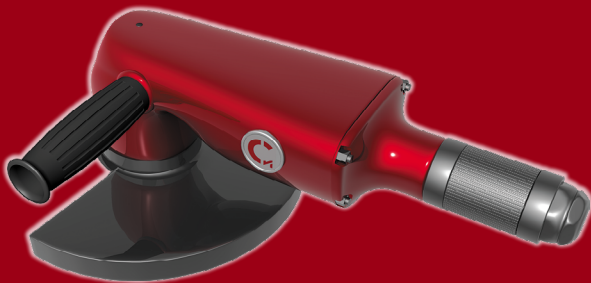


# ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ

**Сорокин®**  
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**  

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

# СОДЕРЖАНИЕ

|                                            |    |
|--------------------------------------------|----|
| Назначение изделия .....                   | 2  |
| Комплект поставки .....                    | 3  |
| Основные технические характеристики .....  | 4  |
| Устройство изделия .....                   | 5  |
| Подготовка к работе .....                  | 13 |
| Подготовка к работе .....                  | 14 |
| Порядок работы .....                       | 15 |
| Рекомендации по уходу и обслуживанию ..... | 16 |
| Рекомендации по уходу и обслуживанию ..... | 17 |
| Требования безопасности .....              | 19 |
| Гарантийные обязательства .....            | 20 |

## НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Пневматические шлифовальные машины применяются для обработки металла, дерева, пластика, камня и т.п., зачистки поверхностей после сварки, литья, шлифования и полировки деталей из различных материалов.

Пневматические шлифовальные машины находят широкое применение при слесарных, столярных, строительных, авторемонтных и многих других видах работ.

**ВАЖНО.** Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

## НАЗНАЧЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Срок хранения до ввода в эксплуатацию - 3 года

Срок службы инструмента - 3 года

Назначенный ресурс эксплуатации - 500 часов

## ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА В СЛУЧАЕ ИНЦИДЕНТА, КРИТИЧЕСКОГО ОТКАЗА ИЛИ АВАРИИ

При возникновении инцидента или аварии следует незамедлительно остановить работу, обратиться в сервисную службу, действовать по указаниям службы сервиса, если таковые поступили, и не допускать нахождение людей вблизи инструмента.

## КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ

Предельное состояние изделия характеризуется недопустимыми повреждениями, предельным износом деталей и сборочных единиц, при которых становится небезопасной эксплуатация изделия, необходим капитальный ремонт.

К критериям предельных состояний относятся:

- начальная стадия нарушения цельности корпусных деталей;
- превышение предельно допустимых дефектов металла рамных деталей и сварных швов при сплошном контроле;
- изменение геометрических размеров и состояния поверхностей внутренних деталей, в том числе корпусных, влияющих на функционирование.

## СВЕДЕНИЯ О КВАЛИФИКАЦИИ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА

Персонал, эксплуатирующий инструмент, должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть

## СВЕДЕНИЯ О КВАЛИФИКАЦИИ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА

ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности. Организация обучения персонала правилам безопасности труда - по ГОСТ 12.0.004.

## УКАЗАНИЯ ПО ВЫВОДУ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИИ

Хранение и транспортировка изделий осуществляется в соответствии с ГОСТ 23216-78 и ГОСТ 15150-69.

Транспортировка допускается любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических повреждений.

Хранение осуществляется в упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от -50 до +65 °С.

Отработавшие свой срок службы изделия должны сдаваться в специализированные предприятия по их переработке. Возможна утилизация обычным способом.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- |                                                           |        |
|-----------------------------------------------------------|--------|
| 1. Пневматическая шлифовальная машина .....               | 1 шт.  |
| 2. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации ..... | 1 шт.  |
| 3. Упаковка изделия .....                                 | 1 кор. |

