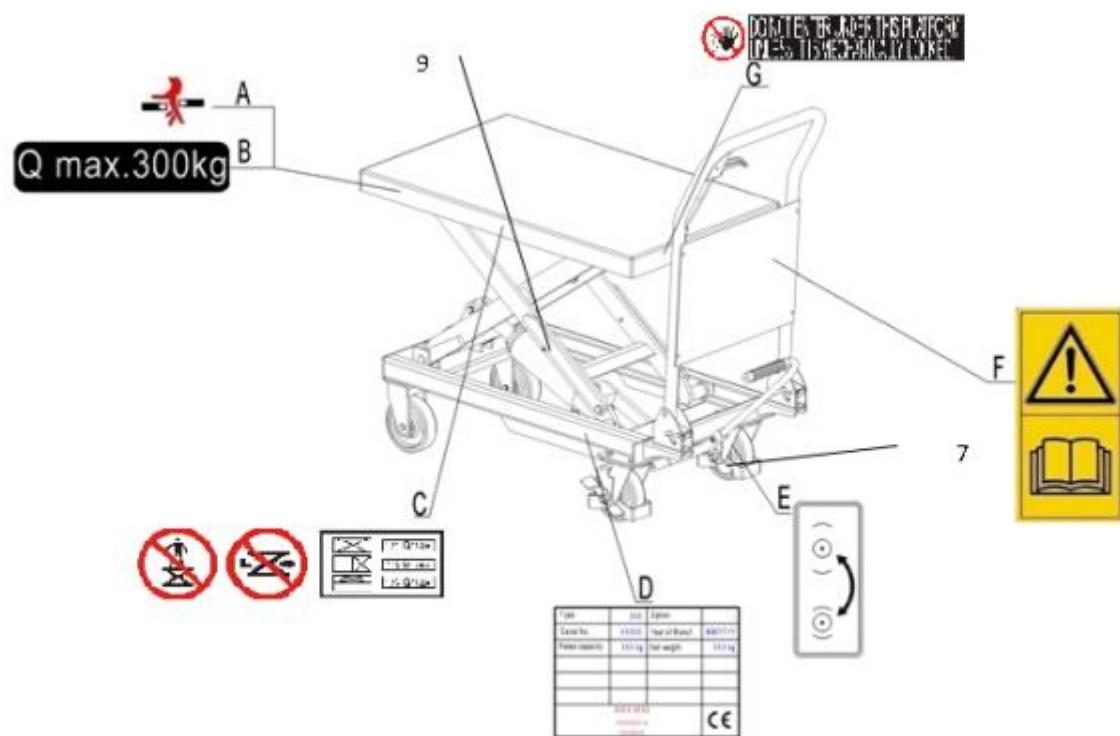


Рис. 3: Предупреждающие надписи

- A Наклейка Опасность защемления (с обеих сторон)
- B Наклейка грузоподъемности (с обеих сторон)
- C Запретительные наклейки и распределение нагрузки (с обеих сторон)
- D Идентификационная табличка
- E Наклейка с инструкцией по пользованию тормозом
- F Наклейка «Ознакомиться с инструкцией»
- G Наклейка «Не просовывать руки»
- H Шильда (внутри)

Предупреждающие наклейки должны быть расположены согласно рис. 3. Инструкции и предупреждения на тележке являются дополнением к данному Руководству. Следуйте данным инструкциям по эксплуатации. Если предупреждающие наклейки повреждены или отсутствуют необходимо их заменить.

## Идентификационная табличка

- |                          |                                  |
|--------------------------|----------------------------------|
| 1 Модель                 | 6 Допустимое распределение груза |
| 2 Серийный номер         | 7 Грузоподъемность               |
| 3 Грузоподъемность в кг  | 8 Дата производства              |
| 4 Категория подъемного   |                                  |
| оборудования (по EN1570) |                                  |
| 5 Наименование и адрес   |                                  |
| производителя            |                                  |

The diagram shows an identification plate for a manual lifting table. The plate is a grid with the following structure:

Type	TF xx	Manual lifting table	
Serial No.	xxxxx	Year of Manuf.	MM/YYYY
Net weight	xxx kg	Rated capacity	xxx kg
Lift category	2	1 / 1 Omak	
		1 / 2 Omak	
		1 / 3 Omak	
XXXXX XXXX XXXXXXXXXX xx XXXXXX / XXXXXX			

Callouts numbered 1 through 8 point to specific fields on the plate:

- 1: Points to the "Type" field (TF xx).
- 2: Points to the "Serial No." field (xxxxx).
- 3: Points to the "Net weight" field (xxx kg).
- 4: Points to the "Lift category" field (2).
- 5: Points to the "CE" marking.
- 6: Points to the "1 / 1 Omak" rating symbol.
- 7: Points to the "1 / 2 Omak" rating symbol.
- 8: Points to the "1 / 3 Omak" rating symbol.

Рис. 4: Идентификационная табличка

### **3. Предупреждения и инструкции по безопасности**

#### **Инструкция по безопасности**



##### **ЗАПРЕЩЕНО**

- Просовывать руки в ножничный механизм подъема
- Позволять другому человеку, помимо оператора, стоять спереди или позади тележки во время ее движения или операций по подъему/спуску груза.
- Залезать под тележку.
- Превышать грузоподъемность тележки.
- Ставить ноги перед колесами, это может привести к травмам.
- Поднимать или перевозить людей. Люди могут упасть и получить серьезную травму.
- Использовать тележку на рампах или наклонных поверхностях.
- Использовать тележку с неустойчивым, незакрепленным или несбалансированным грузом.
- Опускать платформу с грузом слишком быстро, груз может упасть и нанести травмы.
- Размещать груз по краям платформы, нагрузка должна быть распределена как минимум на 80% площади платформы.