**ВНИМАНИЕ!** Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



| Номер по каталогу               | 2.100       | 2.125       | 2.150       | 2.180 | 2.51        |
|---------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------|-------------|
| Скорость холостого хода, об/мин | 11000       |             | 8000        |       | 10000       |
| Диаметр шлифовального круга, мм | 100         | 125         | 150         | 180   | 150         |
| Номинальное давление, атм       | 6,5         |             |             |       |             |
| Расход воздуха, л/мин           | 170         | 227         | 340         |       | 453         |
| Воздушный штуцер, дюйм          | 1/4         |             |             |       |             |
| Вес нетто, кг                   | 3,2         |             | 6,5         |       | 1,1         |
| Вес брутто, кг                  | 4           |             | 7           |       | 1,2         |
| Габариты в упаковке ДхШхВ, мм   | 200x150x100 | 250x150x100 | 290x190x110 |       | 270x180x140 |

СИСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

Арт. 2.100

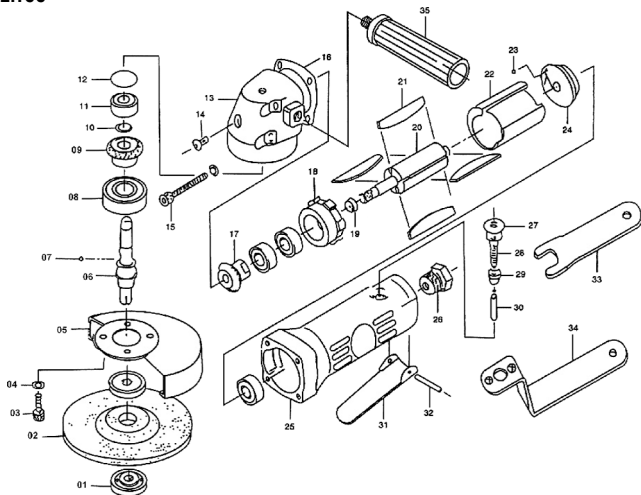


Рисунок 1

| №п/п | Наименование      | Кол-во |
|------|-------------------|--------|
| 1    | Круглая гайка     | 2      |
| 2    | Шлифовальный круг | 1      |
| 3    | Винт              | 4      |
| 4    | Пружинная шайба   | 8      |

| №п/п | Наименование        | Кол-во |
|------|---------------------|--------|
| 5    | Защитный кожух      | 1      |
| 6    | Приводной вал       | 1      |
| 7    | Канавка             | 1      |
| 8    | Шариковый подшипник | 1      |

| №п/п | Наименование               | Кол-во |
|------|----------------------------|--------|
| 9    | Коническое зубчатое колесо | 1      |
| 10   | Упорное кольцо             | 1      |
| 11   | Шариковый подшипник        | 4      |
| 12   | Прокладка                  | 1      |
| 13   | Кожух                      | 1      |
| 14   | Винт малый                 | 1      |
| 15   | Винт большой               | 4      |
| 16   | Фланец                     | 1      |
| 17   | Ведущая шестерня           | 1      |
| 18   | Передняя крышка            | 1      |
| 19   | Прокладка подшипника       | 1      |
| 20   | Ротор                      | 1      |
| 21   | Лопасть ротора             | 4      |
| 22   | Цилиндр                    | 1      |

| №п/п | Наименование                 | Кол-во |
|------|------------------------------|--------|
| 23   | Стальной шарик               | 1      |
| 24   | Задняя крышка                | 1      |
| 25   | Корпус                       | 1      |
| 26   | Разъем воздушного штуцера    | 1      |
| 27   | Винт                         | 1      |
| 28   | Пружина                      | 1      |
| 29   | Вкладыш ниппеля              | 1      |
| 30   | Ниппель                      | 1      |
| 31   | Курок                        | 1      |
| 32   | Пружинный штифт              | 1      |
| 33   | Гаечный ключ                 | 4      |
| 34   | Ключ для шлифовального круга | 1      |
| 35   | Рукоятка                     | 1      |

Арт. 2.125

СОРОКИН®  
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

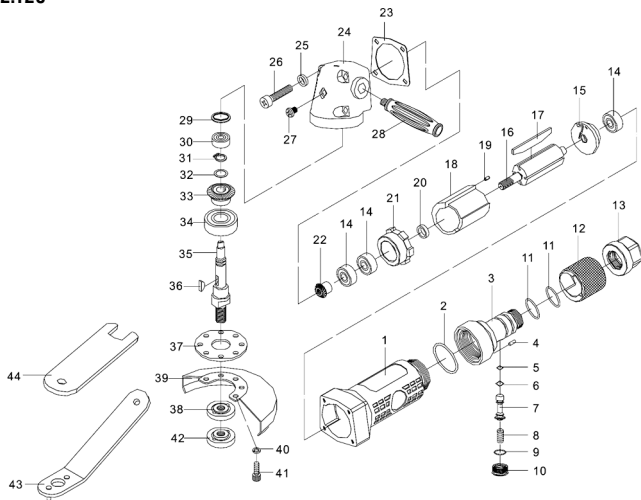


Рисунок 2

| №п/п | Наименование          | Кол-во |
|------|-----------------------|--------|
| 1    | Корпус                | 1      |
| 2    | Уплотнительное кольцо | 1      |
| 3    | Задняя часть корпуса  | 1      |
| 4    | Крепежный болт        | 1      |

| №п/п | Наименование          | Кол-во |
|------|-----------------------|--------|
| 5    | Уплотнительное кольцо | 1      |
| 6    | Уплотнительное кольцо | 1      |
| 7    | Стержень              | 1      |
| 8    | Пружина               | 1      |

| №п/п | Наименование                | Кол-во |
|------|-----------------------------|--------|
| 9    | Уплотнительное кольцо       | 1      |
| 10   | Винт                        | 1      |
| 11   | Уплотнительное кольцо       | 2      |
| 12   | Рифленая втулка             | 1      |
| 13   | Разъем воздушного штуцера   | 1      |
| 14   | Подшипник                   | 3      |
| 15   | Задняя пластина             | 1      |
| 16   | Ротор                       | 1      |
| 17   | Лопасть ротора              | 4      |
| 18   | Цилиндр                     | 1      |
| 19   | Крепежный болт              | 1      |
| 20   | Втулка                      | 1      |
| 21   | Передняя шайба              | 1      |
| 22   | Ведущая коническая шестерня | 1      |
| 23   | Манжета                     | 1      |
| 24   | Передняя часть корпуса      | 1      |
| 25   | Пружинная шайба             | 4      |
| 26   | Винт                        | 4      |

| №п/п | Наименование              | Кол-во |
|------|---------------------------|--------|
| 27   | Винт                      | 1      |
| 28   | Рукоятка                  | 1      |
| 29   | Пыльник                   | 1      |
| 30   | Подшипник                 | 1      |
| 31   | Стопорное кольцо          | 1      |
| 32   | Пружинная шайба           | 1      |
| 33   | Ведомое коническое колесо | 1      |
| 34   | Подшипник                 | 1      |
| 35   | Вал                       | 1      |
| 36   | Шпонка                    | 1      |
| 37   | Диск                      | 1      |
| 38   | Гайка с фланцем задняя    | 1      |
| 39   | Защитный кожух            | 1      |
| 40   | Пружинная шайба           | 4      |
| 41   | Винт                      | 4      |
| 42   | Гайка с фланцем передняя  | 1      |
| 43   | Ключ со штифтами          | 1      |
| 44   | Гаечный ключ              | 1      |

# УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

Арт. 2.150, 2.180

СОРОКИН®  
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

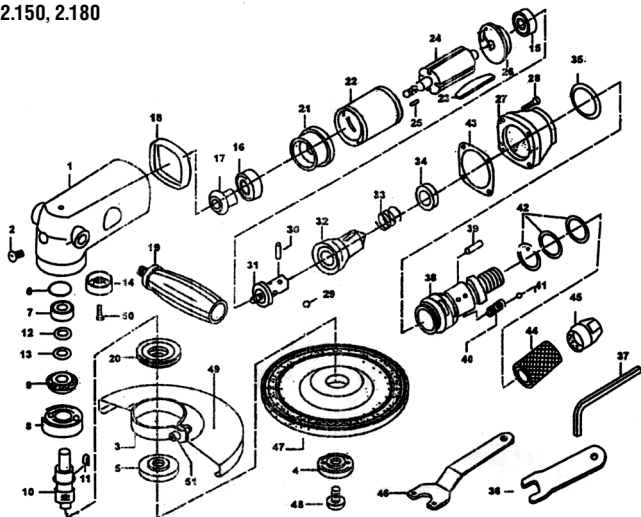


Рисунок 3

| №п/п | Наименование | Кол-во |
|------|--------------|--------|
| 1    | Корпус       | 1      |
| 2    | Винт         | 1      |
| 3    | Хомут        | 1      |
| 4    | Контргайка   | 1      |

| №п/п | Наименование          | Кол-во |
|------|-----------------------|--------|
| 5    | Гайка круглая         | 1      |
| 6    | Уплотнительное кольцо | 1      |
| 7    | Подшипник             | 1      |
| 8    | Подшипник             | 1      |

| №п/п | Наименование             | Кол-во |
|------|--------------------------|--------|
| 9    | Коническое колесо        | 1      |
| 10   | Вал                      | 1      |
| 11   | Шпонка                   | 1      |
| 12   | Блокировочное кольцо     | 1      |
| 13   | Гибкая шайба             | 1      |
| 14   | Глушитель                | 1      |
| 15   | Подшипник                | 1      |
| 16   | Подшипник                | 1      |
| 17   | Коническая шестерня      | 1      |
| 18   | Резиновая манжета        | 1      |
| 19   | Вспомогательная рукоятка | 1      |
| 20   | Гайка круглая            | 1      |
| 21   | Передняя втулка          | 1      |
| 22   | Цилиндр                  | 1      |
| 23   | Лопасть ротора           | 5      |
| 24   | Ротор                    | 1      |
| 25   | Гибкий болт              | 2      |
| 26   | Задняя пластина          | 1      |
| 27   | Задняя часть корпуса     | 1      |
| 28   | Винт                     | 4      |
| 29   | Стальной шар             | 3      |
| 30   | Болт                     | 1      |

| №п/п | Наименование                  | Кол-во |
|------|-------------------------------|--------|
| 31   | Регулировочная ось            | 1      |
| 32   | Регулировочная втулка         | 1      |
| 33   | Пружина                       | 1      |
| 34   | Стопорное кольцо              | 1      |
| 35   | Уплотнительное кольцо         | 1      |
| 36   | Гаечный ключ                  | 1      |
| 37   | Шестигранный ключ             | 1      |
| 38   | Впускной клапан               | 1      |
| 39   | Гибкий болт                   | 1      |
| 40   | Пружина                       | 1      |
| 41   | Стальной шар                  | 1      |
| 42   | Уплотнительное кольцо         | 3      |
| 43   | Манжета                       | 1      |
| 44   | Втулка с рифлением            | 1      |
| 45   | Разъем для воздушного штуцера | 1      |
| 46   | Ключ со штифтами              | 1      |
| 47   | Шлифовальный круг             | 1      |
| 48   | Винт                          | 1      |
| 49   | Защитный кожух                | 1      |
| 50   | Винт                          | 1      |
| 51   | Винт                          | 1      |

# УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

Арт. 2.51

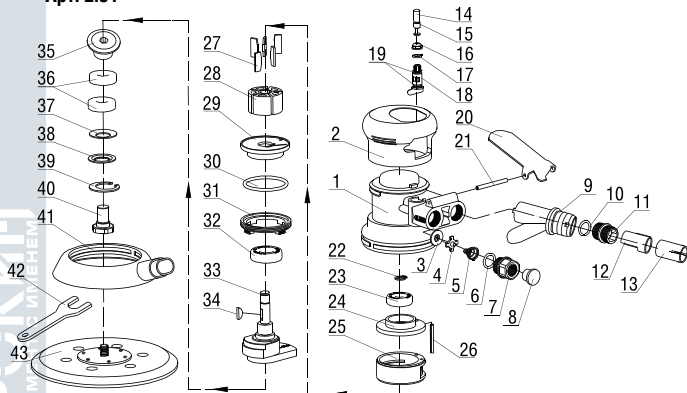


Рисунок 4

| №№ | Наименование              | Кол-во |
|----|---------------------------|--------|
| 1  | Корпус                    | 1      |
| 2  | Крышка пневмопривода      | 1      |
| 3  | Прокладка                 | 1      |
| 4  | Двухпозиционный регулятор | 1      |
| 5  | Болт лапчатый             | 1      |
| 6  | Кольцо уплотнительное     | 1      |
| 7  | Штуцер воздушный входной  | 1      |

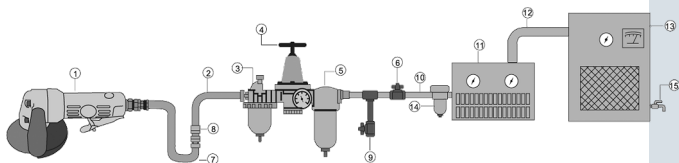
| №№ | Наименование            | Кол-во |
|----|-------------------------|--------|
| 8  | Колпачок                | 1      |
| 9  | Патрубок отвода пыли    | 1      |
| 10 | Кольцо уплотнительное   | 1      |
| 11 | Муфта                   | 1      |
| 12 | Патрубок соединительный | 1      |
| 13 | Патрубок выходной       | 1      |
| 14 | Вал кривошипа           | 1      |

| №№ | Наименование          | Кол-во |
|----|-----------------------|--------|
| 15 | Кольцо уплотнительное | 1      |
| 16 | Гайка                 | 1      |
| 17 | Прокладка             | 1      |
| 18 | Клапан регулировочный | 1      |
| 19 | Кольцо уплотнительное | 2      |
| 20 | Курок                 | 1      |
| 21 | Болт курка            | 1      |
| 22 | Зажим                 | 1      |
| 23 | Подшипник задний      | 1      |
| 24 | Пластина задняя       | 1      |
| 25 | Цилиндр               | 1      |
| 26 | Штифт                 | 1      |
| 27 | Лопасть               | 5      |
| 28 | Ротор                 | 1      |
| 29 | Пластина передняя     | 1      |

| №№ | Наименование              | Кол-во |
|----|---------------------------|--------|
| 30 | Кольцо овальное           | 1      |
| 31 | Винт стопорный            | 1      |
| 32 | Подшипник передний        | 1      |
| 33 | Ось наклонная             | 1      |
| 34 | Ключ полусферический      | 1      |
| 35 | Винт стопорный            | 1      |
| 36 | Подшипник                 | 2      |
| 37 | Уплотнение пылезащитное   | 1      |
| 38 | Прокладка                 | 1      |
| 39 | Кольцо стопорное          | 1      |
| 40 | Держатель подшипника      | 1      |
| 41 | Пластина пылеулавливающая | 1      |
| 42 | Ключ гаечный              | 1      |
| 43 | Диск шлифовальный         | 1      |

## ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Убедитесь в том, что производительность компрессора соответствует характеристикам используемого инструмента.
2. Установите переключатель в положении «ВЫКЛ», когда производите подключение воздушной линии к пневмоинструменту.
3. При работе с инструментом обеспечьте номинальное давление воздуха. Высокое рабочее давление и неочищенный воздух могут значительно сократить срок службы шлифовальной машины вследствие быстрого износа движущихся частей и привести к возникновению опасных ситуаций.
4. Производите очистку воздушного фильтра каждую неделю. Рекомендованная схема подключения приведена на рис. 5.
5. Если общая длина пневматической линии превышает 8 метров, то давление на выходе из компрессора следует пропорционально увеличить, чтобы компенсировать потери. Минимальный внутренний диаметр воздушного трубопровода - 1/4 дюйма. Рекомендуемый - 3/8 дюйма - позволяет использовать пневмоинструмент с максимальной эффективностью.
6. Не рекомендуется подключать инструмент к воздушной линии при помощи быстросъемных соединений (фитингов), потому что в процессе эксплуатации вибрация может нарушить целостность соединения.
7. Храните пневматические шланги подальше от источников тепла, масла и острых предметов. Перед использованием проверьте пневматические шланги на износ и повреждения. Убедитесь в том, что все соединения надежно зафиксированы.