Примите в расчет разницу уровня полов при движении. Груз может упасть или тележка может стать неуправляемой.

Следите за положением груза. Прекратите работу, если груз стал нестабильным. Используйте стояночный тормоз, если груз сползает с тележки, либо по окончании работы с ней.

Необходимо производить регулярный осмотр тележки. Не является водонепроницаемой. Использовать оборудование в сухих условиях.

## **4. Ввод в эксплуатацию, транспортировка, хранение / сборка**

### **Ввод в эксплуатацию**

Таблица 2. Данные для ввода в эксплуатацию.

Тип	TF15	TF30	TF50	TF75	TF100
Масса, кг	50	82	86	130	148
Габаритные размеры, мм	830x460x300	975x520x450	975x520x450	1170x620x460	1170x620x430

После получения новой платформенной тележки или для ее повторного ввода в эксплуатацию перед первым использованием необходимо выполнить следующие действия:

- Проверить комплектность поставки и убедится, что все части и детали присутствуют и не повреждены
- Установить рукоятку (10).
- Выполнить контрольные проверки в соответствии с графиком ежедневного осмотра и обслуживания, а также функциональный контроль.

### **Транспортировка**

Для транспортировки тележки снимите с нее груз, опустите платформу в нижнее положение и надежно закрепите ремнями.

### **Хранение/сборка**

При подготовке тележки к хранению снимите с нее груз, опустите платформу в нижнее положение, смажьте все необходимые узлы, описанные в руководстве, обеспечьте защиту тележки от коррозии и пыли. Разместите тележку таким образом, чтобы не повредить ее в процессе хранения. Снимите рукоятку в порядке, обратном процессу установки.

## **5. Ежедневный осмотр**

В данном разделе описываются проверки, проводимые перед вводом тележки в эксплуатацию. Ежедневный осмотр эффективен для обнаружения поломок и неисправностей и позволяет максимизировать срок службы тележки. Проверьте состояние тележки согласно пунктам, описанным в данном разделе. Снимите с тележки груз и используйте защитный механизм, чтобы избежать получения травм в процессе обслуживания.

 НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТЕЛЕЖКУ В СЛУЧАЕ ОБНАРУЖЕНИЯ КАКИХ-ЛИБО НЕИСПРАВНОСТЕЙ ИЛИ ПОЛОМОК.

- Проведите визуальный осмотр тележки на предмет обнаружения деформаций рамы, платформы или других компонентов, наличие необычного шума или ограничений при работе подъемного механизма.
- Проверьте, нет ли утечки масла.
- Проверьте вертикальность подъемного механизма.
- Проверьте плавность движения колес.
- Проверьте колеса на предмет повреждений.
- Проверьте надежность крепежных соединений.
- Проверьте работу тормоза.
- Проверьте наличие всех предупреждающих и информационных наклеек.
- Проверьте надежность крепления и целостность гидравлических трубок.

## 6. Инструкции по эксплуатации.

- При использовании тележки оператор должен носить защитную обувь.
- Тележка предназначена для использования в помещениях с температурой от +5 °C до +40 °C.
- Рабочее освещение должно быть не менее 50 Люкс
- Запрещено использование тележки на наклонных поверхностях.
- Никогда не оставляйте загруженную тележку без присмотра.

### a) Остановка

По окончании работы оставьте платформенную тележку на гладкой ровной поверхности, где тележка не будет мешать проведению прочих операций. Используйте тормоз, чтобы избежать ее самопроизвольного перемещения.

Педаль тормозного механизма расположена справа от поворотного колеса, для активации тормоза нажмите на педаль, для растормаживания тележки необходимо поднять ее вверх.

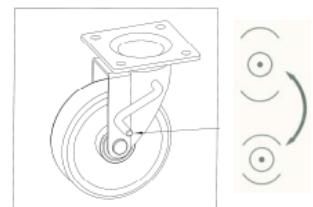


Рис. 5: Тормозной механизм

### b) Подъем



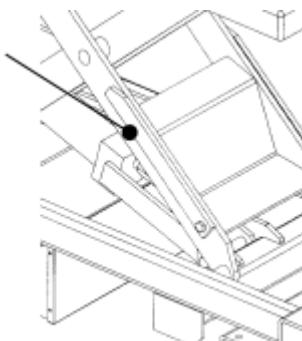
- Не перегружайте тележку. Оставайтесь в пределах номинальной грузоподъемности.
- Не допускайте боковой и торцевой нагрузки. Нагрузка должна быть распределена не менее чем на 80 % площади платформы.
- Длительная непрерывная работа может привести к повреждению гидравлического цилиндра.
- Остановите работу, если температура гидравлического масла слишком высокая.
- Не поднимайте людей. Люди могут упасть и получить серьезные травмы.
- Перед подъемом груза убедитесь, что груз стабилен и не может упасть; в случае появления сомнений закрепите груз с помощью специального крепежного оборудования.
- Поднимите груз, осторожно нажимая педаль подъема (6) до достижения желаемой или максимальной высоты. Во время подъема не используйте механизм опускания (8, 11).

### **c) Работа при поднятой платформе**



Во время работы с поднятой платформой установите защитный механизм (9), предотвращающий самопроизвольное опускание платформы

9



### **d) Спуск (снижение)**



- Не просовывайте руки и ноги в ножничный механизм подъема тележки.
- Не опускайте платформу с грузом слишком быстро и не делайте резких рывков, во избежание возникновения ударной нагрузки.
- Опускайте платформу аккуратным нажатием на рычаг спуска до достижения требуемой, либо минимальной высоты.
- В случае, для опускания платформы на тележке используется маховик (11), то для начала опускания его требуется повернуть против часовой стрелки.

Рис. 6: Защитный механизм.

### **e) Перемещение**



- Не используйте тележку на наклонных поверхностях.
- Не позволяйте постороннему персоналу стоять спереди или позади тележки при ее перемещении.
- Не перемещайте тележку с поднятым грузом.
- Не подставляйте ноги под колеса, это может привести к возникновению травм.
- Не перемещайте тележку в условиях плохой видимости.
- Следите за перепадами уровня пола при движении, груз может опрокинуться.
- Обеспечьте устойчивость груза на тележке, чтобы исключить его падение.
- Опустите платформу перед началом перемещения тележки.
- Освободите тормоз (7), затем толкайте или тяните тележку за рукоятку (10) для ее перемещения.
- Следите за устойчивостью груза на платформе, остановите работу, если груз становится неустойчивым.

### **f) Неисправности**

При возникновении неисправностей прекратите использование тележки. Поместите ее в безопасное место. Немедленно доведите информацию о неисправности до руководителя и/или вызовите сервисную службу.

### **g) Аварийные ситуации**

В случае возникновения аварийных ситуаций остановите тележку и отойдите от нее, по возможности установите стояночный тормоз.

## **7. Регулярное техническое обслуживание**



- К выполнению технического обслуживания оборудования допускается только квалифицированный и обученный персонал.
- Перед проведением технического обслуживания снимите груз с тележки, используйте защитный механизм при проведении обслуживания внутренних узлов.
- Обеспечьте полную неподвижность тележки перед тем как работать с компонентами, которые могут зажать пальцы или руки.
- Используйте оригинальные запасные части.
- Учтите, что утечка масла из гидравлической системы может привести к возникновению аварий.
- Отходы, такие как масло, использованные батареи и др. должны быть утилизированы или переработаны в соответствии с региональными требованиями.
- Все втулки и подшипники смазываются на заводе. Чтобы увеличить их срок службы, рекомендуется проводить регулярное техническое обслуживание. Производите смазывание подшипников и втулок каждые 6 месяцев.
- В суровых условиях эксплуатации может потребоваться более частое техническое обслуживание.

Если вам необходимо поменять колеса, следуйте инструкциям, приведенным ниже. При замене колес надежно закрепите тележку.

### **Перечень технического обслуживания**

#### Ежедневное техническое обслуживание

- См. раздел 5.

#### Ежемесячное техническое обслуживание

- Смажьте подшипники и направляющие роликов. Смазка должна быть обновлена ежемесячно или каждый раз после очистки тележки.
- Очистите тележку от грязи.

#### Каждые 6 месяцев

- Добавьте смазку в пресс-масленки, смажьте оси

#### Ежегодно

- Поменяйте гидравлическое масло (чаще, если цвет поменялся существенно)
- Тип гидравлической жидкости: YA-N46, вязкость 41,4 – 50,6 сСт

#### Таблица 3. Объем гидравлического масла

Тип	TF15	TF30	TF50	TF75	TF100
Объем, л	0,2	0,24	0,24	0,4	0,4



- Для долива гидравлической жидкости в верхней части цилиндра предусмотрена винтовая крышка.
- Будьте внимательны и осторожны при выполнении обслуживания подъемного механизма.
- Если вам необходимо заменить гидравлические шланги, используйте только оригинальные запасные части в соответствии с перечнем запасных частей.

Отходы, такие как гидравлическое масло, должны быть утилизированы и переработаны в соответствии с национальными правилами и, при необходимости, доставлены в компанию по переработке. Перед началом эксплуатации подъемного стола проверьте, все ли маркировки и наклейки находятся в нужном месте и не повреждены. При необходимости замените наклейки. Если был проведен капитальный ремонт или замена несущего элемента подъемного стола, необходимо провести тестовые испытания. Для этого вам нужно иметь специальные навыки, пожалуйста обратитесь к вашему дилеру или сервисному партнеру.

N	Описание	Требование	Дата	✓ / ✗
1	Работа органов управления	✓ / ✗		
2	Наличие тормоза, защитного механизма	✓ / ✗		
3	Произвести один цикл подъема-опускания без нагрузки	0 x Qmax		
4	Произвести один цикл подъема-опускания с максимальной нагрузкой	1 x Qmax		
5	Время подъема и спуска с полной нагрузкой	сек		
6	Проверить величину самопроизвольного опускания под максимальной нагрузкой	10 мин ≤ 5 мм		
7	Проверка работы защитного механизма при максимальной нагрузке	1 x Qmax		
8	Динамический тест	1,1 x Qmax / цикл		
9	Проверить клапан давления	≤110 %		
10	Статические испытания (Напряжение на элементах при полном подъеме)	1,25 x Qmax		
11	Визуальный осмотр	Отсутствие деформаций и повреждений		
12	Работа тормозного механизма	✓ / ✗		
13	Работа доп. Оборудования	✓ / ✗		
14	Устойчивость к опрокидыванию	0,5 x Qmax		