**Рисунок 5 – Пневматическая схема подключения**

- |                                |                                      |
|--------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Пневматическая машина       | 9. Спускной клапан                   |
| 2. Воздушный шланг Ø 3/8"      | 10. Воздушный шланг Ø 1/2" или более |
| 3. Лубрикатор                  | 11. Осушитель воздуха                |
| 4. Регулятор давления          | 12. Воздушный шланг Ø 1" или более   |
| 5. Фильтр                      | 13. Компрессор                       |
| 6. Запорный клапан             | 14. Автоматический спускной клапан   |
| 7. Воздушный шланг со штуцером | 15. Спускной клапан ресивера         |
| 8. Соединитель                 |                                      |

## ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Перед началом работы необходимо произвести смазку пневмосистемы специальным маслом (см. раздел «Рекомендации по уходу и обслуживанию»).
2. Снимите защитный колпачок с воздухоприёмника и подсоедините его к пневмосистеме с давлением 6,5 атм (рис. 5).

**ВНИМАНИЕ!** Во время подключения (арт. 2.51) держите клапан регулировочный закрытым, повернув его от себя по часовой стрелке до упора (см. рис. 6).

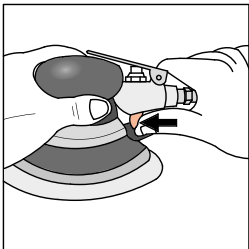


Рисунок 6 – Закрытие клапана

**ВНИМАНИЕ!** Во время подключения проследите за тем, чтобы инструмент был выключен.

**ВНИМАНИЕ!** Никогда не работайте без защитного кожуха (арт. 2.100-180).

### Очистка шлифовальной машины

1. По завершению работы, хорошо продуйте шлифмашину струёй сжатого воздуха.
2. Слегка смажьте подвижные детали смазкой.
3. Квалифицированный ремонт в большинстве случаев можно производить только при помощи специальных инструментов. В этом случае обратитесь в сервисный центр.

1. Если на воздушной линии не установлен лубрикатор, то смазку пневмоинструмента необходимо проводить вручную через разъем для воздушного штуцера: добавьте несколько капель веретенного масла SAE#10, а затем запустите шлифовальную машину на некоторое время в работу. Запрещается использовать в качестве смазки масло с моющими присадками.
2. В случае непрерывной работы пневматической машины в течение 1-2 часов необходимо произвести смазку инструмента.
3. По окончании работы с пневмоинструментом отсоедините от него воздушный шланг и добавьте 4-5 капель веретенного масла в разъем для штуцера, а затем присоедините обратно воздушный шланг и запустите машину в работу на несколько секунд – эта операция поможет продлить рабочий ресурс инструмента.
4. Проводите очистку воздушного фильтра еженедельно.
5. Храните пневмоинструмент в сухом и чистом помещении.

## Возможные неисправности и способы их устранения

| Неисправность                                                             | Вероятная причина                       | Способ устранения                                                |
|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Инструмент не работает в нормальном режиме или при переключении скоростей | Недостаточное давление воздуха          | Проверьте, создает ли компрессор достаточное давление воздуха    |
|                                                                           |                                         | Проверьте пневмошланг на наличие засоров или перекручиваний      |
| Приводной вал не вращается                                                | Сломались или износились лопасти ротора | Замените лопасти ротора                                          |
|                                                                           | Пыль или грязь попала внутрь механизма  | Разберите инструмент и произведите очистку внутренних механизмов |