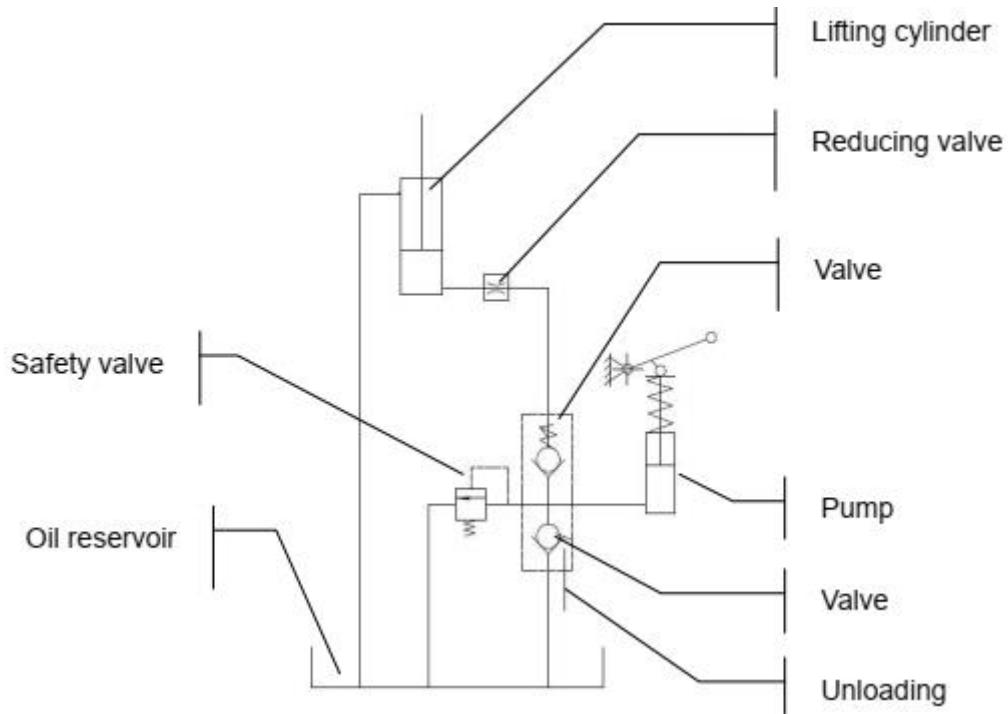
## 8. Поиск и устранение неисправностей

При возникновении неисправностей прекратите использование тележки. Поместите тележку в безопасное место, сообщите руководителю, или позвоните в службу поддержки.

№ п/п	Описание неисправности	Возможные причины	Варианты решений
1	Тележка не поднимает груз	• Неисправность педали подъема	• Проверить и при необходимости заменить элементы данного узла
		• Утечка гидравлического масла из цилиндра	• Заменить уплотнительные кольца
		• Неисправность подъемного механизма	• Проверить и отремонтировать механизм подъема
2	Поднятый груз опускается самопроизвольно	• Утечка в гидравлической системе • Спускной клапан прилегает неплотно из-за попадания грязи или ржавчины	• Заменить уплотнения • Очистить или заменить клапан
3	Утечка масла из гидроцилиндра	• Уплотнения изношены или пришли в негодность	• Заменить уплотнения
4	Утечка масла из гидравлической системы	• Соединения затянуты недостаточно	• Проверить надежность крепления, подтянуть соединения.
5	Утечка масла из вентиляционного отверстия	• Переизбыток масла в гидроузле	• Слить избыток гидравлического масла
6	Поднятый груз опускается слишком медленно	• Температура слишком низкая, масло слишком вязкое	• Использовать тележку в более теплых помещениях
7	Платформа не поднимается в верхнее положение	• Недостаточное количество гидравлического масла	• Добавить гидравлическое масло до требуемого количества
8	Платформа не опускается	• Тросик спуска (маховик) не подсоединен	• Подсоединить и отрегулировать тросик спуска

## 9. Схемы

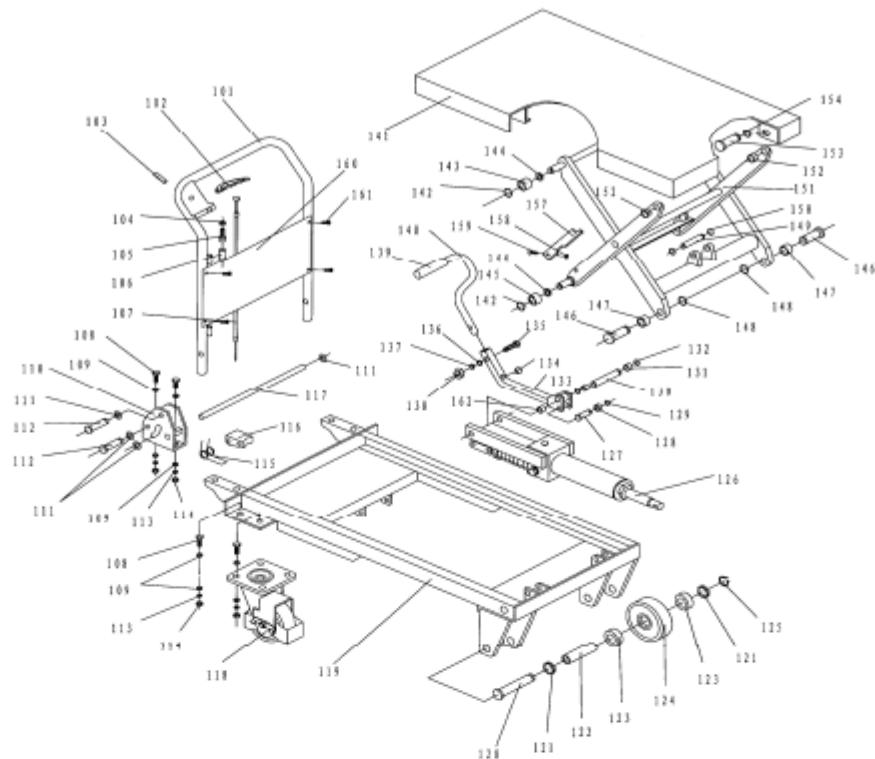
### а) Гидравлическая схема



Гидравлическая схема

## б) Взрыв-схема. Список запчастей платформы

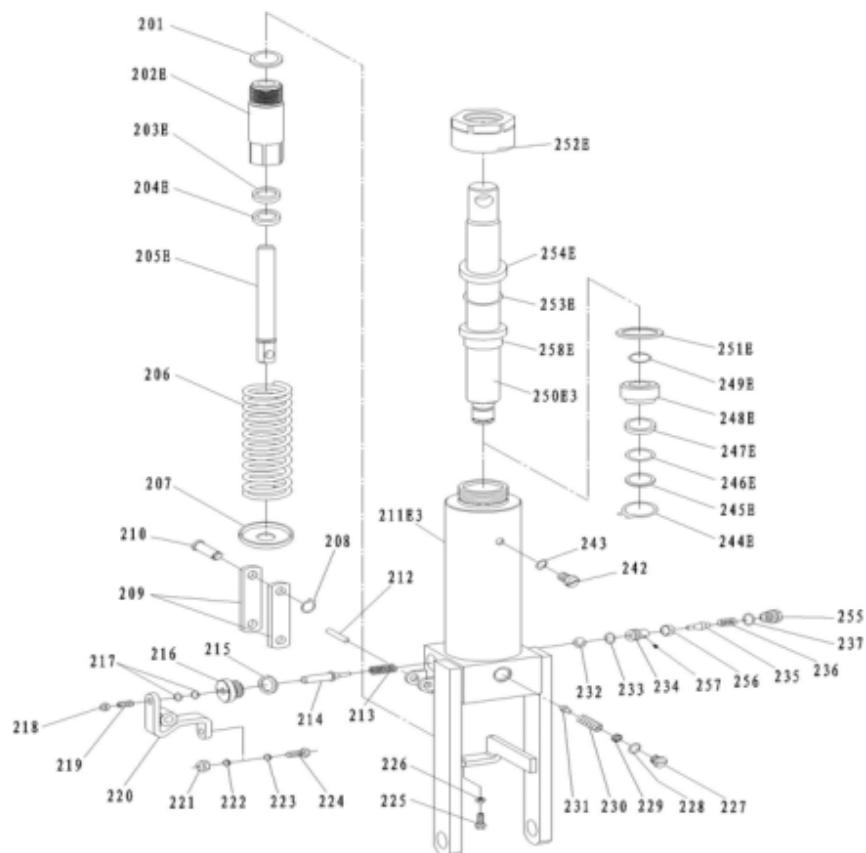
### Part List of Table



No	Description	Qty.	No	Description	Qty.
101	Handle Grip	1	131	Washer	2
102	Control Handle	1	132	Retaining Ring	2
103	Elastic Pin	1	133	Connecting Rod	1
104	Nut	1	134	Cushion	1
105	Bolt with Hole	1	135	Bolt	1
106	Jacket	1	136	Washer	1
107	Pull Rod	1	137	Elastic Washer	1
108	Bolt	12	138	Nut	1
109	Washer	12	139	Protecting Cover	1
110	Seat of Grip	2	140	Pedal Bar	1
111	Retaining Ring	6	141	Table	1
112	Pin	4	142	Retaining Ring	4
113	Elastic Washer	12	143	Roller	2
114	Nut	12	144	Washer	4
115	Spring	2	145	Roller	2
116	Cushion	2	146	Pin	2
117	Long Shaft	1	147	Bushing	2
118	Universal Wheel	2	148	Retaining Ring	2
119	Frame	1	149	Pin	1
120	Pin	2	150	Retaining Ring	2
121	Washer	4	151	Fork Arm	1
122	Axle	2	152	Bushing	2
123	Bearing	4	153	Pin	2
124	Wheel	2	154	Retaining Ring	2
125	Retaining Ring	2	157	Support Plank	2
126	Pump Unit	1	158	Nut	2
127	Pin	1	159	Screw	2
128	Washer	1	160	Protecting board	1
129	Retaining Ring	1	161	Bolt	4
130	Pin	1	162	Bushing	2

### с) Взрыв-схема. Список запчастей гидроцилиндра

#### 12. Part List of Pump



No	Description	Quantity	No	Description	Quantity
201	Seal Washer	1	228	O-Ring	1
202E	Pump Cylinder	1	229	Adjusting Bolt	1
203E	Dust Ring	1	230	Spring	1
204E	Y-Seal	1	231	Spindle of Safety Valve	1
205E	Pump Piston	1	232	Steel Ball	1
206	Spring	1	233	O-Ring	1
207	Spring Cap	1	234	Seat of Pumping Valve	1
208	Retaining Ring	1	235	Spindle of Pumping Valve	1
209	Joint Plate	2	236	Spring	1
210	Pin	1	237	Seal Washer	1
211E3	Pump Body	1	242	Bolt	1
212	Elastic Pin	1	243	Seal Washer	1
213	Spring	1	244E	Retaining Ring	1
214	Strke Pin	1	245E	Washer	1
215	Seal Washer	1	246E	O-Ring	1
216	Axle Sleeve	1	247E	Cup Packing	1
217	O-Ring	2	248E	Piston	1
218	Nut	1	249E	O-Ring	1
219	Screw	1	250E3	Piston Rod	1
220	Lever Plate	1	251E	Seal Washer	1
221	Nut	1	252E	Cylinder Cap	1
222	Elastic Washer	1	253E	O-Ring	1
223	Washer	1	254E	Dust Ring	1
224	Bolt With Hole	1	255	Plug	1
225	Bolt With Hole	1	256	Liquid Throttle Sheath	1
226	Nut	1	257	Bolt	1
227	Plug	1	258E	Sleeve	1

## 10. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

### **[GB] Original CE Declaration of conformity**

The signatory hereby declares that the specified machine conforms to the EC Directive 2006/42/EC (Machine Directive), and 2014/30/EU (Electro-Magnetic Compatibility, EMC) including their amendments as translated into national legislation of the member countries. The signatory is individually authorized to compile the technical documents and declares that the following standards, including the normative procedures contained therein, have been applied:

### **[D] Original EG- Konformitätserklärung**

Der Unterzeichner erklärt hiermit, dass die angegebene Maschine den EG-Richtlinien 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie) und 2014/30/EU (Elektromagnetische Verträglichkeit, EMC) einschließlich ihrer Änderungen in der Umsetzung in die nationale Gesetzgebung der Mitgliedsländer entspricht. Der Unterzeichner ist zur Zusammenstellung der technischen Unterlagen einzeln befugt und erklärt, dass folgende Normen, einschließlich der darin enthaltenen normativen Verfahren, angewendet wurden:

### **[E] Original DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE**

El signatario declara por la presente que la máquina especificada cumple con la Directiva CE 2006/42/EC (Directiva de Máquinas) y 2014/30/EU (Compatibilidad Electromagnética, EMC) incluidas sus enmiendas traducidas a la legislación nacional de los países miembros. El firmante está autorizado individualmente para compilar los documentos técnicos y declara que se han aplicado los siguientes estándares, incluidos los procedimientos normativos contenidos en ellos:

### **[F] Originale DECLARATION DE CONFORMITE CE**

Le signataire déclare par la présente que la machine spécifiée est conforme à la directive CE 2006/42/CE (directive machine) et 2014/30/UE (compatibilité électromagnétique, CEM), y compris leurs modifications telles que traduites dans la législation nationale des pays membres. Le signataire est individuellement autorisé à compiler les documents techniques et déclare que les normes suivantes, y compris les procédures normatives qu'elles contiennent, ont été appliquées:

### **[NL] Origineel EG-CONFORMITEITSVERKLARING**

De ondertekenaar verklaart hierbij dat de gespecificeerde machine voldoet aan de EG-richtlijnen 2006/42/EG (machinerichtlijn) en 2014/30/EU (elektromagnetische compatibiliteit, EMC) inclusief hun amendementen zoals vertaald in de nationale wetgeving van de aangesloten landen. De ondertekenaar is individueel gemachtigd om de technische documenten samen te stellen en verklaart dat de volgende normen, inclusief de normatieve procedures die daarin zijn opgenomen, zijn toegepast:

### **[P] Original DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE**

O signatário declara que a máquina especificada está em conformidade com a Diretiva EC 2006/42/EC (Diretiva de Máquinas) e 2014/30/EU (Compatibilidade Eletromagnética, EMC), incluindo suas emendas traduzidas para a legislação nacional dos países membros. O signatário está individualmente autorizado a compilar os documentos técnicos e declara que as seguintes normas, incluindo os procedimentos normativos neles contidos, foram aplicadas:

### **[I] Originale DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE**

Il firmatario dichiara che la macchina specificata è conforme alla Direttiva CE 2006/42/CE (DIRETTIVA MACCHINE) e 2014/30/UE (Compatibilità elettromagnetica, EMC) compresi i relativi emendamenti tradotti nella legislazione nazionale dei paesi membri. Il firmatario è autorizzato individualmente alla compilazione dei documenti tecnici e dichiara che sono state applicate le seguenti norme, comprese le procedure normative ivi contenute:

### **[BG] Оригинален ЕВРОПЕЙСКА ОБЩНОСТ - ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ**

С настоящото подписаното лице декларира, че посочената машина отговаря на Директива на ЕО 2006/42/ЕС (Директива за машини) и 2014/30/EU (Електромагнитна съвместимост, EMC), включително техните изменения, преведени в националното законодателство на страните-членки.

Подписаното лице е лично упълномощено да съставя техническите документи и декларира, че са приложени следните стандарти, включително съдържащите се в тях нормативни процедури:

### **[CZ] Originál EG - PROHLÁŠENÍ OSHDĚ**

Signatář tímto prohlašuje, že uvedený stroj je ve shodě se směrnicí ES 2006/42/ES (Směrnice o strojích) a 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita, EMC) včetně jejich změn ve znění přeložené do národní legislativy českých zemí. Podepisující osoba je samostatně oprávněna sestavit technické dokumenty a prohlašuje, že byly použity následující normy, včetně normativních postupů v nich obsažených:

### **[DK] Original EF-OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING**

Underskriveren erklærer hermed, at den specificerede maskine er i overensstemmelse med EF-direktivet 2006/42/EC (maskindirektivet) og 2014/30/EU (elektro-magnetisk kompatibilitet, EMC) inklusiv deres ændringer som oversat til national lovgivning i medlemslandene. Underskriveren er individuelt bemyndiget til at udarbejde de tekniske dokumenter og erklærer, at følgende standarder, inklusive de normative procedurer indeholder deri, er blevet anvendt:

### **[EST] Originaal EL vastavusavaldis**

Allkirjutanu kinnitab käesolevaga, et nimetatud masin vastab EÜ direktiivile 2006/42/EÜ (masinadirektiiv) ja 2014/30/EL (elektromagnetiline ühilduvus, EMC), sealhulgas nende muudatustele, nagu on tölgitud liikmesrikkide siseriikkusesse õigusaktidesse. Allkirjutanul on individuaalselt õigus koostada tehnilisi dokumente ja ta kinnitab, et on kohaldatud järgmisi standardeid, sealhulgas neis sisalduvaid normatiivprotseduure:

### **[FIN] Alkuperäinen EU-YHDENMUKAISUUSSELOSTUS**

Allekirjoittaja vakuuttaa täten, että määritetty kone on EY-direktiivin 2006/42/EY (konedirektiivi) ja 2014/30/EU (sähkömagneettinen yhteensopivuus, EMC) mukainen, mukaan lukien niiden muutokset, sellaisissa kuin ne on käännetty jäsen maiden kansalliseen lainsäädäntöön. Allekirjoittaja on henkilökohtaisesti vakuuttunut kokoamaan tekniset asiakirjat ja vakuuttaa, että seuraavia standardeja, mukaan lukien niihin sisältyvät normatiiviset menettelyt, on sovellettu:

### **[GR] Πρωτότυπο ΔΗΛΩΣΗΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣΟΚ**

Ο υπογράφοντος δηλώνει με το παρόν ότι το συγκεκριμένο μηχάνημα συμμορφώνεται με την Οδηγία 2006/42/EK (Οδηγία Μηχανών) και 2014/30/ΕΕ (Ηλεκτρομαγνητική Συμβατότητα, EMC) συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων τους όπως έχουν μεταφραστεί στην εθνική νομοθεσία των χωρών μελών. Ο υπογράφοντος είναι ατομικά εξουσιοδοτημένος να συντάξει τα τεχνικά έγγραφα και δηλώνει ότι έχουν εφαρμοστεί τα ακόλουθα πρότυπα, συμπεριλαμβανομένων των κανονιστικών διαδικασιών που περιέχονται σε αυτά:

### **[H] Eredeti EU KONFORMITÁSI NYILATKOZAT**

Az aláíró ezzennel kijelenti, hogy a megadott gép megfelel a 2006/42/EC (gépirányelv) és a 2014/30/EU (elektromágneses összeférhetőség, EMC) irányelvnek, beleértve azok módosításait a tagországok nemzeti jogszabályiba lefordítva. Az aláíró egyénileg jogosult a műszaki dokumentumok összeállítására, és kijelenti, hogy a következő szabványokat, beleértve az abban foglalt normatív eljárásokat, alkalmazták:

### **[LT] Originalus ES atitikimo deklaracija**

Pasirašęs asmuo pareiškia, kad nurodyta mašina atitinka EB direktyvą 2006/42/EB (mašinų direktyvą) ir 2014/30/ES (elektromagnetinių suderinamumų, EMC), išskaitant jų pakeitimus, išverstus į šalių narių nacionalinius teisės aktus. Pasirašęs asmuo yra individualiai igaliotas rengti techninius dokumentus ir pareiškia, kad buvo taikomi šie standartai, išskaitant juose nurodytas normines procedūras:

### **[LV] Origināls ES atbilstības deklārācija**

Parakstītājs ar šo apliecinā, ka norādītā iekārtā atbilst EK Direktīvai 2006/42/EK (Mašīnu direktīvu) un 2014/30/ES (Elektromagnētiskā saderība, EMC), ieskaitot to grozījumus, kas ir tulkoji daļībvalstu nacionālajos tiesību aktos. Parakstītājs ir individuāli pilnvarots sastādīt tehniskos dokumentus un apliecinā, ka ir piemēroti šādi standarti, tostarp tajos ietvertās normatīvās procedūras:

### **[N] Opprinnelig EU-KONFORMITETSERKLÆRING**

Underskriveren erklærer herved at den spesifiserte maskinen er i samsvar med EC-direktivet 2006/42/EC (maskindirektivet), og 2014/30/EU (elektromagnetisk kompatibilitet, EMC) inkludert deres endringer som oversatt til nasjonal lovgivning i medlemslandene. Underskriveren er individuelt

autorisert til å sammenstille de tekniske dokumentene og erklærer at følgende standarder, inkludert de normative prosedyrene som finnes deri, er brukt:

### **[PL] Oryginalny DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE**

Sygnatariusz niniejszym oświadcza, że określona maszyna jest zgodna z dyrektywą WE 2006/42/WE (dyrektywa maszynowa) i 2014/30/UE (kompatybilność elektromagnetyczna, EMC) wraz z ich poprawkami w tłumaczeniu na ustawodawstwo krajowe krajów członkowskich. Sygnatariusz jest indywidualnie upoważniony do sporządzania dokumentacji technicznej i oświadcza, że zastosowano następujące normy, w tym zawarte w nich procedury normatywne:

### **[RO] Original DECLARATIE DE CONFORMITATE CE**

Semnatarul declară prin prezenta că mașina specificată este conformă cu Directiva CE 2006/42/CE (Directiva Mașini) și 2014/30/UE (Compatibilitate electro-magnetică, EMC), inclusiv amendamentele acestora, astfel cum au fost traduse în legislația națională a țărilor membre. Semnatarul este autorizat individual să întocmească documentele tehnice și declară că au fost aplicate următoarele standarde, inclusiv procedurile normative cuprinse în acestea:

### **[RUS] Оригинал Декларация соответствия стандартам EC**

Настоящим подписывающая сторона заявляет, что указанная машина соответствует Директиве EC 2006/42/EC (Директива по машинам) и 2014/30/EU (Электромагнитная совместимость, ЭМС), включая их поправки, переведенные в национальное законодательство стран-членов. Подписавшаяся сторона имеет индивидуальное право на составление технических документов и заявляет, что были применены следующие стандарты, включая содержащиеся в них нормативные процедуры:

### **[S] Original EG-KONFORMITETSFÖRKLARING**

Undertecknaren intygar härmed att den specificerade maskinen överensstämmer med EG-direktivet 2006/42/EC (maskindirektivet) och 2014/30/EU (elektromagnetisk kompatibilitet, EMC) inklusive deras tillägg som översatts till nationell lagstiftning i medlemsländerna. Undertecknaren är individuellt behörig att sammanställa de tekniska dokumenten och förklarar att följande standarder, inklusive de normativa procedurerna som finns där, har tillämpats:

### **[SK] Originál vyhlásenie o zhode**

Signatár týmovo vyhlasuje, že špecifikovaný stroj je v súlade so Smernicou ES 2006/42/EC (Smernica o strojoch) a 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita, EMC) vrátane ich dodatkov preložených do národnjej legislatívy členských krajín. Signatár je individuálne oprávnený zostavovať technické dokumenty a vyhlasuje, že boli aplikované nasledujúce normy vrátane normatívnych postupov v nich obsiahnutých:

### **[SLO] Original EU IZJAVA O SKLADNOSTI**

Podpisnik s tem izjavlja, da je navedeni stroj v skladu z Direktivo ES 2006/42/ES (Direktiva o strojih) in 2014/30/EU (Electro-Magnetic Compatibility, EMC), vključno z njunimi spremembami, kot so prevedene v nacionalno zakonodajo držav članic. Podpisnik je posamično pooblaščen za sestavo tehnične dokumentacije in izjavlja, da so bili uporabljeni naslednji standardi, vključno z normativnimi postopki, ki jih vsebuje:

### **[TR] Orijinal AB Uygunluk Açıklaması**

İmza sahibi, belirtilen makinenin AB Direktifi 2006/42/EC (Makine Direktifi) ve 2014/30/EU (Elektro-Manyetik Uyumluluk, EMC) ve bunların üye ülkelerin ulusal mevzuatına tercüme edilen değişiklikleri ile uyumlu olduğunu beyan eder. İmza sahibi, teknik belgeleri derlemeye bireysel olarak yetkilidir ve burada yer alan normatif prosedürler dahil olmak üzere aşağıdaki standartların uygulandığını beyan eder:

**<the applied standards have to be shown here>**

this text.

XX XX – Self-propelled

(1) Type: **industrial truck**

(2) Serial No.: **XXXXXX**

(3) Year of constr.: **YYYY**

(4) Manufacturer: Noblelift Intelligent Equipment Co., Ltd.  
528 Changzhou Road, Taihu Sub-district, Changxing, 313100, PR China

(5) Responsible for compiling the technical documentation: <Company name>,  
<Company Address>

(6) Date: **<Place>, YYYY.MM.DD**

(7) Authorized signatory: **Mr. Sample**

In this case ask for a copy

- (1) Type/ Typ/ Tipo/ Modello/ Tyyppi/ Típus/ Tip/ Tip/ Tips/ Tipas/ Tüp:
- (2) Serial No./ Serien-Nr./ N°. de série/ Serienummer/ Nº de serie/ Numero di serie/ Serienr./ Sarjanro/ αυξάνωναριθμός/ Seriové číslo/ Szériaszám/ Nr.Seryjni/ Serijska številka/ Výrobné číslo/ Серийный номер/ Seri No./ Seerianr./ Séríjas Nr./ Serijos numeris:
- (3) Year of constr./ Baujahr/ Année de constr./ Bouwjaar/ Año de constr./ Anno di costruzione/ Produktionsår/ Tillverkningsår/ Valmistusvuosi / Åno de fabrico / έτοςκατασκευής/ Rokvýroby/ Gyártásiév/ Rokprodukcji / Lethik / Годизготовления / Üretim yılı / Väljalaskeaasta / Izgatavošanas gads / Gamybosmetai
- (4) Manufacturer/ Hersteller/ Fabricante/ Fabricant/ Fabricante/ Produttore/ производител/ Výrobce/ Fabrikant/ Tootja/ Valmistaja/ Κατασκευαστής/ Gyártó/ Gamintojas/ Ražotājs/ Produsent/ Producent/ Producător/ Производитель/ Tillverkare/ Výrobca/ Proizvajalec/ Üretici firma
- (5) Responsible for compiling the technical documentiton/ Verantwortlich für die Zusammenstellung der technischen Dokumentation/ Responsable de compilar la documentación técnica/ Responsable de la compilación de la documentación technique/ Verantwoordelijk voor het samenstellen van de technische documentatie/ Responsável pela compilação da documentação técnica/ Responsabile della compilazione della documentazione tecnica/ Отговаря за съставянето на техническата документация/ Zodpovedá za sestavení technické dokumentace/ Ansvarlig for udarbejdelse af den tekniske dokumentation/ Vastutab tehnilise dokumentatsiooni koostamise eest/ Vastaa teknisen dokumentaation laatimisesta/ Υπεύθυνος για τη σύνταξη της τεχνικής τεκμηρίωσης/ Felelős a műszaki dokumentáció összeállításáért/ Atsakīgs už techninės dokumentacijos sudarymą/ Atbildīgs par tehniskās dokumentācijas sastādīšanu/ Ansvarlig for sammenstilling av teknisk dokumentasjon/ Odpowiedzialny za kompletowanie dokumentacji technicznej/ Responsabil cu întocmirea documentatiei tehnice/ Ответственный за составление технической документации/ Ansvarig för att sammanställa den tekniska dokumentationen/ Zodpovedá za zostavenie technickej dokumentácie/ Odgovoren za prípravo technickej dokumentacie/ Teknik dokumantasyonun derlenmesinden sorumlu
- (6) Date/ Datum/ Data/ Fecha/ datum/ Dato/ päiväys/ Kuupäev/ Datums/[data](#)/ Dátum/ dátum/ tarih/ [μηρομηνία](#)
- (7) Authorised signatory/ ImAuftrag/ pour ordre/ Incarcato/ Por orden de/ por procuração/ op last van/ på vegneaf/ påuppdrag/ Efteroppdrag/ psta./ Ülesandel / pavedus / v.i. / Попоручению / megbízásából /длъжностнолице / z pověření / z poverenia / po nalagu / napolecenie / din sarcina / adina / θαν εληνιή

**ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ****МОДЕЛЬ:****СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:****ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ:****РАЗМЕР ПЛАТФОРМЫ****ГОД ВЫПУСКА****ДАТА ПРОДАЖИ:****ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:****ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАВЦЕ:****КОМПАНИЯ:****АДРЕС:****КОНТАКТЫ:****М.П.**