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

| Неисправность                                   | Вероятная причина                               | Способ устранения                                                                                                                                    |
|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Снижение крутящего момента                      | Неисправен дроссельный рычаг или пусковой курок | Проверьте и отремонтируйте дроссельный рычаг или пусковой курок                                                                                      |
|                                                 | Утечка воздуха                                  | Определите место утечки и восстановите герметичность соединения или шланга                                                                           |
| Сильные вибрации и нагрев корпуса               | Повреждены подшипники                           | Замените старые подшипники на новые                                                                                                                  |
|                                                 | Изношены уплотнительные кольца                  | Замените уплотнительные кольца                                                                                                                       |
|                                                 | Отсутствует смазка                              | Произведите последовательную смазку основных механизмов инструмента                                                                                  |
| Диск вращается медленно или не вращается совсем | Грязь попала в инструмент                       | Промойте инструмент                                                                                                                                  |
|                                                 | В инструменте отсутствует масло                 | Произведите смазку инструмента                                                                                                                       |
|                                                 | Низкое давление воздуха                         | Установите регулятор скорости на максимум                                                                                                            |
|                                                 |                                                 | Установите давление воздуха на выходе из компрессора                                                                                                 |
|                                                 | Утечка воздуха на магистрали                    | Устраните проблему                                                                                                                                   |
|                                                 | Падение давления                                | Убедитесь в том, что используется пневмошланг соответствующего диаметра. Чем длиннее магистраль, тем больше должен быть диаметр шланга               |
|                                                 |                                                 | Не используйте пневмошланги различного диаметра, соединенные между собой фитингами – это может вызвать дополнительное падение давления на магистрали |
|                                                 | Износ лопастей ротора                           | Замените лопасти ротора                                                                                                                              |

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

| Неисправность                                   | Вероятная причина                              | Способ устранения                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-------------------------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Диск вращается медленно или не вращается совсем | Влага попала в пневмоинструмент                | Наличие влаги в ресивере: произведите его осушение (см. руководство к компрессору). Произведите смазку инструмента и дайте ему поработать до тех пор, пока влага полностью не выйдет. Затем снова добавьте масла в шлифовальную машинку и дайте ей поработать 2–3 секунды |
| Сильные вибрации и нагрев корпуса               | Смазка пневмоинструмента выполнена неправильно | Руководствуясь разделами «Рекомендации по уходу и обслуживанию» и «Порядок работы», произведите смазку корректно                                                                                                                                                          |

В случае если описанные меры не помогли, обратитесь в авторизованный сервисный центр или к поставщику.

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Запрещается использовать пневмоинструмент в потенциально взрывоопасной среде.
2. Во время работы с пневмоинструментом всегда надевайте защитные очки и специальные головные уборы, а также, в случае необходимости, используйте респиратор и перчатки.
3. При эксплуатации пневмоинструмента уровень шума может превышать допустимый (85 дБ), поэтому для защиты органов слуха используйте защитные наушники (беруши).
4. В целях обеспечения удобной и безопасной эксплуатации машины применяйте зажимы или тиски для фиксации деталей.
5. Надевайте специальную рабочую одежду.
6. Перед регулировкой или заменой шлифовальных кругов отсоединяйте шланг подачи воздуха от инструмента.
7. При подключении воздушного шланга к пневмоинструменту убедитесь в том, что он находится в выключенном состоянии.
8. Отключайте воздушную линию от шлифовальной машины, если она не используется.
9. Не переносите пневмоинструмент за воздушный шланг.
10. Будьте внимательны при работе с пневмоинструментом – не оставляйте спутанные шланги на рабочей площадке – это может привести к несчастному случаю.
11. Запрещается вносить изменения в конструкцию устройства.

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

**Гарантия распространяется** на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовления, материала или конструкции.

**Гарантия не распространяется** на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в их конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы: +7(495) 134-91-00, 8(800)333-40-40, tool@sorokin.ru

**С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу  
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.**

**Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.**

Подпись покупателя: \_\_\_\_\_

Подпись продавца: \_\_\_\_\_

Номер изделия: \_\_\_\_\_

Дата продажи: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.



Произведено для  
СОРОКИН®  
Россия

